

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



www.fittinox.com.ar

1. ACCESORIOS PARA TUBERIAS

1 - 1 Conexiones AJA-LOCK

1 - 2 Tubos Sin Costura
ASTM A213/269

1 - 3 Soportes para Tuberías

1 - 4 Herramientas para tubos

2. VÁLVULAS PARA INSTRUMENTACIÓN

2 - 1 Válvulas Aguja

2 - 2 Válvulas Múltiples

2-2-1 Válvulas de Bloqueo y
Purga - MUL-T-VAL

2-2-2 Válvulas de Salidas Múltiples

2-2-3 Manifold de 2 Vías

2-2-4 Manifold de 3 Vías

2-2-5 Manifold de 5 Vías

2 - 3 Válvulas de Retención

2-3-1 Válvulas de Retención a Clapeta
Serie 200

2-3-2 Válvulas de Retención a Resorte
Serie 1000

2-3-3 Válvulas de Retención a Poppet
Series 5000 y 10000

2-3-4 Válvulas de Retención Tipo "Wafer"

2 - 4 Válvulas Esféricas

2 - 5 Válvulas de Alivio

2 - 6 Complemento para Válvulas

2 - 7 Boquillas de Inyección

2 - 8 Cabezales Distribuidores de Aire

2 - 9 Tableros Toma Muestras

3. ACCESORIOS PARA CAÑERIAS

3 - 1 Accesorios según
Norma ASTM A351 Serie 150

3 - 2 Accesorios Forjados
Series 3000 y 6000

3 - 3 Accesorios Hard-Lock
Series 10000 y 15000

3 - 4 Derivaciones Olets

3 - 5 Bridas

3 - 6 Caños

3 - 7 Accesorios para soldar a Tope Butt-Weld

3 - 8 Filtros Y

3 - 9 Herramientas para lubricación

4. CONEXIONES ALTA PRESION PARA TUBERIAS

4 - 1 Serie 20000

4 - 2 Serie 30000

4 - 3 Válvulas Aguja Serie 20.000/30.000
Sistema "Autoclave"

4 - 4 Válvulas de Retención Serie 20.000/30.000
Sistema "Autoclave"

4 - 5 Válvulas Esféricas Serie 20.000/30.000
Sistema "Autoclave"

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



LÍNEA AJA-LOCK



Los conectores de acero inoxidable AJA-LOCK del tipo doble virola y doble mordedura, son especiales para circuitos hidráulicos, neumáticos y de instrumentos.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Son fabricados a partir de barras de acero inoxidable trefiladas, laminadas y/o piezas forjadas según Normas ASTM A 182/276/479 Gr. AISI 316/316L.
- Utilizan el sistema de doble virola y doble mordedura que mejora sensiblemente la linealidad con el tubo.
- Aseguran un cierre metal/metal hermético sin fugas.

- Este sistema de conexiones no transmite torsiones a los tubos.

- Las conexiones se entregan armadas, no se recomienda desarmar las mismas a fin de evitar el incorrecto armado.

- Son ensayados a más de 10.000 psi a temperatura y presión atmosférica ambiente, según norma ASTM F 1387.

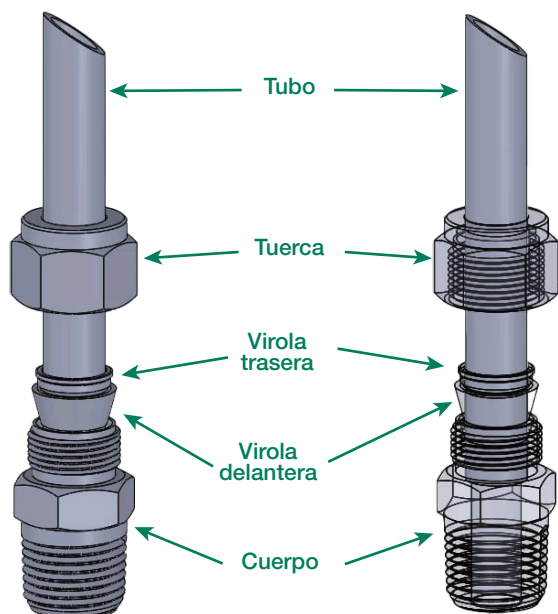
- Para garantizar su calidad siempre utilice componentes originales.

- La virola Trasera esta tratada termicamente para mejorar el grip y evitar el desprendimiento

www.fittinox.com.ar



DETALLE DE LAS CONEXIONES AJA-LOCK



ATENCIÓN! Si bien las conexiones AJA-LOCK son compatibles con otras marcas, no se recomienda el intercambio de piezas con otros fabricantes.

TUERCA PLATEADA



Las tuercas de todos nuestros accesorios cuentan con un recubrimiento de plata en la rosca interna con el fin de evitar el engrane.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Las conexiones AJA-LOCK son las únicas en el mercado que no permiten errores en el montaje, ya que las conformación de la virola delantera y trasera solo pueden armarse en una única posición correcta.

NO INTERCAMBIE PIEZAS CON LAS DE OTROS FABRICANTES. LA UTILIZACIÓN DE CONEXIONES MEZCLADAS, ES ABSOLUTA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO. FITTINOX S.R.L. NO SE HACE RESPONSABLE DE POSIBLES PROBLEMAS EN LA INSTALACIÓN.

ETAPAS DEL MONTAJE



1° Fase

Se colocan las piezas en el tubo como muestra la imagen. El tubo debe ser cortado a escuadra y rebabado interior y exteriormente.



2° Fase

Se aprieta la tuerca con la mano hasta que el tubo no gira más.



3° Fase

Se procede a dar una vuelta y cuarto a la tuerca, sujetando firmemente el conector.

PRECAUCIONES

- Utilice sellador adecuado para las roscas cónicas
- No conecte ni apriete las conexiones AJA-LOCK con el sistema presurizado
- Para ajustar las conexiones, no gire el cuerpo del conector, solo gire la tuerca de apriete

INSTRUCCIONES DE PRE-ENSAMBLADO

En casos en que tenga que instalar las conexiones AJA-LOCK en lugares de difícil acceso como ser, en altura o lugares estrechos, se puede realizar el pre-ensamblaje de las conexiones. Esto consiste en realizar el montaje de las conexiones en un lugar abierto y accesible, luego desarmarlo y llevarlo al sitio definitivo. Este procedimiento no provoca fugas en la instalación.



COMO SOLICITAR LAS CONEXIONES AJA-LOCK

AL - FSS - 400 - 1 - 4 - G

Tipo de conexión AJA-LOCK

Tipo de Material
FSS = Fittings Stainless Steel

Medida del tubo principal

Sufijo (en caso de existir)

Medida Posterior del conector

Tipo de Configuración del conector
1 = Recto Macho

Tipos de conexión AJA-LOCK:

AL: AJA-LOCK

Tipo de Material:

FSS: Fittings Stainless Steel/Conexión Acero inoxidable

Medida del tubo principal:

200 1/8"	810 1/2"
400 1/4"	1010 5/8"
500 5/16"	1210 3/4"
600 3/8"	1610 1"

Medida del tubo principal:

2 1/8"	8 1/2"	12 3/4"
4 1/4"	10 5/8"	16 1"
6 3/8"		

Tipo de Configuración del conector:

1 Recto Macho	8 Codo Hembra
2 Codo Macho	9 Codo Union de Tubos
3 Te union de tubos	11 Pasachapa Macho
4 Cruz Union de Tubos	61 Pasachapa Union de Tubos
6 Recto Union de Tubos	71 Pasachapa Hembra
7 Recto Hembra	

Sufijo:

G: Rosca Gas "BSP"

T: BSPT

D: Dielectrico

TTM Te macho Central

TMT Te macho Lateral

TTF Te Hembra Central

TFT Te Hembra Lateral

CONEXIONES DIELECTRICAS

La aparición de corrientes parasitas en la instalación de tuberías, puede provocar daños o distorsiones en los instrumentos de medición, control o maniobra. Para esto hemos desarrollado un conector que interrumpe la continuidad eléctrica evitando el fenómeno descrito y garantizando una aislación superior a 10 6 ohms, a 20° C y 50% de humedad relativa.

Las configuraciones pueden ser Tubo OD de ambos lados o Tubo OD de un extremo y NPT del otro extremo y las medidas 1/4", 3/8" y 1/2".



TRAZABILIDAD

Todos nuestros accesorios cuentan con el número de identificación de fabricación, lo que permite conocer el origen de la materia prima utilizada en cada una de nuestras piezas.

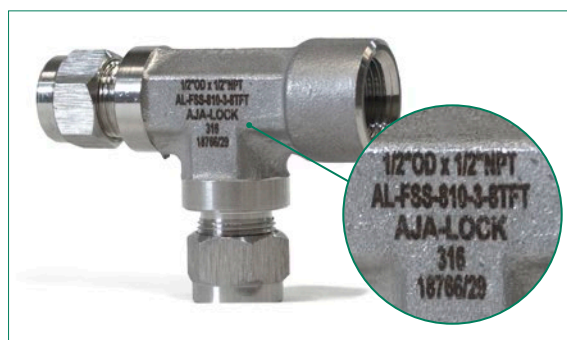


TABLA CONEXIONES AJA-LOCK

RECTO MACHO



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-1-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-1-4
1/8"	3/8"	AL-FSS-200-1-6
1/8"	1/2"	AL-FSS-200-1-8
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-1-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-1-4
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-1-6
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-1-8
1/4"	3/4"	AL-FSS-400-1-12
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-1-2
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-1-4
5/16"	3/8"	AL-FSS-500-1-6
5/16"	1/2"	AL-FSS-500-1-8
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-1-2
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-1-4
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-1-6
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-1-8
3/8"	3/4"	AL-FSS-600-1-12

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	1/8"	AL-FSS-810-1-2
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-1-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-1-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-1-8
1/2"	3/4"	AL-FSS-810-1-12
1/2"	1"	AL-FSS-810-1-16
5/8"	1/4"	AL-FSS-1010-1-4
5/8"	3/8"	AL-FSS-1010-1-6
5/8"	1/2"	AL-FSS-1010-1-8
5/8"	3/4"	AL-FSS-1010-1-12
3/4"	1/4"	AL-FSS-1210-1-4
3/4"	3/8"	AL-FSS-1210-1-6
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-1-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-1-12
3/4"	1"	AL-FSS-1210-1-16
1"	1/2"	AL-FSS-1610-1-8
1"	3/4"	AL-FSS-1610-1-12
1"	1"	AL-FSS-1610-1-16

CODO MACHO



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-2-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-2-4
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-2-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-2-4
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-2-6
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-2-8
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-2-2
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-2-4
5/16"	3/8"	AL-FSS-500-2-6
5/16"	1/2"	AL-FSS-500-2-8
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-2-2
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-2-4
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-2-6
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-2-8
3/8"	3/4"	AL-FSS-600-2-12

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	1/8"	AL-FSS-810-2-2
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-2-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-2-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-2-8
1/2"	3/4"	AL-FSS-810-2-12
1/2"	1"	AL-FSS-810-2-16
5/8"	3/8"	AL-FSS-1010-2-6
5/8"	1/2"	AL-FSS-1010-2-8
3/4"	3/8"	AL-FSS-1210-2-6
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-2-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-2-12
3/4"	1"	AL-FSS-1210-2-16
1"	1/2"	AL-FSS-1610-2-8
1"	3/4"	AL-FSS-1610-2-12
1"	1"	AL-FSS-1610-2-16

TE UNION DE TUBOS



TUBO	TUBO	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-3
1/4"		AL-FSS-400-3
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-3-4
5/16"		AL-FSS-500-3
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-3-2
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-3-4
3/8"		AL-FSS-600-3
1/2"	1/8"	AL-FSS-810-3-2
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-3-4

TUBO	TUBO	CODIGO
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-3-6
1/2"		AL-FSS-810-3
5/8"		AL-FSS-1010-3
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-3-8
3/4"		AL-FSS-1210-3
3/4"	1"	AL-FSS-1210-3-16
1"	1/2"	AL-FSS-1610-3-8
1"	3/4"	AL-FSS-1610-3-12
1"		AL-FSS-1610-3

TE MACHO CENTRAL



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-3-2TTM
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-3-4TTM
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-3-TTM
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-3-4TTM
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-3-6TTM
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-3-8TTM
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-3-2TTM
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-3-4TTM
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-3-2TTM
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-3-TTM

TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-3-6TTM
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-3-8TTM
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-3-4TTM
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-3-6TTM
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-3-8TTM
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-3-8TTM
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-3-12TTM
1"	1/2"	AL-FSS-1610-3-8TTM
1"	3/4"	AL-FSS-1610-3-12TTM
1"	1"	AL-FSS-1610-3-16TTM

TE MACHO LATERAL



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-3-2TMT
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-3-4TMT
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-3-TMT
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-3-4TMT
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-3-6TMT
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-3-8TMT
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-3-2TMT
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-3-4TMT
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-3-2TMT
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-3-TMT

TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-3-6TMT
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-3-8TMT
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-3-4TMT
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-3-6TMT
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-3-8TMT
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-3-8TMT
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-3-12TMT
1"	1/2"	AL-FSS-1610-3-8TMT
1"	3/4"	AL-FSS-1610-3-12TMT
1"	1"	AL-FSS-1610-3-16TMT

TE HEMBRA CENTRAL



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-3-4TTF
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-3-4TTF
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-3-4TTF
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-3-6TTF
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-3-8TTF
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-3-6TTF

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-3-8TTF
3/4"	1/4"	AL-FSS-1210-3-4TTF
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-3-8TTF
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-3-12TTF
1"	1/2"	AL-FSS-1610-3-8TTF
1"	1"	AL-FSS-1610-3-16TTF

TE HEMBRA LATERAL



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-3-4TFT
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-3-4TFT
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-3-4TFT
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-3-6TFT
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-3-8TFT

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-3-6TFT
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-3-8TFT
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-3-8TFT
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-3-12TFT

CRUZ UNION DE TUBOS



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-4
1/4"		AL-FSS-400-4
5/16"		AL-FSS-500-4
3/8"		AL-FSS-600-4
1/2"		AL-FSS-810-4
3/4"		AL-FSS-1210-4
1"		AL-FSS-1610-4

RECTO UNION DE TUBOS



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-6
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-6-2
1/4"		AL-FSS-400-6
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-6-4
5/16"		AL-FSS-500-6
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-6-2
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-6-4
3/8"		AL-FSS-600-6
1/2"	1/8"	AL-FSS-810-6-2
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-6-4

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-6-6
1/2"		AL-FSS-810-6
5/8"		AL-FSS-1010-6
3/4"	1/4"	AL-FSS-1210-6-4
3/4"	3/8"	AL-FSS-1210-6-6
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-6-8
3/4"		AL-FSS-1210-6
1"	3/4"	AL-FSS-1610-6-12
1"		AL-FSS-1610-6

PASACHAPA RECTO MACHO



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-11-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-11-4
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-11-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-11-4
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-11-8
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-11-4
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-11-4

TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-11-6
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-11-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-11-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-11-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-11-12
1"	1"	AL-FSS-1610-11-16

PASACHAPA UNION DE TUBOS



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-61
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-61-2
1/4"		AL-FSS-400-61
5/16"		AL-FSS-500-61
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-61-4
3/8"		AL-FSS-600-61

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-61-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-61-6
1/2"		AL-FSS-810-61
3/4"		AL-FSS-1210-61
1"	1"	AL-FSS-1610-61

RECTO HEMBRA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-7-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-7-4
1/8"	1/2"	AL-FSS-200-7-8
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-7-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-7-4
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-7-6
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-7-8
1/4"	3/4"	AL-FSS-400-7-12
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-7-2
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-7-4
5/16"	1/2"	AL-FSS-500-7-8
3/8"	1/8"	AL-FSS-600-7-2
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-7-4
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-7-6

TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-7-8
3/8"	3/4"	AL-FSS-600-7-12
1/2"	1/8"	AL-FSS-810-7-2
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-7-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-7-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-7-8
1/2"	3/4"	AL-FSS-810-7-12
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-7-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-7-12
3/4"	1"	AL-FSS-1210-7-16
1"	1/2"	AL-FSS-1610-7-8
1"	3/4"	AL-FSS-1610-7-12
1"	1"	AL-FSS-1610-7-16

PASACHAPA RECTO HEMBRA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-71-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-71-4
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-71-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-71-4
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-71-8
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-71-4
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-71-4

TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-71-6
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-71-8
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-71-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-71-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-71-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-71-12

CODO HEMBRA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"	1/8"	AL-FSS-200-8-2
1/8"	1/4"	AL-FSS-200-8-4
1/4"	1/8"	AL-FSS-400-8-2
1/4"	1/4"	AL-FSS-400-8-4
1/4"	3/8"	AL-FSS-400-8-6
1/4"	1/2"	AL-FSS-400-8-8
5/16"	1/8"	AL-FSS-500-8-2
5/16"	1/4"	AL-FSS-500-8-4
3/8"	1/4"	AL-FSS-600-8-4

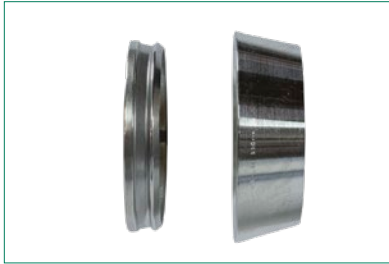
TUBO	ROSCA	CODIGO
3/8"	3/8"	AL-FSS-600-8-6
3/8"	1/2"	AL-FSS-600-8-8
1/2"	1/4"	AL-FSS-810-8-4
1/2"	3/8"	AL-FSS-810-8-6
1/2"	1/2"	AL-FSS-810-8-8
3/4"	1/2"	AL-FSS-1210-8-8
3/4"	3/4"	AL-FSS-1210-8-12
1"	1/2"	AL-FSS-1610-8-8
1"	1"	AL-FSS-1610-8-16

CODO UNION DE TUBOS



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-9
1/4"		AL-FSS-400-9
5/16"		AL-FSS-500-9
3/8"		AL-FSS-600-9
1/2"		AL-FSS-810-9
5/8"		AL-FSS-1010-9
3/4"		AL-FSS-1210-9
1"		AL-FSS-1610-9

JUEGO DE VIROLAS



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-J
1/4"		AL-FSS-400-J
5/16"		AL-FSS-500-J
3/8"		AL-FSS-600-J
1/2"		AL-FSS-810-J
5/8"		AL-FSS-1010-J
3/4"		AL-FSS-1210-J
1"		AL-FSS-1610-J

TAPON PARA EXTREMO CONECTOR



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-P
1/4"		AL-FSS-400-P
5/16"		AL-FSS-500-P
3/8"		AL-FSS-600-P
1/2"		AL-FSS-810-P
5/8"		AL-FSS-1010-P
3/4"		AL-FSS-1210-P
1"		AL-FSS-1610-P

TAPON PARA EXTREMO TUBO



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-C
1/4"		AL-FSS-400-C
5/16"		AL-FSS-500-C
3/8"		AL-FSS-600-C
1/2"		AL-FSS-810-C
5/8"		AL-FSS-1010-C
3/4"		AL-FSS-1210-C
1"		AL-FSS-1610-C

KIT DE TUERCA Y VIROLAS



TUERCA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-202-1
1/4"		AL-FSS-402-1
5/16"		AL-FSS-502-1
3/8"		AL-FSS-602-1
1/2"		AL-FSS-812-1
5/8"		AL-FSS-1012-1
3/4"		AL-FSS-1212-1
1"		AL-FSS-1612-1

TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-200-K
1/4"		AL-FSS-400-K
5/16"		AL-FSS-500-K
3/8"		AL-FSS-600-K
1/2"		AL-FSS-810-K
5/8"		AL-FSS-1010-K
3/4"		AL-FSS-1210-K
1"		AL-FSS-1610-K

VIOLA DELANTERA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-203-1
1/4"		AL-FSS-403-1
5/16"		AL-FSS-503-1
3/8"		AL-FSS-603-1
1/2"		AL-FSS-813-1
5/8"		AL-FSS-1013-1
3/4"		AL-FSS-1213-1
1"		AL-FSS-1613-1

VIOLA TRASERA



TUBO	ROSCA	CODIGO
1/8"		AL-FSS-204-1
1/4"		AL-FSS-404-1
5/16"		AL-FSS-504-1
3/8"		AL-FSS-604-1
1/2"		AL-FSS-814-1
5/8"		AL-FSS-814-1
3/4"		AL-FSS-1214-1
1"		AL-FSS-1614-1

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



TUBOS SIN COSTURA EN ACERO INOXIDABLE NORMAS ASTM A213/269



CARACTERÍSTICAS

- Nuestros tubos son sin costura y con acabado superficial brillante.
- Contamos con tubos rectos de 6 metros y en rollo de 150 metros de longitud.
- Los mismos son de origen importado y son fabricados bajo los más estrictos controles de calidad bajo normas ASTM A269/213.
- Son aptos para doblado, su dureza superficial no supera los 90RB lo cual los hace especialmente propicios para la utilización de conexiones sistema doble virola "AJA-LOCK".
- Todos nuestros tubos cuentan con estencillado de fábrica el cual incluye Norma, Calidad, Diámetro externo, espesor y Nro. de Colada.

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



TABLA DE PRESIONES ADMISIBLES

TUBOS EN PULGADA

- Tubos de acero inoxidable AISI 316, Fabricados bajo normas s/ASTM A 269/213.
- Basadas en una resistencia de rotura a la tracción de 5167 bar 75000psi.
- Temperaturas entre -30 a 40 C.
- Cargas de presiones de trabajo admisibles calculadas a partir de valores S de 1378bar s/ANSI B 31.3



DIAMETRO EXT DE LOS TUBOS		PRESIONES ADMISIBLES											
pulg		0,035		0,049		0,065		0,083		0,095		0,109	
	mm	0,889		1,245		1,650		2,108		2,413		2,769	
		psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar	psi	bar
1/8	3,18	10.900	746										
1/4	6,35	5.100	349	7.500	514	10.200	699						
5/16	7,94	4.000	274	5.800	397	8.000	548						
3/8	9,53	3.300	226	4.800	329	6.500	445						
1/2	12,70	2.600	178	3.700	253	5.100	349	6.700	459				
5/8	15,88			2.900	199	4.000	274	5.200	356	6.000	411		
3/4	19,05			2.400	164	3.300	226	4.200	288	4.900	336	5.800	397
7/8	22,23			2.000	137	2.800	192	3.600	247	4.200	288	4.800	329
1	25,40					2.400	164	3.100	212	3.600	247	4.200	288

TUBOS MILIMETRICOS

DIMENSIONES Y PRESIONES DE TUBOS SIN COSTURA MILIMETRICOS S/ASTM-A 269

ø Exterior en mm.	Espesor				
	1,00	1,20	1,50	2,00	2,50
	Presión de trabajo en Bar				
6	430	550	720		
8	310	390	530		
10	240	310	410	580	
12	200	250	330	480	
14	160	200	270	390	
16		180	230	330	400
18		150	210	290	380
20		140	180	260	330
22		120	170	240	300
25				200	260



TUBOS EN ROLLOS

Código	Diam. Ext.		Espesor	Largo	Presión de Trabajo	
	Pulg.	mm			psi	Bar
TU-SCR6LB-04-09	1/4"	6,35	0,89	150mts	5100	349
TU-SCR6LB-06-09	3/8"	9,52	0,89	150mts	3300	226
TU-SCR6LB-08-09	1/2"	12,7	0,89	150mts	2600	178



TUBOS PARA ALTA PRESIÓN



- Estos tubos son especialmente desarrollados para instalaciones en las que las presiones exceden las habitualmente conocidas.
- Fabricados exclusivamente en AISI 316.

- Con largos de 6 metros.
- Aptos para roscar y abocardar para utilizar en sistema autoclave.

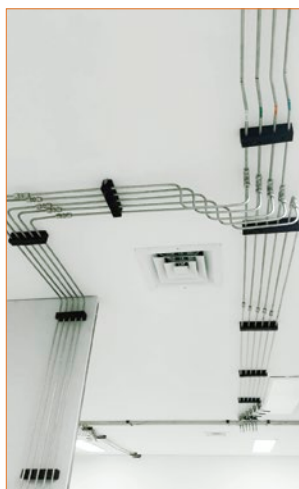
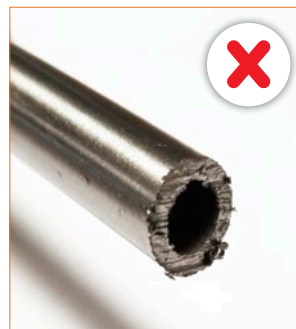
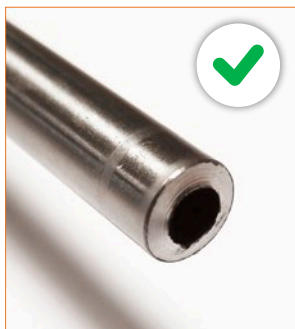
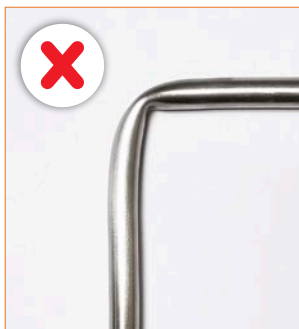
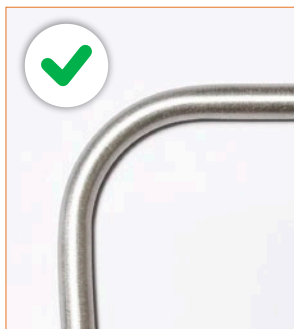
Diam. Ext.		Espesor		Presión de Trabajo	
Pulg.	mm	Pulg.	mm	psi	Bar
1/4"	6,35	0,07	1,778	20.000	1.379
		0,078	1,981	30.000	2.069
		0,083	2,108	60.000	4.138
		0,105	2,667	100.000	6.897
3/8"	9,52	0,086	2,184	20.000	1.379
		0,094	2,388	30.000	2.069
		0,125	3,175	60.000	4.138
9/16"	14,3	0,101	2,565	15.000	1.034
		0,125	3,175	20.000	1.379
		0,156	3,962	40.000	2.759
		0,188	4,775	60.000	4.138
3/4"	19,05	0,117	2,972	15.000	1.034
		0,156	3,962	20.000	1.379

RECOMENDACIONES

- Se recomienda utilizar cortadoras radiales para evitar rebabas.
- Procure rebabar el tubo luego de cortarlo.
- Es indispensable el uso de herramientas dobladoras adecuadas para evitar el aplastamiento de los tubos.

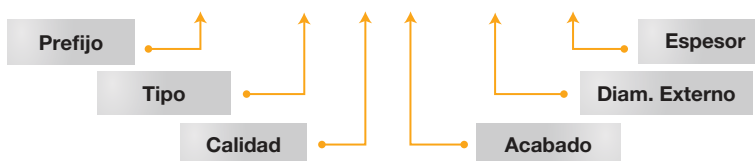
das para evitar el aplastamiento de los tubos.

- Verifique las instrucciones de instalacion al momento de utilizar conexiones "AJA-LOCK".



COMO SOLICITAR

TU - SC6L B - 08 - 09



Prefijo:

TU: Tubo acero inoxidable

Tipo:

SC: Sin costura

SCR: Sin costura en Rollos

Calidad:

6L: 316L

Acabado:

B: Brillante

M: Mate / decapado

Diam. externo

02: 1/8"

04: 1/4"

05: 5/16"

06: 3/8"

08: 1/2"

10: 5/8"

12: 3/4"

14: 7/8"

16: 1"

6.0: 6 mm

8.0: 8 mm

10.0: 10 mm

12.0: 12 mm

16.0: 16 mm

20.0: 20 mm

Espesor:

09: 0,889mm

12: 1,24mm

16: 1,65mm

18: 1,80 mm

21: 2,11mm

24: 2,41mm

27: 2,76mm

32: 3,2 mm

39: 3,9 mm

47: 4,7 mm

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



SOPORTES PARA TUBOS Y CAÑOS



GENERALIDADES

La línea de soportes se presenta en diferentes configuraciones y materiales.

Pueden ser de Polipropileno o aluminio, y las sujeciones pueden ser con placa soldable de acero carbono o acero

inoxidable, para abulonar, en las mismas calidades o para colocar sobre riel.

También contamos con una línea extra pesada para sujeciones extremas.

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



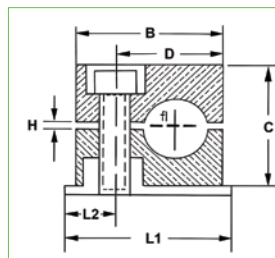
LINEA SIMPLE

CARACTERÍSTICAS

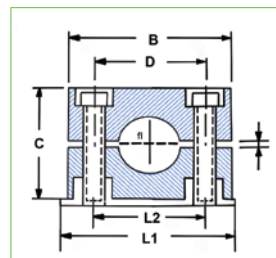
Los soportes de la línea simple son para fijar solo un tubo. Se presentan en polipropileno o aluminio para el elemento de sujeción del tubo y con base de acero carbono o inoxidable y para soldar o abulonar



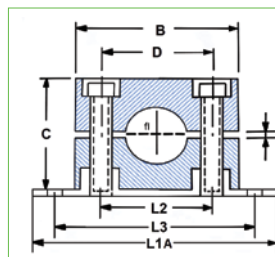
• Simple 1 tornillo soldable



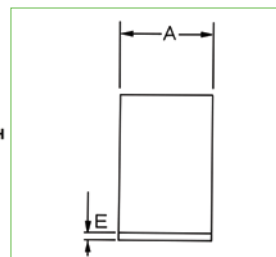
• Simple 2 tornillos soldable



• Simple 2 tornillos abulonable



• Simple perfil

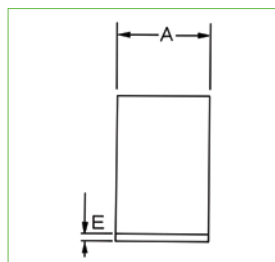
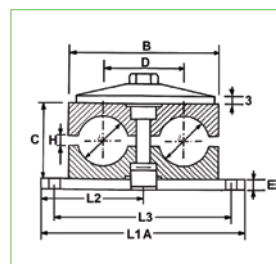
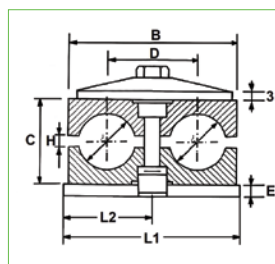
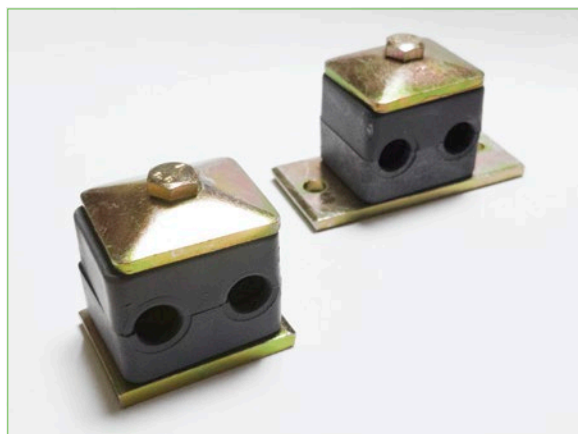


Tipo Soporte	Codigo	ø en mm	ø GAS	ø Tubo	A	B	C	D	E	H	L1	L1A	L2	L3
S1	6mm	6												
	04	6,35		1/4"										
	05	8		5/16"										
	06	9,52		3/8"										
	06G	10	1/8"											
	12mm	12												
S2	08	12,7		1/2"										
	04G	13,7	1/4"											
	14mm	14												
	15mm	15												
	10	15,87		5/8"										
	16mm	16												
S3	06G	17,1	3/8"											
	18mm	18												
	04G	13,7	1/4"											
	12	19,05		3/4"										
	20mm	20												
	08G	21,3	1/2"											
S4	22mm	22												
	14	22,22		7/8"										
	25mm	25												
	16	25,4		1"										
	12G	26,6	3/4"											
	28mm	28												
S5	30mm	30												
	20	31,75		1-1/4"										
	32mm	32												
	16G	33,4	1"											
	35mm	35												
	24	38,1		1-1/2"										
S6	40mm	40												
	20G	42,2	1-1/4"	1-3/4"										
	20G	42,2	1-1/4"	1-3/4"										
	44mm	44,5												
	24G	48,3	1-1/2"											
	32	50,8		2"										
S7	57mm	57,2												
	32G	60,3	2"											
	40	63,5		2-1/2"										
	44	70		2-3/4"										
	73mm	73												
	40G	76,2	2-1/2"	3"										
S8	48G	88,9	3"											
	64	102		4"										
	40G	76,2	2-1/2"	3"										
	48G	88,9	3"											
	64	102		4"										
	40G	76,2	2-1/2"	3"										
S9	48G	88,9	3"											
	64	102		4"										
	40G	76,2	2-1/2"	3"										
	48G	88,9	3"											
	64	102		4"										
	40G	76,2	2-1/2"	3"										

LINEA DOBLE

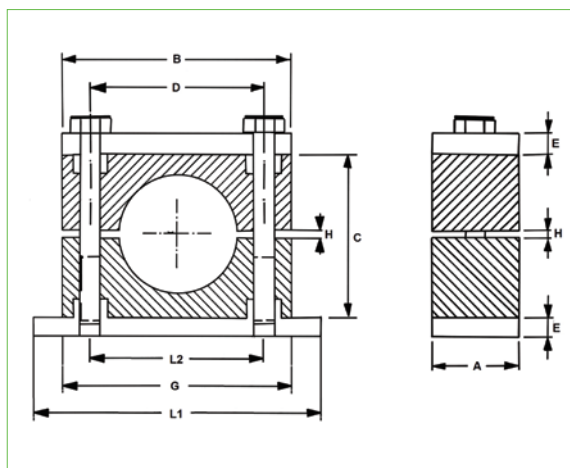
CARACTERÍSTICAS

Los soportes de la línea doble son para fijar 2 o mas tubos. Se presentan en polipropileno o aluminio para el elemento de sujecion del tubo y con base de acero carbono o inoxidable y para soldar o abulonar. En caso que se necesite instalar mas de un tubo, los soportes dobles pueden apilarse y multiplicar por 2 la cantidad de tubos instalados



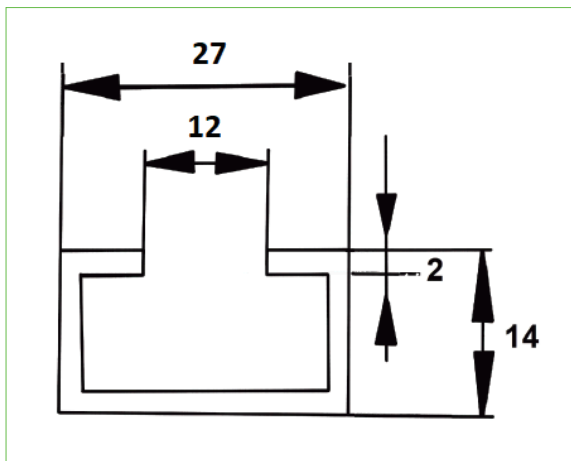
Tipo Soporte	Codigo	ø en mm	ø GAS	ø Tubo	A	B	C	D	E	H	L1	L1A	L2	L3
SD1	6mm	6			30	36	27	20	4	0,6	40		20	-
	04	6,35		1/4"										
	05	8		5/16"										
	06	9,52		3/8"										
	06G	10	1/8"											
	12mm	12												
SD2	08	12,7		1/2"	30	34	27	29	4	0,8	56,4		28,2	-
	08	12,7		1/2"										
	04G	13,7	1/4"											
	15mm	15												
	10	15,87		5/8"										
	16mm	16												
SD3	06G	17,1	3/8"		30	67	37	36	4	1	70		35	-
	18mm	18												
	12	19,05		3/4"										
	20mm	20												
	08G	21,3	1/2"											
	22mm	22												
SD4	14	22,22		7/8"	30	81	41	45	4	1	86		43	-
	25mm	25												
	16	25,4		1"										
	16	25,4		1"										
SD5	12G	26,6	3/4"		30	106	53	56	4	1,2	109		54,5	-
	28mm	28												
	30mm	30												
	20	31,75		1-1/4"										
	32mm	32												
	16G	33,4	1"											
SD5	35mm	35			30	106	53	56	4	1,2	109		54,5	-
	24	38,1		1-1/2"										
	40mm	40												
	20G	42,2	1-1/4"	1-3/4"										

LINEA PESADA SIMPLE

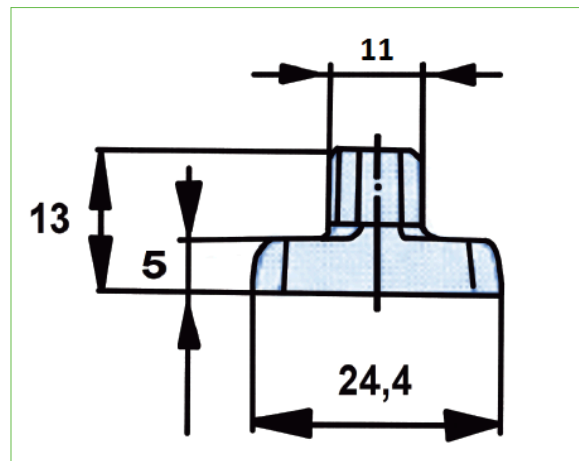


Tipo Soporte	Codigo	ø en mm	ø GAS	ø Tubo	A	B	C	D	E	H	G	L1	L2
SP1	6mm	6			30	55	33	33	7,94	1	73	76	33
	04	6,35		1/4"									
	05	8		5/16"									
	06	9,52		3/8"									
	06G	10	1/8"										
	12mm	12											
	08	12,7		1/2"									
	04G	13,7	1/4"										
	14mm	14											
	15mm	15											
	10	15,87		5/8"									
	16mm	16											
	06G	17,1	3/8"										
SP2	18mm	18			30	72	49	45	7,94	1	85	89	45
	12	19,05		3/4"									
	20mm	20											
	08G	21,3	1/2"										
	22mm	22											
	14	22,22		7/8"									
	25mm	25											
	16	25,4		1"									
	12G	26,6	3/4"										
SP3	28mm	28			30	87	60	60	7,94	1,2	107	106	60
	30mm	30											
	20	31,75		1-1/4"									
	16G	33,4	1"										
	35mm	35											
	24	38,1		1-1/2"									
SP4	40mm	40			45	116	86	90	9,52	2	140	146	90
	20G	42,2	1-1/4"	1-3/4"									
	44mm	44,5											
	24G	48,3	1-1/2"										
	32	50,8		2"									
	54mm	54,5											
	57mm	57,2											
	32G	60,3	2"										
	40	63,5		2-1/2"									
	44	70		2-3/4"									
SP5	44	70		2-3/4"	60	155	120	122	9,52	3	180	202	122
	73mm	73											
	40G	76,2	2-1/2"	3"									
SP6	48G	88,9	3"		80	205	170	168	14,28	4	225	226	168
	100mm	100											
	64	102		4"									
	64G	114	4"	4-1/2"									
	80	127		5"									

• RIEL DE MONTAJE



• TUERCA HEXAGONAL PARA RIEL DE MONTAJE
(Solo disponible para soportes simples)



COMO SOLICITAR LOS SOPORTES

SP - FSS P SD 1 - 04

Prefijo

Base

Soporte

Medida

Tamaño del cubo

Tipo

Prefijo:

SP

Base:

FS: Base Acero carbono
FSS: Base Acero inoxidable
RL: AISI 316

Soporte:

P: Polipropileno
A: Aluminio

Tipo:

S: Simple Soldable
SD: Doble Soldable
SA: Simple Abulonable
SDA: Doble Abulonable
SP: Simple Pesada

Tamaño del cubo:

1: De acuerdo a Tabla

3: De acuerdo a Tabla

4: De acuerdo a Tabla

5: De acuerdo a Tabla

6: De acuerdo a Tabla

7: De acuerdo a Tabla

8: De acuerdo a Tabla

9: De acuerdo a Tabla

Medidas:

6mm	6mm	28mm	28mm
04	6,35mm	28mm	30mm
04G	13,7mm	30mm	31,75mm
05	8mm	20	32mm
06	9,52mm	32mm	33,4mm
06G	10mm	16G	35mm
12mm	12mm	35mm	38,1mm
08	12,7mm	24	40mm
14mm	14mm	20G	42,2mm
15mm	15mm	44mm	44,5mm
10	15,87mm	24G	48,3mm
16mm	16mm	32	50,8mm
06G	17,1mm	57mm	57,2mm
18mm	18mm	32G	60,3mm
12	19,05mm	40	63,5mm
20mm	20mm	44	70mm
08G	21,3mm	73mm	73mm
22mm	22mm	40G	76,2mm
14	22,22mm	48G	88,9mm
25mm	25mm	64	102mm
16	25,4mm	64G	114mm
12G	26,6mm	80	127mm

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



HERRAMIENTAS PARA TUBOS



CARACTERÍSTICAS

- Contamos con la más amplia línea de herramientas RIDGID para tubos.
- Cortadoras radiales para tubos desde 1/8" hasta 1".
- Discos de repuestos para las cortadoras.
- Rebabadora para tubos, la misma rebaba interna y externamente.
- Dobladoras simples manuales para tubos desde 1/8" hasta 3/4".

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



CORTADORAS PARA TUBOS



REBABADORAS PARA TUBOS INTERNA Y EXTERNA



DOBLADORAS PARA TUBOS DESDE 1/4" HASTA 1"



COMO SOLICITAR

HE - DOB6 - 04

Prefijo

Detalle

Diam. Externo

Prefijo:

HE

Detalle:

DOB6: Dobladora

CT6: Cortadora Radial

ESC6: Escariador

CCT6: Cuchilla repuesto para cortadora

Diam. externo

02-16: De 1/8" a 1"

04: 1/4"

06: 3/8"

08: 1/2"

10: 5/8"

12: 3/4"

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



ACOPLES RÁPIDOS LÍNEA "QUICK"



CARACTERÍSTICAS

- Las conexiones "QUICK" se fabrican íntegramente en acero inoxidable AISI 316.
- Con presiones de trabajo hasta 200 bar, las más altas del mercado.
- Los accesorios se venden por separado para brindar al cliente la más amplia gama de combinaciones y la mayor versatilidad

al momento de la instalación.

- Se presentan con válvula de retención en ambos lados, de uno solo o pasaje libre.
- Muy fáciles de acoplar y desacoplar, y son compatibles con marcas de nivel internacional.

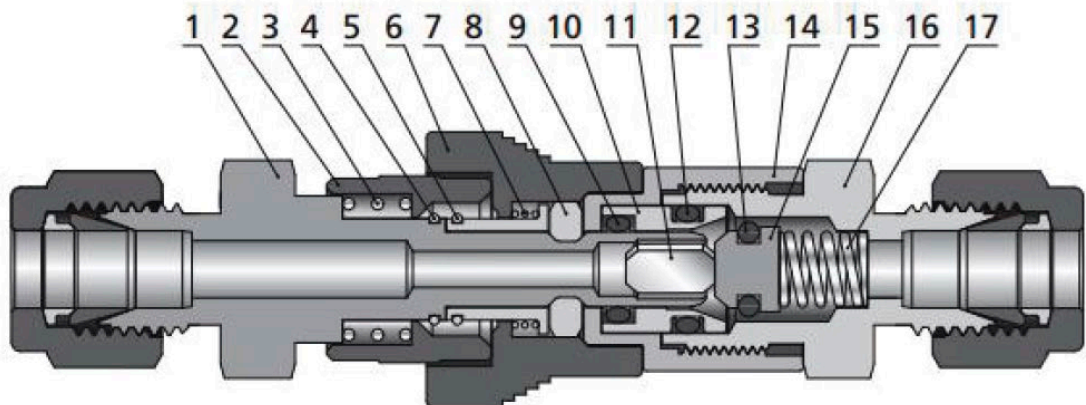
www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



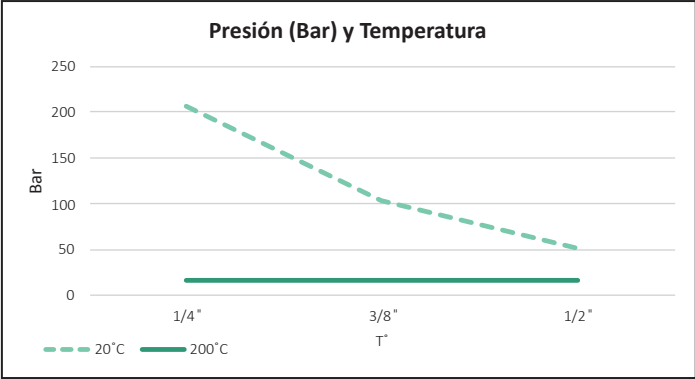
PARTES DEL ACOPLE



ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Cuerpo del Pin	AISI 316 / ASTM A479
2	Cubre resote del Pin	AISI 316 / ASTM A479
3	Resorte	AISI 316 / ASTM A479
4	Anillo Elástico 1	AISI 316 / ASTM A313
5	Anillo Elástico 2	AISI 316 / ASTM A313
6	Gatillo Acople	AISI 316 / ASTM A479
7	Resorte Acople	AISI 316 / ASTM A313
8	Bloque del acople	AISI 316
9	O'ring	FKM
10	Manguito deslizante	AISI 316 / ASTM A479
11	Cierre de la retención	AISI 316
12	O'ring	FKM
13	O'ring	FKM
14	Camisa del cuerpo	AISI 316 / ASTM A479
15	Tapón	AISI 316 / ASTM A479
16	Cuerpo del Acople	AISI 316 / ASTM A479
17	Resorte	AISI 316 / ASTM A313

TEMPERATURAS Y PRESIONES

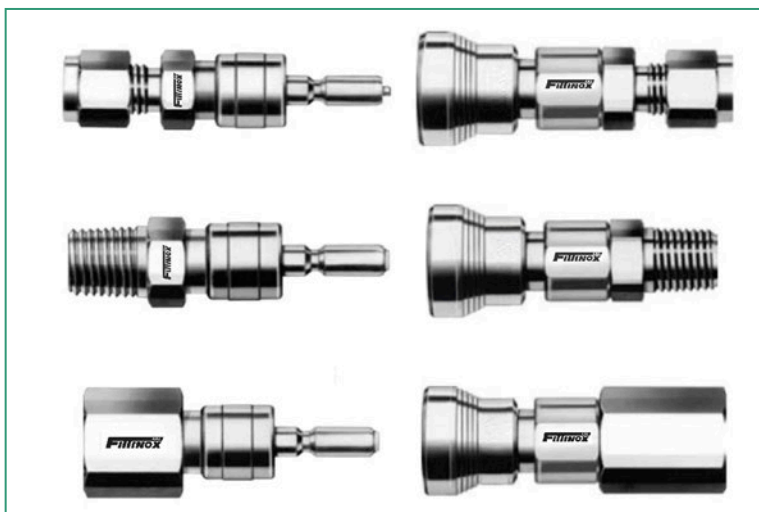
CÓDIGO	T°	psi/Bar
1/4"	20°C	3000/206
	200°C	250/17
3/8"	20°C	1500/103
	200°C	250/17
1/2"	20°C	750/52
	200°C	250/17



CONJUNTOS

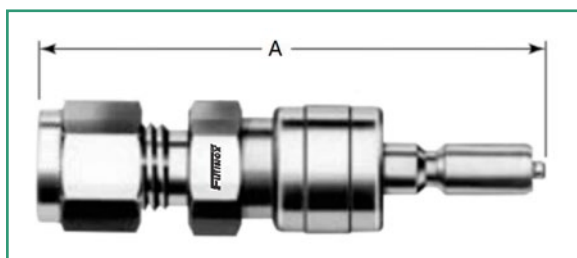
Los conjuntos son intercambiables entre si de acuerdo que compartan la misma medida de PIN de inserción.

Por ejemplo; los de 1/4"OD son compatibles con los Macho, Hembra y tubo de 1/4", pero no con los de 1/2" ya que el pasaje es mas grande y no se puede acoplar.



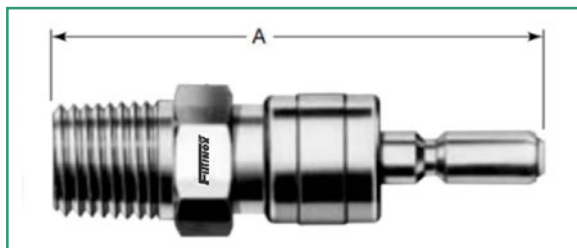
PINES

Pin Tubo



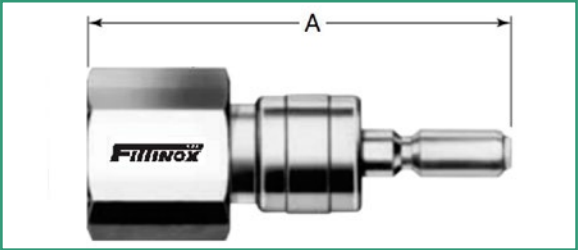
Medida Extremo	CÓDIGO		CV		DIMENSIONES en mm		HEX en mm
	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	
1/8"	AR-NSR63-02	AR-NCR63-02	0,08	0,08	58,9	70,4	15,87
1/4"	AR-NSR63-04	AR-NCR63-04	0,3	0,2	59,9	61,5	15,87
3/8"	AR-NSR63-06	AR-NCR63-06	1,0	0,5	64,0	67,1	19,05
1/2"	AR-NSR63-08	AR-NCR63-08	2,4	1,5	75,2	80,3	23,87

Pin Macho



Medida Extremo	CÓDIGO		CV		DIMENSIONES en mm		HEX en mm
	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	
1/8" NPT	AR-NSR63-02M	AR-NCR63-02M	0,3	0,2	52,6	54,1	15,87
1/4" NPT	AR-NSR63-04M	AR-NCR63-04M	0,3	0,2	58,9	57,9	15,87
3/8" NPT	AR-NSR63-06M	AR-NCR63-06M	0,8	0,5	59,7	62,7	19,05
1/2" NPT	AR-NSR63-08M	AR-NCR63-08M	2,0	1,3	72,1	77,2	23,87

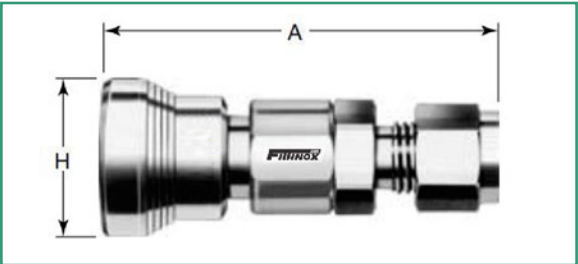
Pin Hembra



Medida Extremo	CÓDIGO		CV		DIMENSIONES en mm		HEX en mm
	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	Sin Retención	Con Retención	
1/8" NPT	AR-NSR63-02H	AR-NCR63-02H	0,3	0,2	51,1	52,6	15,87
1/4" NPT	AR-NSR63-04H	AR-NCR63-04H	0,3	0,2	57,4	58,9	19,05
3/8" NPT	AR-NSR63-06H	AR-NCR63-06H	0,8	0,5	59,7	62,7	22,22
1/2" NPT	AR-NSR63-08H	AR-NCR63-08H	2,0	1,3	71,6	76,7	27,00

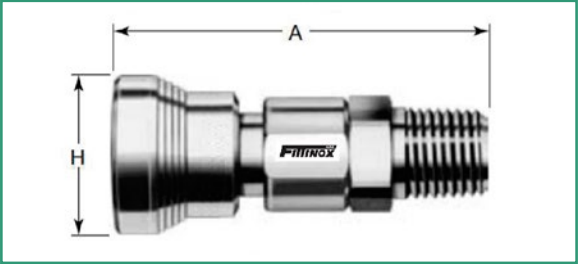
CUERPOS

Acople Tubo



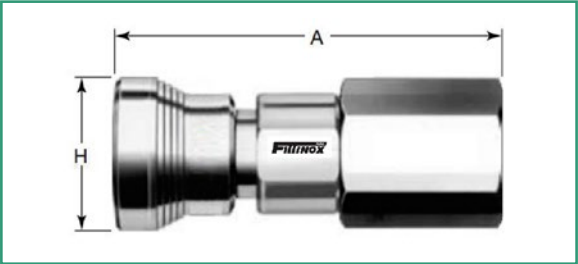
Medida Extremo	CÓDIGO	DIMENSIONES en mm	
		A	H
1/8"	AR-CVR63-02	58,9	23,1
1/4"	AR-CVR63-04	59,9	23,1
3/8"	AR-CVR63-06	64,0	26,2
1/2"	AR-CVR63-08	75,2	30,7

Acople Macho



Medida Extremo	CÓDIGO	DIMENSIONES en mm	
		A	H
1/8" NPT	AR-CVR63-02M	51,1	23,1
1/4" NPT	AR-CVR63-04M	54,9	23,1
3/8" NPT	AR-CVR63-06M	60,5	26,2
1/2" NPT	AR-CVR63-08M	75,4	30,7

Acople Hembra



Medida Extremo	CÓDIGO	DIMENSIONES en mm	
		A	H
1/8" NPT	AR-CVR63-02H	54,9	23,1
1/4" NPT	AR-CVR63-04H	61,5	23,1
3/8" NPT	AR-CVR63-06H	65,3	26,2
1/2" NPT	AR-CVR63-08H	81,8	30,7

FITINOX[®] S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULAS AGUJA



GENERALIDADES

Son utilizadas para la operación de circuitos de control y conducción de fluidos en sistemas de Baja, Media y Alta presión.

Las **válvulas aguja de bonete roscado** son fabricadas de barras trelladas, laminadas o de piezas forjadas de acero carbono o acero inoxidable.

En acero carbono se parte de barras s/SAE 1045 o forjados s/ASTM A 105N normalizado o de acero inoxidable en barras s/ASTM A 276 Gr 316 o de forjados s/ASTM A 182 Gr 316.

Los vástagos tanto de rosca húmeda como seca son de acero inoxidable con las roscas laminadas para aumentar la resistencia mecánica y en la zona de trabajo de la empaquetadura la terminación es “**a espejo**” con lo que se aumenta muy considerablemente la duración de la empaquetadura.

Otra característica notable para los ejes de rosca seca es el contracierre, con lo cual además de permitir el reempaquetado bajo presión, se evita que en operaciones normales, a válvula totalmente abierta, el fluido quede en contacto con la empaquetadura con lo que se logra una mayor duración de la misma.

En todas las versiones las empaquetaduras son ajustables a partir de piezas hexagonales exteriores al bonete, disminuyendo considerablemente los costos de mantenimiento.

Sobre las piezas ajustables se dispone un capuchón plástico para evitar el ingreso de suciedad.

Nuestras válvulas cuentan con certificado EN 10204-3.1 y se proveen con materiales NACE MR 01-75.

www.fittinox.com.ar



SERIE "SM"



GENERALIDADES

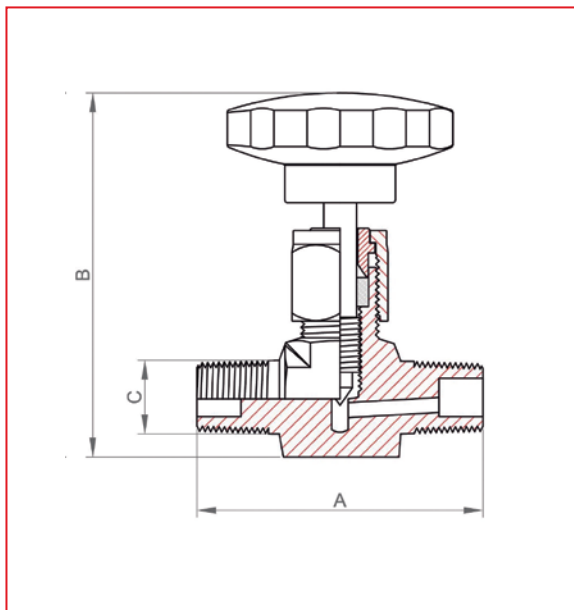
Por su configuración compacta y reducido tamaño, son aptas para instalaciones en tableros de control, en botellones toma muestra, en maquinarias y/o instalaciones que requieren una alta prestación en superficies reducidas.

En todos los casos los ejes son rosca húmeda y el cierre es metal/metal.

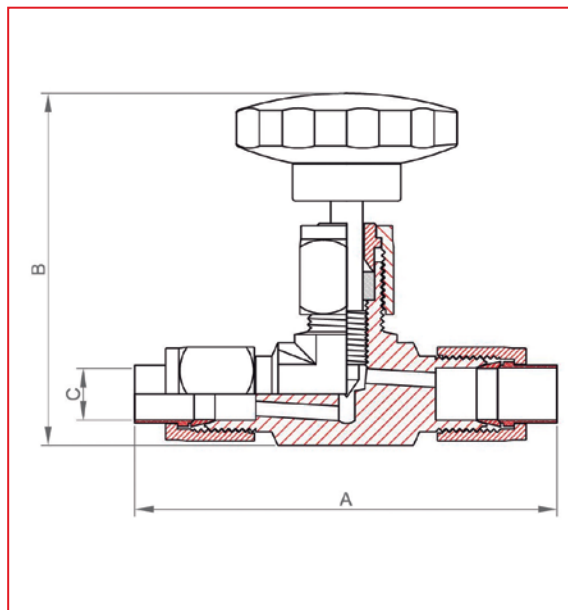
Puntas disponibles	Acero Inoxidable		
Tipo de Rosca	Fija		
Empaquetadura	Húmeda		
	Teflon	Grafoil	Cerámica
Presión Prueba	4500 psi	4500 psi	4500 psi
Presión de trabajo	3000 psi	3000 psi	3000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	3mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316		
Guía	ASTM A276 Gr. TP 316		
Apta para Tablero	Sí (a Pedido)		
Volante	316/PLAST		

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A	B	C
VA-768-SSM-04	1/4" NPT M	RECTA	53mm	70mm	13,71mm
VA-768-SSM-06	3/8"NPT M	RECTA	56mm	70mm	17,1mm
VA-755-SSM-02	1/8" OD	RECTA	73mm	70mm	3,17mm
VA-755-SSM-04	1/4" OD	RECTA	74mm	70mm	6,35mm
VA-755-SSM-06	3/8" OD	RECTA	74mm	70mm	9,52mm
VA-769-SSM-04	1/4"NPT M/H	RECTA	60mm	70mm	13,71mm

• (768) - Recta Macho/Macho



• (755) - Recta Tubo/Tubo



SERIE "S"



GENERALIDADES

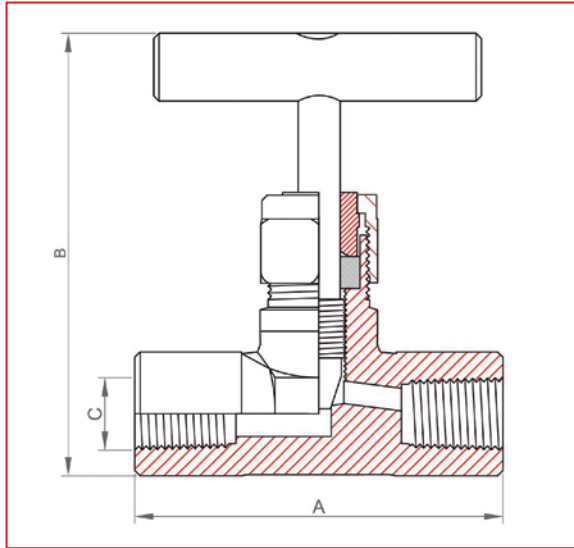
Las variaciones de combinaciones de conexión las hacen muy versátiles cuando es necesario ubicarlas en lugares reducidos.

En todos los casos los ejes son de rosca húmeda y el cierre metal/metal. La empaquetadura es reajutable desde el exterior.

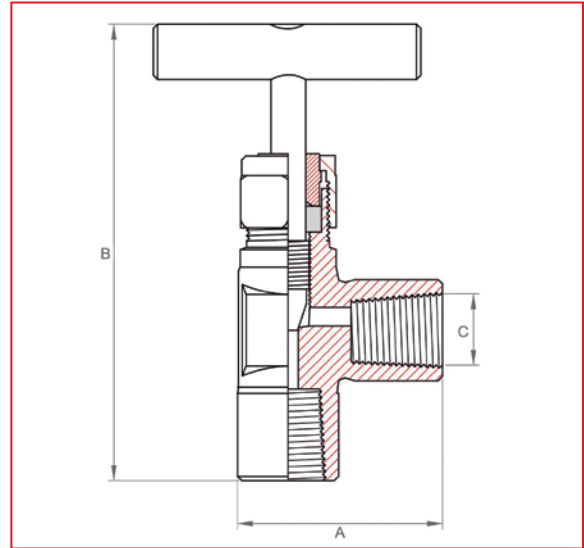
	Acero Inoxidable			Acero Carbono		
Puntas disponibles	Fija			Fija		
Tipo de Rosca	Húmeda			Húmeda		
Empaquetadura	Teflon	Grafoil	Cerámico	Teflon	Grafoil	Cerámico
Presión Prueba	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi
Presión de trabajo	3000 psi	3000 psi	3000 psi	3000 psi	3000 psi	3000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	5mm			5mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316			ASTM A105N		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316			ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316			SAE 1045		
Guía	ASTM A276 Gr. TP 316			SAE 1045		
Apta para Tablero	Si			Si		
Volante	316			Aluminio		

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A	B	C
VA-752-SSA-04	1/4" NPT H	RECTA	68mm	90mm	13,7mm
VA-752-SSA-06	3/8" NPT H	RECTA	70mm	90mm	17,1mm
VA-753-SSA-04	1/4" NPT H	ACODADA	56mm	120mm	13,7mm
VA-753-SSA-06	3/8" NPT H	ACODADA	56mm	120mm	17,1mm
VA-755-SSA-04	1/4" OD	RECTA	85mm	90mm	6,35mm
VA-755-SSA-06	3/8" OD	RECTA	85mm	90mm	9,52mm
VA-755-SSA-08	1/2" OD	RECTA	97mm	90mm	12,7mm
VA-759-SSA-04	1/4" OD	ACODADA	55mm	120mm	6,35mm
VA-759-SSA-06	3/8" OD	ACODADA	55mm	120mm	9,52mm
VA-759-SSA-08	1/2" OD	ACODADA	60mm	120mm	12,7mm
VA-767-SSA-04	1/4" NPT M/H	RECTA	50mm	108mm	13,7mm
VA-769-SSA-04	1/4" NPT M/H	RECTA	46mm	90mm	13,7mm

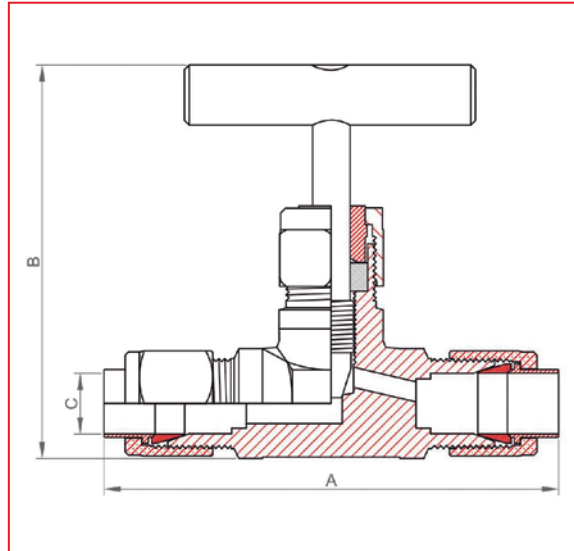
• (752) Recta Hembra/Hembra



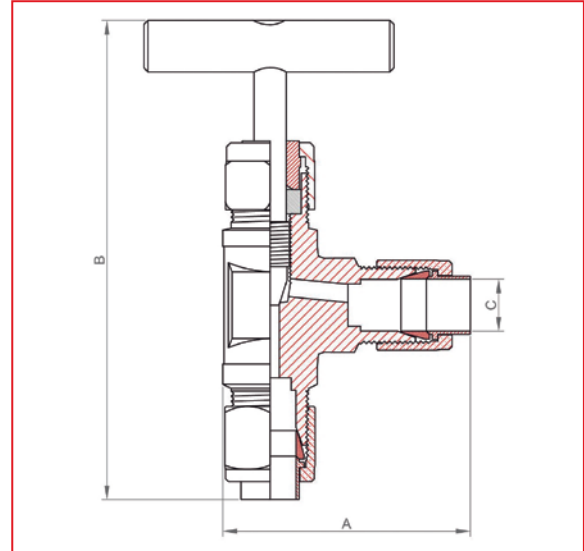
• (753) Acodada a 90° Hembra/Hembra



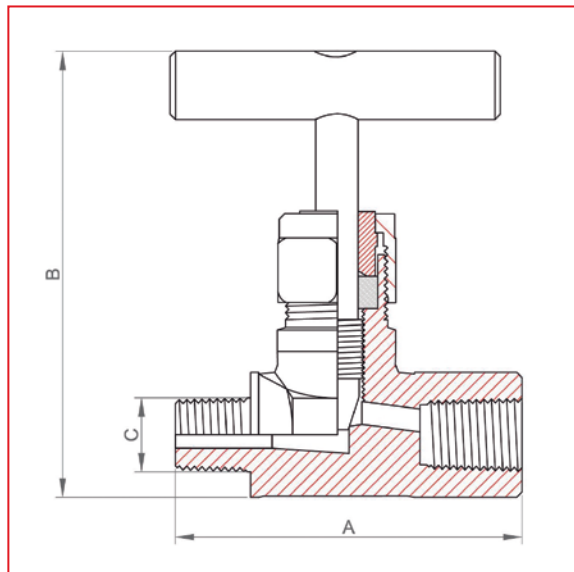
• (755) Recta Tubo/Tubo



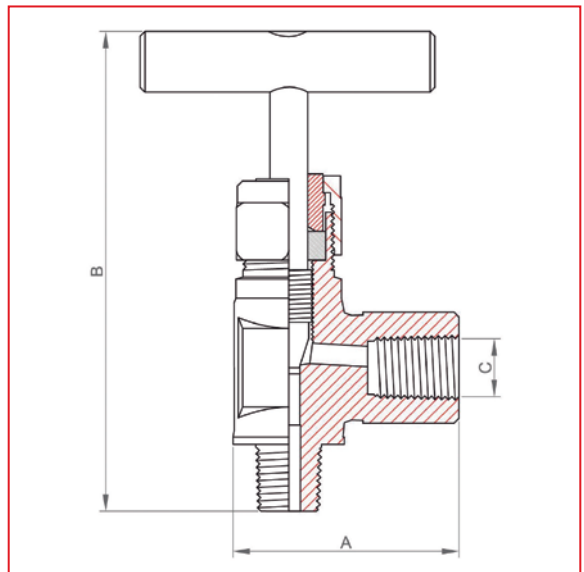
• (757) Acodada a 90° Tubo/Tubo



• (769) Recta Macho/Hembra



• (767) Acodada a 90° Macho/Hembra



SERIE "C"



GENERALIDADES

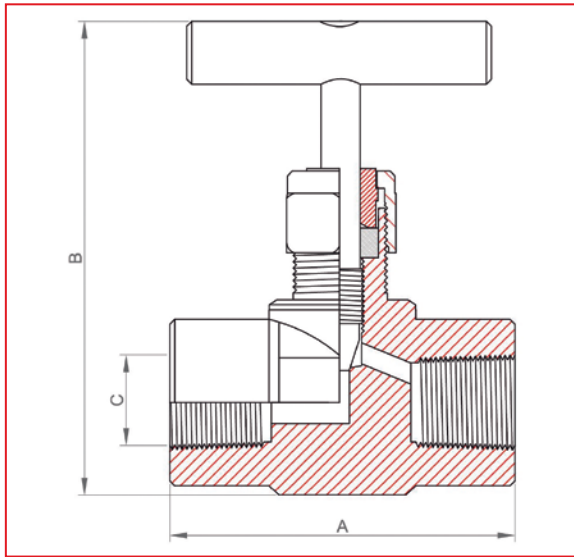
Poseen cuerpo forjado de envergadura que admite importantes solicitaciones hidráulicas y mecánicas, siendo de absoluta confiabilidad su operación.

En todos los casos los ejes son de rosca húmeda y el cierre metal/metal. La empaquetadura es reajutable desde el exterior.

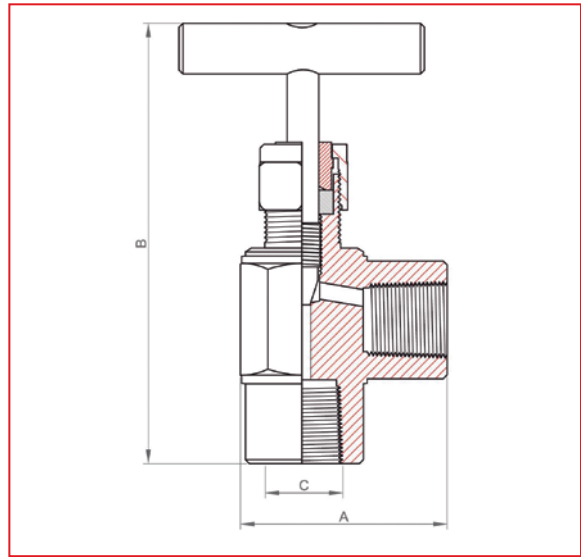
	Acero Inoxidable			Acero Carbono		
Puntas disponibles	Fija			Fija		
Tipo de Rosca	Húmeda			Húmeda		
Empaquetadura	Teflon	Grafoil	Cerámico	Teflon	Grafoil	Cerámico
Presión Prueba	9000 psi	9000 psi	9000 psi	9000 psi	9000 psi	9000 psi
Presión de trabajo	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi	6000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	5mm			5mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316			ASTM A105N		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316			ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316			SAE 1045		
Guía	ASTM A276 Gr. TP 316			SAE 1045		
Apta para Tablero	Si			Si		
Volante	316			Aluminio		

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A (Ancho)	B (Largo)	C (Ø Extremos)
VA-752-CSS-04	1/4" NPT H	RECTA	70mm	93mm	13,7mm
VA-752-CSS-08	1/2" NPT H	RECTA	70mm	93mm	21,3mm
VA-753-CSS-04	1/4" NPT H	ACODADA 90°	56mm	122mm	13,7mm
VA-753-CSS-08	1/2" NPT H	ACODADA 90°	56mm	122mm	21,3mm
VA-755-CSS-04	1/4" OD	RECTA	83mm	91mm	6,35mm
VA-755-CSS-08	1/2" OD	RECTA	85mm	92mm	12,7mm
VA-755-CSS-12	3/4" OD	RECTA	88mm	93mm	19,5mm
VA-759-CSS-04	1/4" OD	ACODADA 90°	56mm	122mm	6,35mm
VA-759-CSS-08	1/2" OD	ACODADA 90°	57mm	122mm	12,7mm
VA-759-CSS-12	3/4" OD	ACODADA 90°	58mm	122mm	19,5mm
VA-767-CSS-04	1/4" NPT M/H	ACODADA 90°	56mm	122mm	13,7mm
VA-767-CSS-08	1/2" NPT M/H	ACODADA 90°	56mm	122mm	21,3mm
VA-769-CSS-04	1/4" NPT M/H	RECTA	70mm	93mm	13,7mm
VA-769-CSS-08	1/2" NPT M/H	RECTA	70mm	93mm	21,3mm

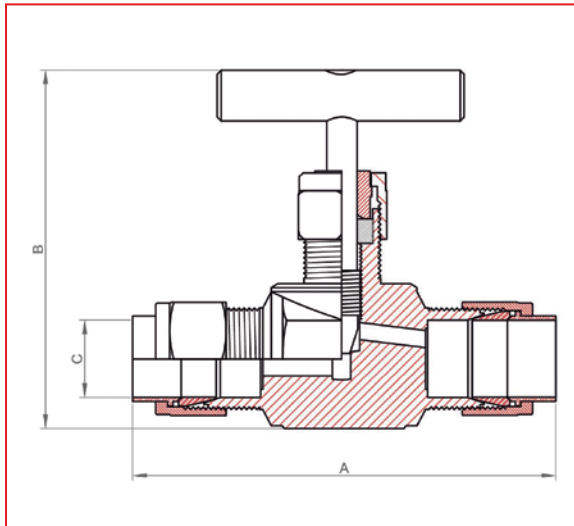
• (752) Recta Hembra/Hembra



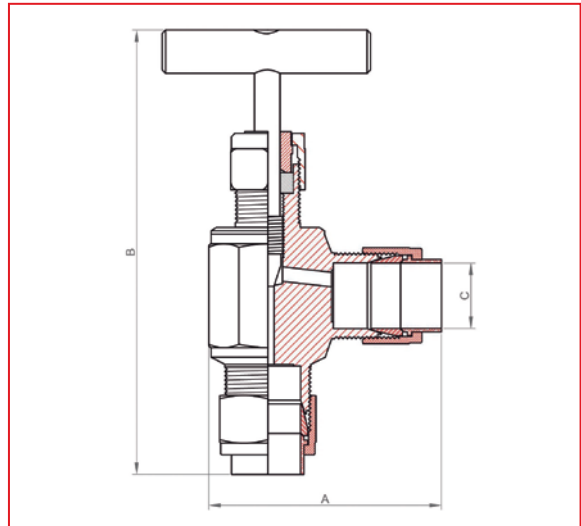
• (753) Acodada a 90° Hembra/Hembra



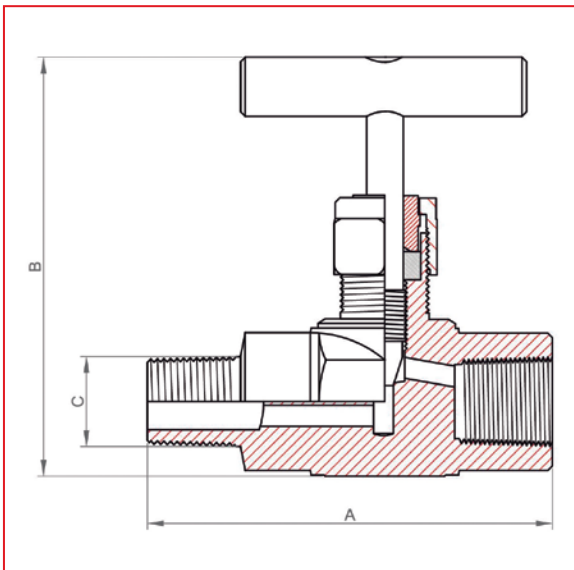
• (755) Recta Tubo/Tubo



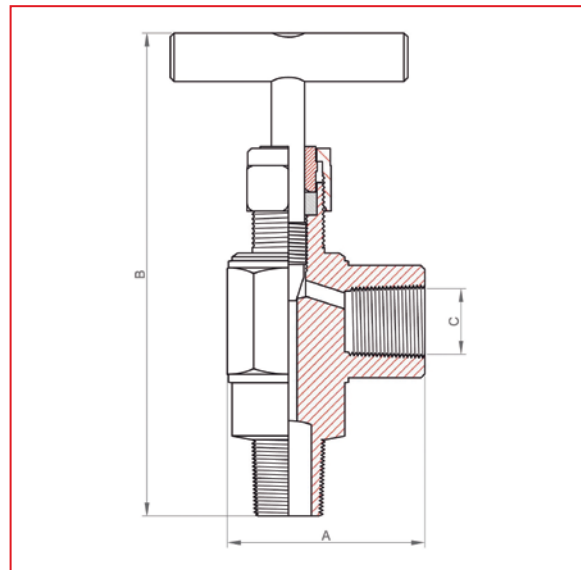
• (757) Acodada a 90° Tubo/Tubo



• (769) Recta Macho/Hembra



• (767) Acodada a 90° Macho/Hembra



SERIE "B"



	Acero Inoxidable		
Puntas disponibles	Punta Flotante		
Tipo de Rosca	Seca		
Empaquetadura	Teflon	Grafoil	Ceramico
Presion Prueba	9000 psi	9000 psi	9000 psi
Presion de trabajo	6000 psi	6000 psi	6000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	5mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316		
Guia	ASTM A276 Gr. TP 316		
Apta para Tablero	No		
Purga	No		
Volante	316		

GENERALIDADES

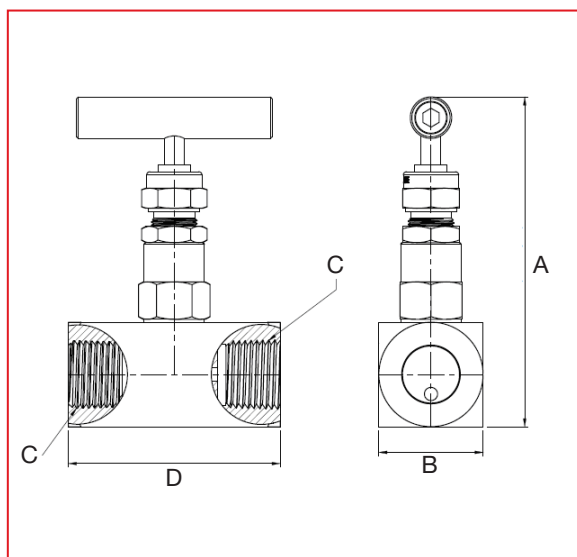
Las válvulas aguja Serie B son fabricadas a partir de barra cuadrada laminada bajo norma ASTM A276 AISI 316L o bien en acero carbono SAE 1045 con acabado superficial cincado electrolítico.

A diferencia de las válvulas fabricadas a partir de forja, estas válvulas cuentan con eje partido de rosca seca, esto quiere decir que le fluido nunca va a estar en contacto con la rosca del vastago por estar la empaquetadura por debajo del mismo. El eje partido hace que la aguja no gire al momento del cierre, disminuyendo la fricción y el deterioro del asiento, prolongando así la vida útil de la misma.

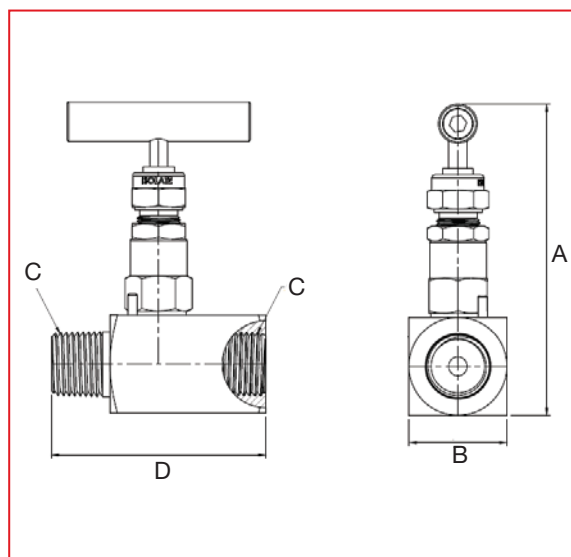
Cuando la válvula esta totalmente abierta el eje obstruye el ingreso del fluido a la empaquetadura, por lo que además de aumentar la vida útil de la misma, permite el reemplazo bajo presión.

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A (Alto)	B (Cuadrado)	C (ø Salida)	D (Largo)
VA-752-CSSB-04	1/4" NPT H	RECTA	115mm	31,75mm	13,7mm	55mm
VA-752-CSSB-08	1/2" NPT H	RECTA	115mm	31,75mm	21,3mm	65mm
VA-752-CSSB-12	3/4" NPT H	RECTA	115mm	36mm	26,67mm	80mm
VA-752-CSSB-16	1" NPT H	RECTA	115mm	45mm	33,4mm	90mm
VA-769-CSSB-04	1/4" NPT M/H	RECTA	115mm	31,75mm	13,7mm	60mm
VA-769-CSSB-08	1/2" NPT M/H	RECTA	115mm	31,75mm	21,3mm	70mm

• (752) Recta Hembra/Hembra



• (769) Recta Macho/Hembra



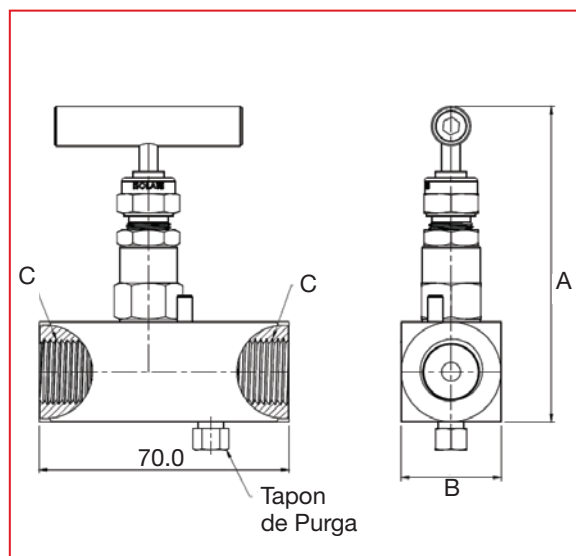
SERIE "B" con Purga



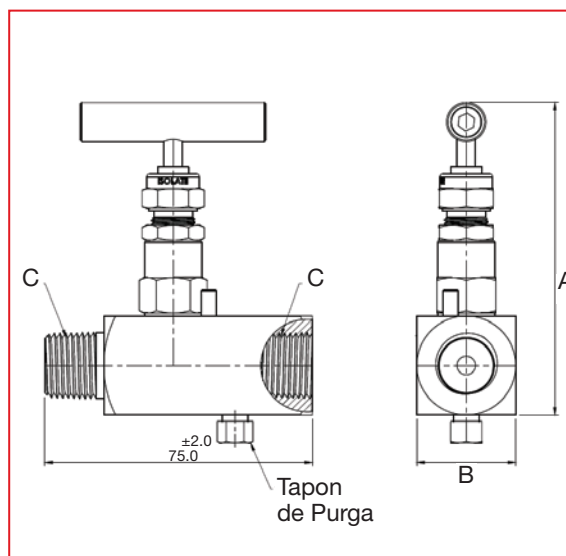
	Acero Inoxidable		
Puntas disponibles	Punta Flotante		
Tipo de Rosca	Seca		
Empaquetadura	Teflon	Grafoil	Ceramico
Presion Prueba	9000 psi	9000 psi	9000 psi
Presion de trabajo	6000 psi	6000 psi	6000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	5mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316		
Guia	ASTM A276 Gr. TP 316		
Apta para Tablero	No		
Purga	Si		
Volante	316		

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A (Alto)	B (Cuadrado)	C (ø Salida)
VA-752-CSSB-04P	1/4" NPT H	RECTA	115mm	31,75mm	13,7mm
VA-752-CSSB-08P	1/2" NPT H	RECTA	115mm	31,75mm	21,3mm
VA-769-CSSB-08P	1/2" NPT M/H	RECTA	115mm	31,75mm	21,3mm

• (752) Recta Hembra/Hembra



• (769) Recta Macho/Hembra



GENERALIDADES

Las válvulas aguja Serie B son fabricadas a partir de barra cuadrada laminada bajo norma ASTM A276 AISI 316L.

A diferencia de las válvulas fabricadas a partir de forja, estas válvulas cuentan con eje partido de rosca seca, esto quiere decir que el fluido nunca va a estar en contacto con la rosca del vástago por estar la empaquetadura por debajo del mismo. El eje partido hace que la aguja no gire al momento del cierre, disminuyendo la fricción y el deterioro del asiento, prolongando así la vida útil de la misma.

Cuando la válvula está totalmente abierta el eje obstruye el ingreso del fluido a la empaquetadura, por lo que además de aumentar la vida útil de la misma, permite el reemplazo bajo presión.

Por contar con drenaje para purga es muy apta para la colocación de manómetros especialmente para circuitos de Aire o Gas.

SERIE "AP"



	Acero Inoxidable		
Puntas disponibles	Punta Flotante		
Tipo de Rosca	Seca		
Empaquetadura	Teflon	Grafoil	Ceramico
Presion Prueba	15000 psi	15000 psi	15000 psi
Presion de trabajo	10000 psi	10000 psi	10000 psi
Rango de Temp.	0°C a 250	0°C a 450	0°C a 650
Pasaje fluido	5mm		
Cuerpo	ASTM A182 Gr. TP 316		
Eje	ASTM A276 Gr. TP 316		
Bonete	ASTM A276 Gr. TP 316		
Guia	ASTM A276 Gr. TP 316		
Apta para Tablero	No		
Purga	No		
Volante	316		

GENERALIDADES

Las válvulas aguja Serie AP son fabricadas a partir de barra cuadrada laminada bajo norma ASTM A276 AISI 316L.

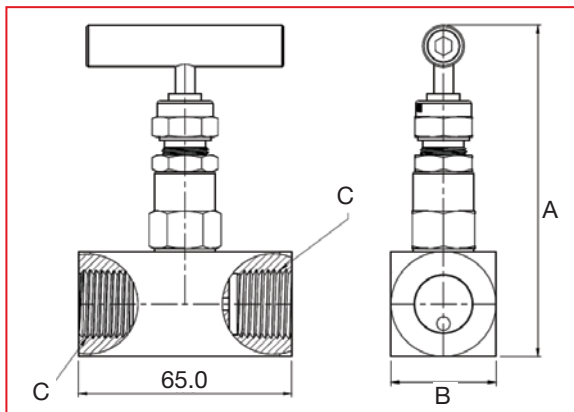
A diferencia de las válvulas fabricadas a partir de forja, estas válvulas cuentan con eje partido de rosca seca, esto quiere decir que el fluido nunca va a estar en contacto con la rosca del vástago por estar la empaquetadura por debajo del mismo. El eje partido hace que la aguja no gire al momento

del cierre, disminuyendo la fricción y el deterioro del asiento, prolongando así la vida útil de la misma.

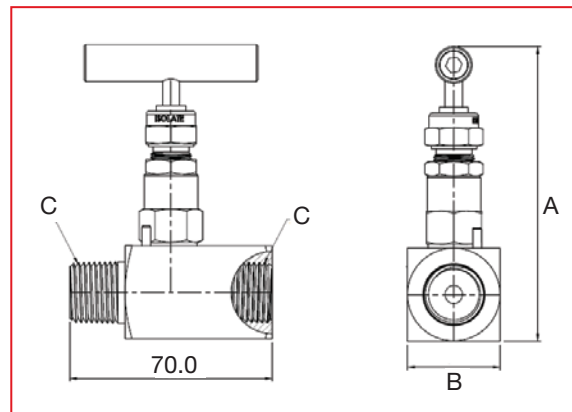
Cuando la válvula está totalmente abierta el eje obstruye el ingreso del fluido a la empaquetadura, por lo que además de aumentar la vida útil de la misma, permite el reemplazo bajo presión.

CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A (Alto)	B (Cuadrado)	C (Ø Salida)
VAP-752-SSB610-08	1/2" NPT H	RECTA	115mm	38,1mm	21,3mm
VAP-767-SSB610-08	1/2" NPT M/H	RECTA	123mm	31,75mm	21,3mm
VAP-769-SSB610-08	1/2" NPT M/H	RECTA	115mm	38,1mm	21,3mm

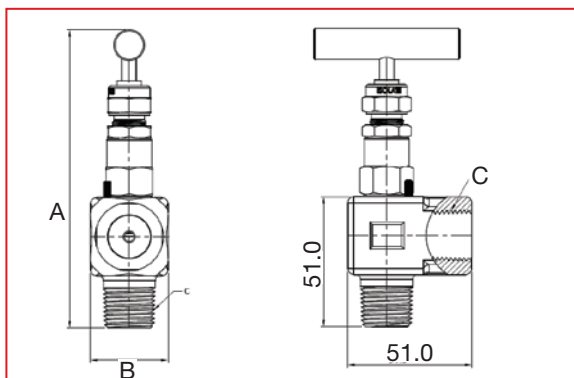
• Recta Hembra/Hembra



• Recta Macho/Hembra



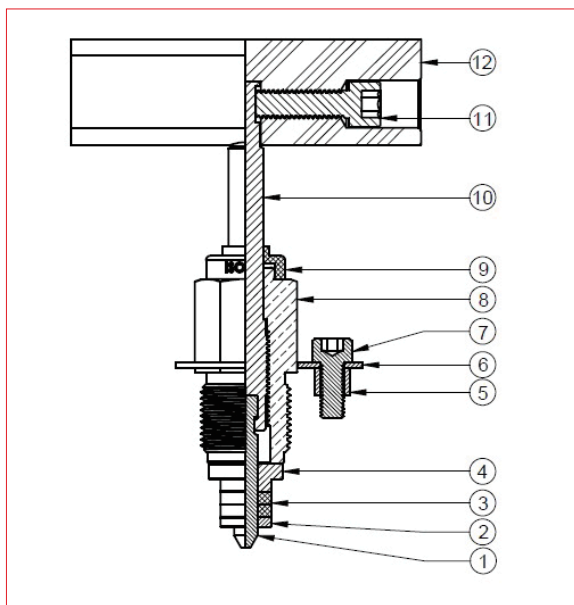
• Acodada a 90°



SERIE 15.000

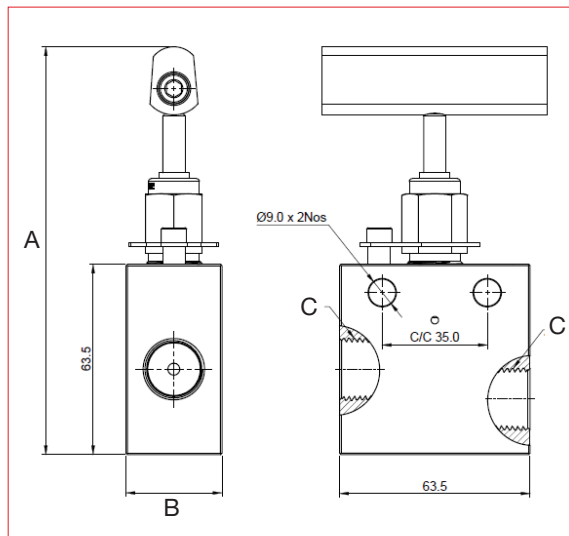
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Anclaje para tablero de facil Instalación.
- Salida NPT Hembra.
- Fácil y rápida operación con bajo torque.
- Diseño en monobloque.
- Presión standard de trabajo hasta 15.000 psi.
- Agujero de alivio en caso de exceso presión.
- Trazabilidad grabada en el cuerpo de la válvula.
- Ensayo de presión con agua a 22.500 psi.
- Cada válvula es testeada en fábrica neumaticamente con gas Nitrogeno a 1000 psig para detectar fugas en el asiento y el vástago con una tasa de fuga máxima permitida de 0,1 seg / min.



PARTES DEL BONETE

Nro Parte	Detalle	Material
1	Aguja	ASTM A479 AISI 316
2	Arandela Inferior	ASTM A479 AISI 316
3	Empaquetadura	RPTFE/PEEK
4	Arandela superior	ASTM A479 AISI 316
5	Espaciador Traba	AISI 304
6	Traba Vástago	AISI 304
7	Tornillo Traba	AISI 304
8	Bonete	Laton
9	Tapa Bonete	Plastico
10	Vástago Superior	ASTM A479 AISI 316
11	Tornillo Manija	AISI 304
12	Manija	Aluminio Pintado
13	Cuerpo Valvula	ASTM A479 AISI 316



CODIGO	EXTREMOS	CONFIGURACION	A (Alto)	B (Cuadrado)	C (ø Salida)
VAP-752-SSB615-08	1/2" NPT H	RECTA	140mm	31,75mm	21,3mm

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VALVULA INTEGRAL DE BLOQUEO Y PURGA “MUL-T-VAL”



GENERALIDADES

Las válvulas MUL-T-VAL de bloqueo y purga, permiten realizar las funciones de bloqueo, calibración, drenaje y purga en un solo cuerpo compacto aportando una sensible reducción de costos tanto en materiales como en mano de obra.

Los cuerpos están fabricados en barra laminada ASTM A 276 en acero inoxidable AISI 316 o en acero carbono SAE 1045, mecanizados con los más estrictos controles de calidad.

Básicamente se componen de dos válvulas aguja de rosca seca y cierre auto-centrante de giro libre a Aguja que evita el desgaste del asiento y de la aguja, asegurando una prolongada vida útil.

La zona de actuación de la empaquetadura es rectificadora y el sello sectorizado en tres partes confiriéndoles un alto grado de calidad.

Las válvulas “FITTINOX” proporcionan una instalación segura y de alta confiabilidad.

Especialmente diseñadas para el conexionado de manómetros, presostatos, transmisores, registradores e indicadores de presión.

Los extremos son roscados en versiones macho/hembra o hembra/hembra de 1/4", 1/2" ó 3/4" NPT.

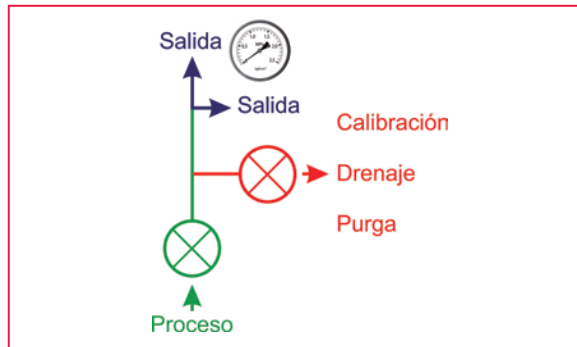
La purga o drenaje es de 1/4" NPT.

Proporcionan un montaje compacto, simple y de alta confiabilidad, reduciendo considerablemente los costos de instalación debido a la eliminación de accesorios de conexión al proceso cualquiera sea la posición de esta tubería debido a su salida por 2 puntos roscados en “L”.

www.fittinox.com.ar

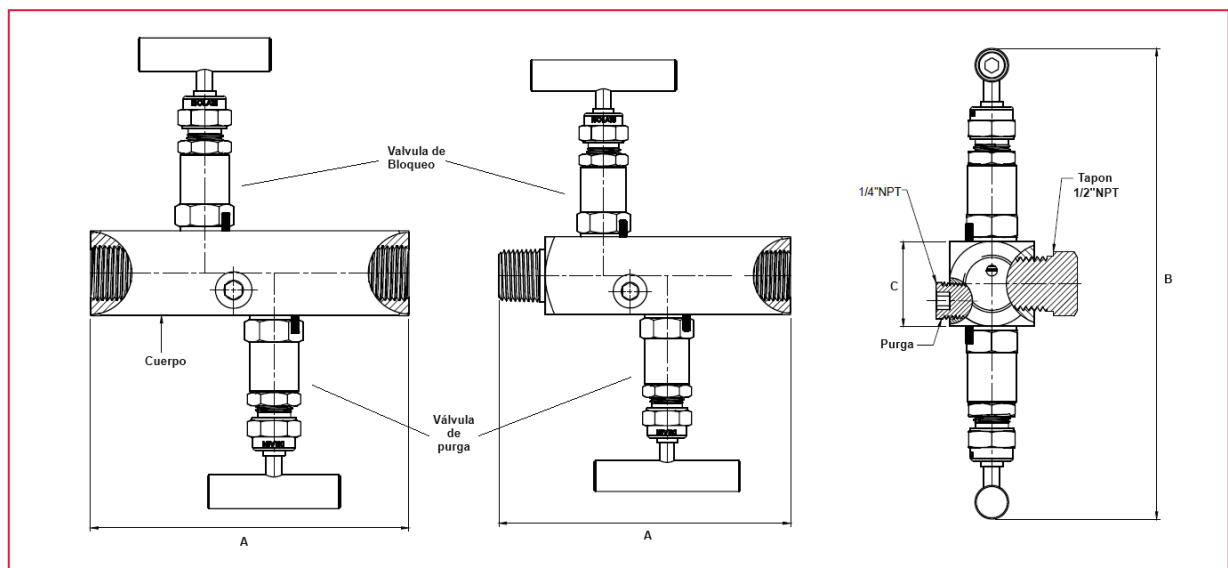
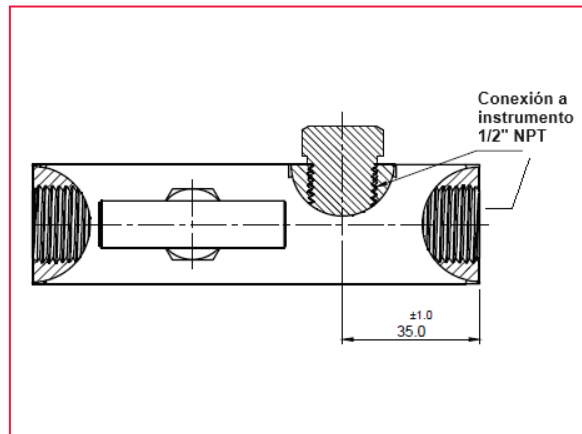
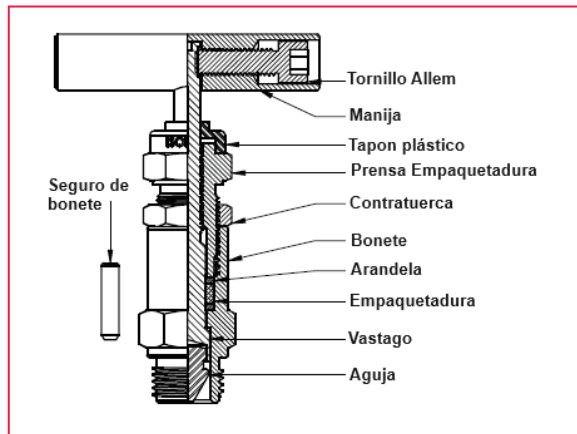


DIAGRAMA DE CONEXIONADO



TIPO DE EMPAQUETADURA

Teflón	-10°C a 230°C
Grafoil	-10°C a 500°C
Cerámica	-10°C a 650°C



CODIGO	Extremos	CALIDAD	Serie	A	B	C
VM-743-CSSB6-04HH	1/4"NPT H/H	AISI 316	6000	100mm	177mm	31,75mm
VM-743-SS610-04HH	1/4"NPT H/H	AISI 316	10000	100mm	177mm	31,75mm
VM-743-CSSB6-08HH	1/2" NPT H/H	AISI 316	6000	120mm	177mm	31,75mm
VM-743-CSSB6-08MH	1/2" NPT M/H	AISI 316	6000	120mm	177mm	31,75mm
VM-743-CSB6-08HH	1/2" NPT H/H	Ac. Carb. Cincado	6000	120mm	177mm	31,75mm
VM-743-CSB6-08MH	1/2" NPT H/H	Ac. Carb. Cincado	6000	120mm	177mm	31,75mm
VM-743-SS610-08HH	1/2" NPT H/H	AISI 316	10000	120mm	183mm	38,1mm
VM-743-SS610-08MH	1/2" NPT M/H	AISI 316	10000	120mm	183mm	38,1mm
VM-743-CSSB6-12/08HH	3/4" x 1/2" NPT H/H	AISI 316	6000	120mm	177mm	38,1mm
VM-743-CSSB6-12/08MH	3/4" x 1/2" NPT M/H	AISI 316	6000	120mm	177mm	38,1mm

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULAS DE SALIDAS MÚLTIPLES



La válvula de salidas múltiples está diseñada para conectar transmisores y líneas de impulso del sistema. Estos colectores constan de una configuración de válvula única que permite un fácil aislamiento, calibración, bloqueo y purga de manómetros, interruptores de presión e instrumentos de transmisión de presión estática. Estas válvulas tienen una construcción robusta para soportar altas presiones y temperaturas. Las válvulas están

clasificadas para presiones de hasta 6000 PSI con empaquetadura de PTFE. Para temperaturas más altas se utiliza empaquetadura Grafoil. Estas válvulas combinan las funciones de una T, una válvula de calibración, una válvula de aislamiento y todos los tubos y accesorios en una sola unidad compacta, lo que reduce la cantidad de accesorios y el espacio requerido para la instalación.

www.fittinox.com.ar

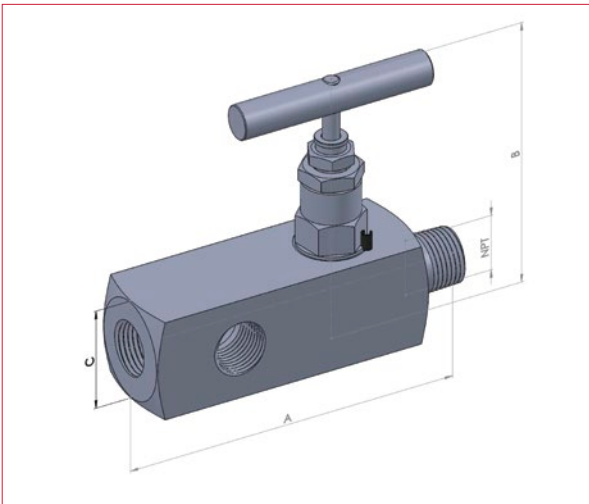


GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



CARACTERÍSTICAS

- 1) Diseño compacto.especiales.
- 2) Disponible en Acero Inoxidable y Acero carbono Cincado.
- 3) Torques operativos bajos.
- 4) Tapa plastica antipolvo incluida.
- 5) Conexiones de entrada 1/2"NPTM y 3 Salidas 1/2"NPT H. Se fabrican a pedido con otras configuraciones.
- 6) Empaquetadura estandar PTFE, para alta temperatura se proveen en Grafoil.
- 7) Todas las válvula son testeadas en fábrica.



ID	Descripción	Material
1	Punta Aguja	ASTM A276/479 Gr. 316
2	Vastago	ASTM A276/479 Gr. 316
3	Arandela Inferior	ASTM A276/479 Gr. 316
4	Empaquetadura	PTFE
5	Arandela superior	ASTM A276/479 Gr. 316
5	Bonete	ASTM A276/479 Gr. 316
6	Tuerca Ajuste	ASTM A276/479 Gr. 316
7	Contratuerca Ajuste	ASTM A276/479 Gr. 316
8	Tapa Plastica	PVC
9	Manija	ACERO INOX.
10	Tornillo Manija	ACERO INOX.

CÓDIGO	Ext. In	Ext. Out	CALIDAD	Serie	A	B	C
VM-742-CSSB6-08MH	1/2"NPT M	1/2"NPT H x 3	AISI 316	6000	135mm	85mm	31,75mm

MANIFOLD 2 Vías



GENERALIDADES

Los manifolds de 2 vías son aptos para la instalación de manómetros, presostatos y transmisores de presión estática

Son fabricados en acero inoxidable AISI 316 y la configuración puede ser roscada hembra 1/2"NPT entrada y salida o entrada 1/2"NPT hembra y salida bridada.

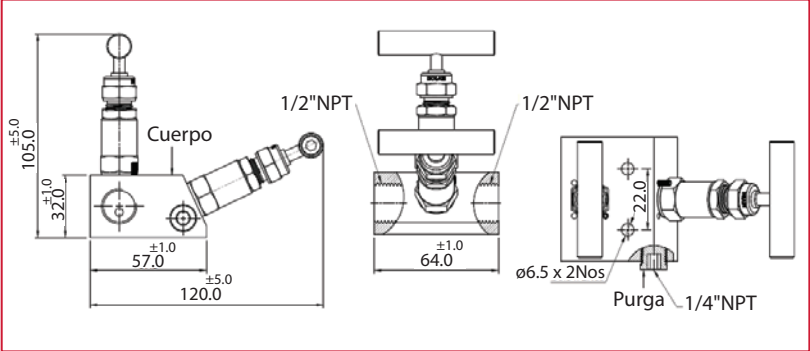
Los vastagos son de rosca seca y aguja flotante para evitar el roce al momento del accionamiento.

El modelo roscado tiene 2 agujeros de 10mm para la instalación de soporte en caño de 2".

Ambos modelos cuentan con purga para drenaje.



MANIFOLD DE 2 VIAS Hembra / Hembra



MANIFOLD DE 2 VIAS Brida / Hembra

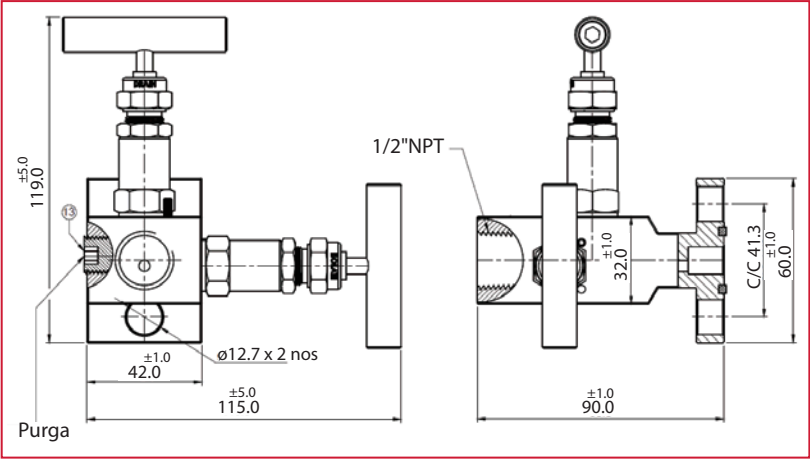
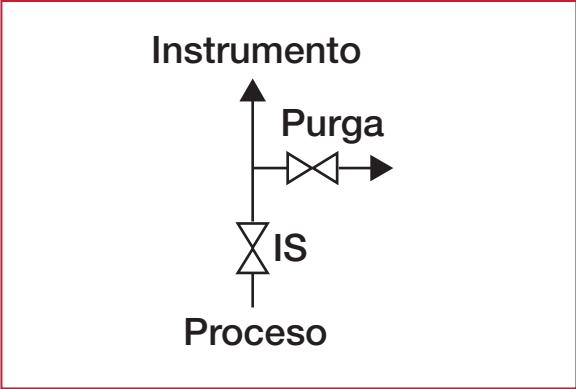
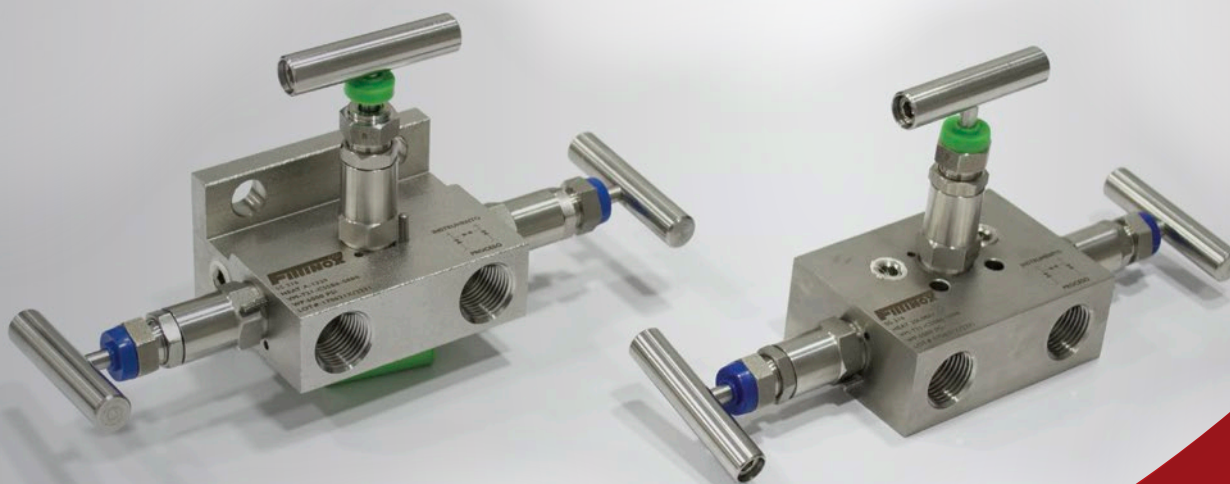


DIAGRAMA DE FLUJO



CODIGO	EXTREMOS	PURGA	SERIE
VM-720-CSSB6-08HH	In 1/2"NPT H x Out 1/2"NPT H	1/4" NPT	6000
VM-720-CSSB6-08BH	In 1/2"NPT H x Out 1/2"Brida	1/4" NPT	6000

MANIFOLD 3 Vías



GENERALIDADES

Las válvulas Manifold FITTINOX de 3 vías son producidas para ser instaladas entre el transmisor de presión diferencial y la línea de proceso.

Posibilitan una instalación mas compacta e integral reemplazando las válvulas y accesorios necesarios para realizar un sistema convencional de by-pass.

Básicamente están compuestas de 2 válvulas de bloqueo y una válvula ecualizadora como se ve en el diagrama de conexiones.

Son fabricadas en varias opciones de conexión para entradas y salidas: roscadas ¼ y ½" NPT, rosca por brida y brida por brida.

Los cuerpos se fabrican en acero carbono con terminación cincado pasivado o en acero inoxidable, calidad AISI 316.

Los vástagos son rectificados en la zona de actuación de la empaquetadura, logrando la mayor duración de la misma.

La configuración aguja tipo rosca seca con el cierre a bolilla giratoria aseguran la efectividad en las maniobras y una prolongada vida útil.

El tamaño reducido, la configuración compacta y la facilidad de montaje garantizan que el conjunto de maniobra del transmisor sea una unidad confiable y de alto rendimiento.

Los controles a los que sometemos a todos nuestros productos aseguran los más altos niveles de calidad.



MANIFOLD DE 3 VIAS Rosca / Rosca



MANIFOLD DE 3 VIAS Brida / Rosca

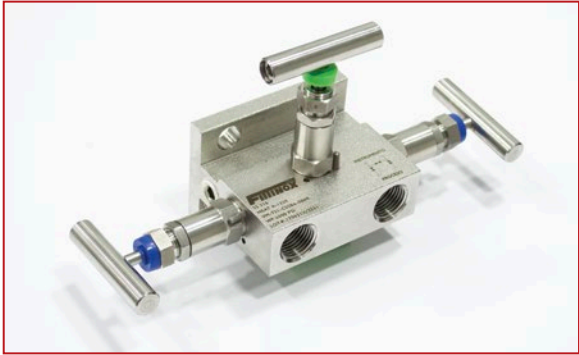
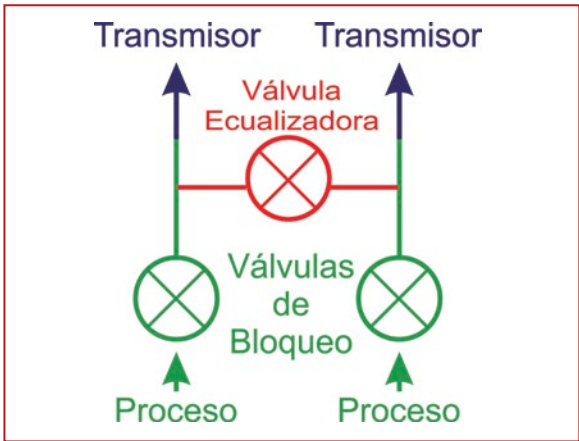


DIAGRAMA DE CONEXIONADO



TIPO DE EMPAQUETADURA

Teflón	-10°C a 230°C
Grafoil	-10°C a 500°C
Cerámica	-10°C a 650°C

COMO SOLICITAR LAS **MANIFOLD FITTINOX DE 3 VIAS**

VM-721 - CSSB 6 - 08 RR

Tipo de Válvula

Tipo de Material

Salida

Serie

Tipo de Válvula:

VM-721: Válvula Manifold de 3 Vias

Serie:

6: Serie 6000

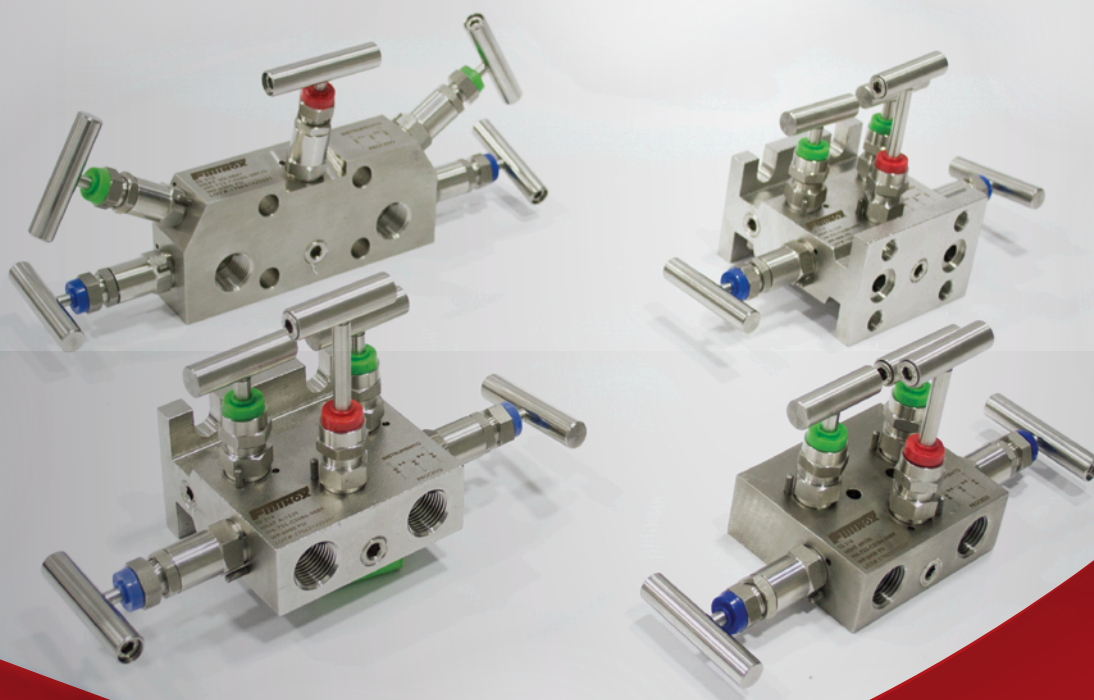
Tipo de Material y Calidad:

CSSB: Acero inoxidable AISI 316
CSB: Acero carbono zincado SAE 1045

Salida:

08: 1/2"
BB: Brida/Brida
RR: Rosca/Rosca
BR: Brida/Rosca

MANIFOLD 5 Vías



GENERALIDADES

Este tipo de manifold **"FITINOX"** de 5 vías posee 5 válvulas aguja del tipo rosca seca (sin contacto con el fluido) y punta flotante a bolilla que evita el desgaste del asiento.

Básicamente sobre el mismo cuerpo están dispuestas las dos válvulas de bloqueo y la ecualizadora y sobre cada rama de salida dos válvulas adicionales para el contraste o la purga, tal como se muestra en el diagrama de conexiones.

Este sistema de conexión concentrado, permite una instalación simple, en espacios muy reducidos y sin la utilización de múltiples válvulas y conexiones como son los by-pass tradicionales, lo que garantiza un ahorro significativo de costos por el menor tiempo de montaje y de mano de obra.

Al igual que todos los modelos de válvulas múltiples, son fabrica-

das en dos versiones: de acero carbono y de acero inoxidable.

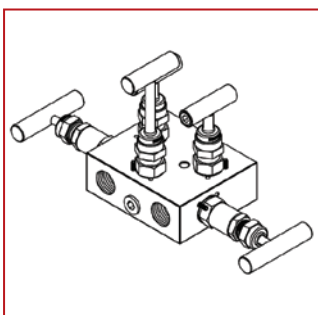
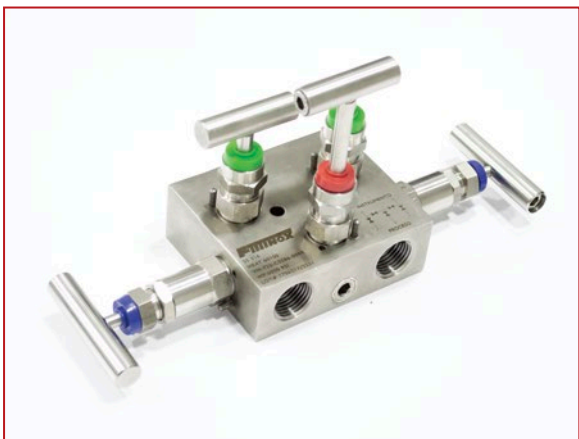
Los extremos permiten múltiples tipo de conexión: rosca/rosca; rosca/brida; brida/brida y coplanar.

Una característica saliente de este producto al igual que los similares de bloqueo y purga y los manifolds de 2 y 3 vías es por la calidad de sus mecanizados.

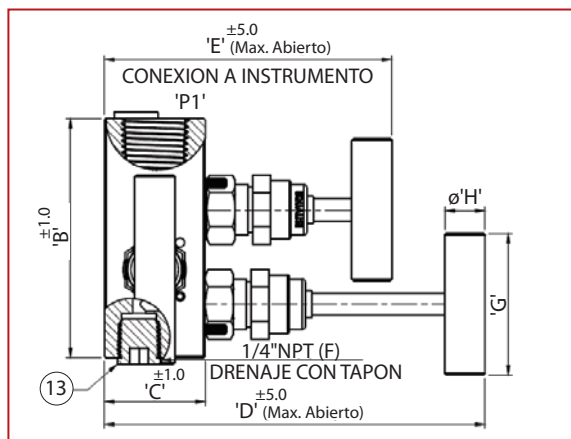
Las agujas son rectificadas en la zona de actuación de la empaquetadura confiriéndole una duración prolongada por el bajo desgaste.

Otra característica destacable es el estricto control de calidad que se realiza sobre cada componente y sobre el armado final permitiendo entregar productos que está en el nivel exigible por todos los organismos de control internacionales en la materia.

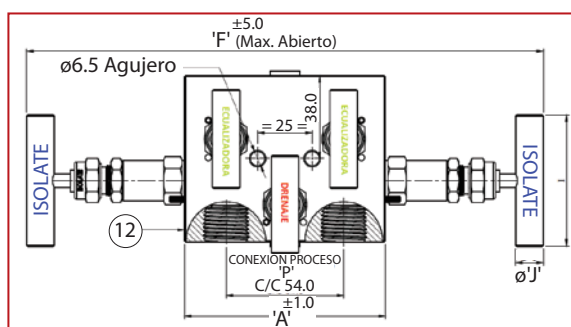


MANIFOLD 5 VIAS **ROSCADO**

A	92mm
B	76mm
C	32mm
D	123mm
E	91mm
F	237mm
G	45mm
H	12,7mm
I	60mm
J	12,7mm
Orif.	4mm

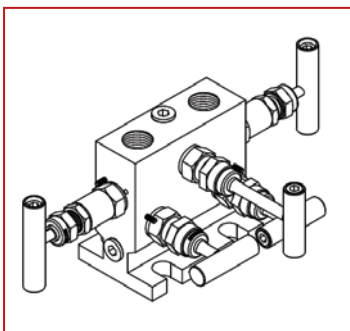
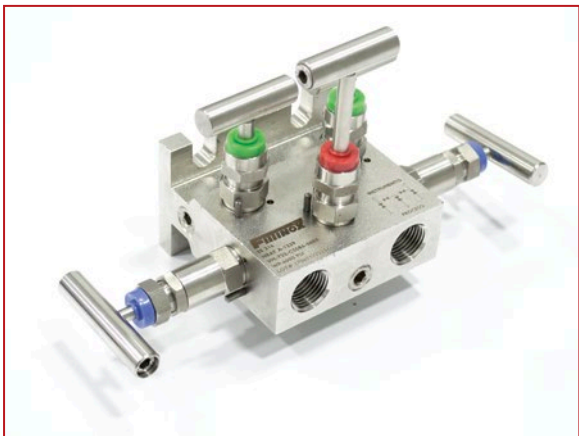


LATERAL

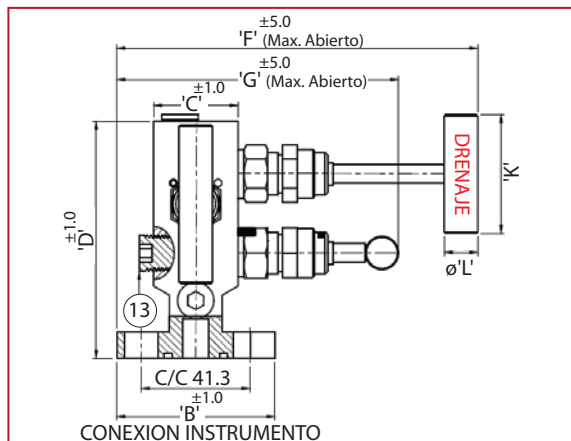


SUPERIOR

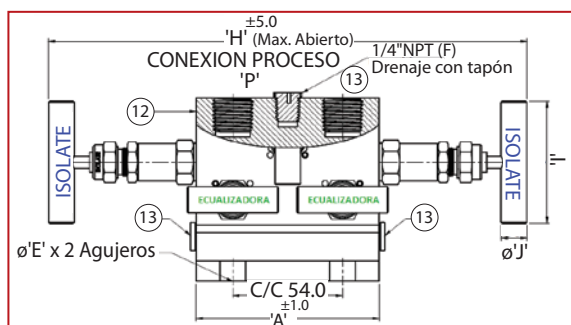
MANIFOLD 5 VIAS **BRIDA ROSCA**



A	90mm
B	60mm
C	32mm
D	90mm
E	12,7mm
F	137mm
G	107mm
H	235,5mm
I	60mm
J	12,7mm
K	45mm
L	12,7mm
Orif.	4mm

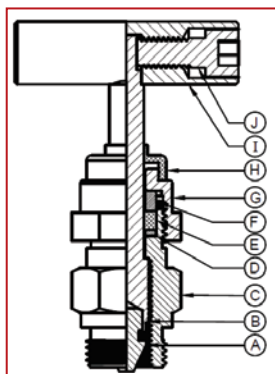


LATERAL



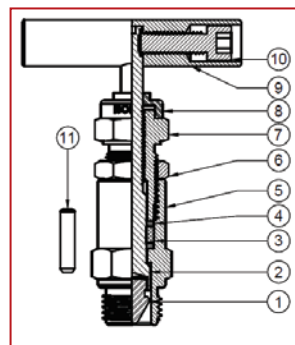
SUPERIOR

BONETE CHICO



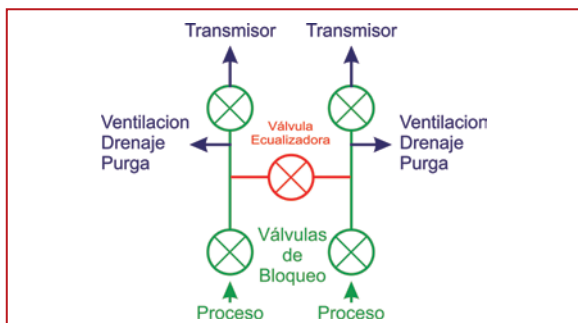
ID	Descripción	Material
A	Punta Aguja	ASTM A276/479 Gr. 316
B	Vastago	ASTM A276/479 Gr. 316
C	Bonete	ASTM A276/479 Gr. 316
D	Arandela	ASTM A276/479 Gr. 316
E	Empaquetadura	PTFE
F	Arandela	ASTM A276/479 Gr. 316
G	Tuerca Ajuste	ASTM A276/479 Gr. 316
H	Tapa Plastica	PVC
I	Manija	ACERO INOX.
J	Tornillo Manija	ACERO INOX.

BONETE GRANDE



ID	Descripción	Material
1	Punta Aguja	ASTM A276/479 Gr. 316
2	Vastago	ASTM A276/479 Gr. 316
3	Empaquetadura	PTFE
4	Arandela	ASTM A276/479 Gr. 316
5	Bonete	ASTM A276/479 Gr. 316
6	Tuerca de cierre	ACERO INOX.
7	Tuerca Ajuste	ASTM A276/479 Gr. 316
8	Tapa Plastica	PVC
9	Manija	ACERO INOX.
10	Tornillo Manija	ACERO INOX.
11	Seguro bonete	ACERO INOX.
12	Cuerpo de valvulas	ASTM A276/479 Gr. 316
13	Tapones de purga	ASTM A276/479 Gr. 316

DIAGRAMA DE CONEXIONADO



TIPO DE EMPAQUETADURA

Teflón	Hasta 230°C
Cerámica	Hasta 650°C
Grafoil	Hasta 450°C

COMO SOLICITAR LAS MANIFOLD FITINOX DE 5 VIAS

VM-722 - CSSB 3 - 08 RR

Tipo de Válvula

Tipo de Material

Salida

Serie

Tipo de Válvula:

VM-722: Válvula Manifold de 5 Vias

Serie:

6: Serie 6000

Tipo de Material y Calidad:

CSSB: Acero inoxidable AISI 316

CSB: Acero carbono zincado

Salida:

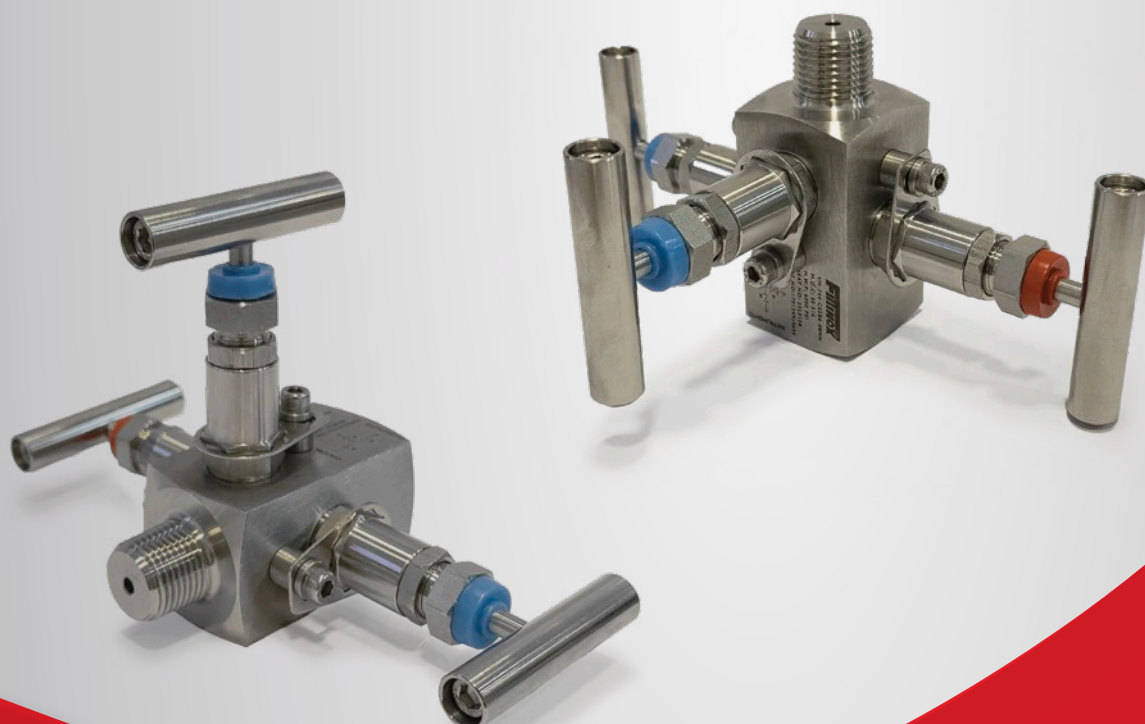
08: 1/2"

BB: Brida/Brida

RR: Rosca/Rosca

BR: Brida/Rosca

VÁLVULAS DE DOBLE BLOQUEO Y PURGA



GENERALIDADES

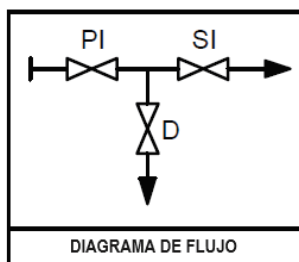
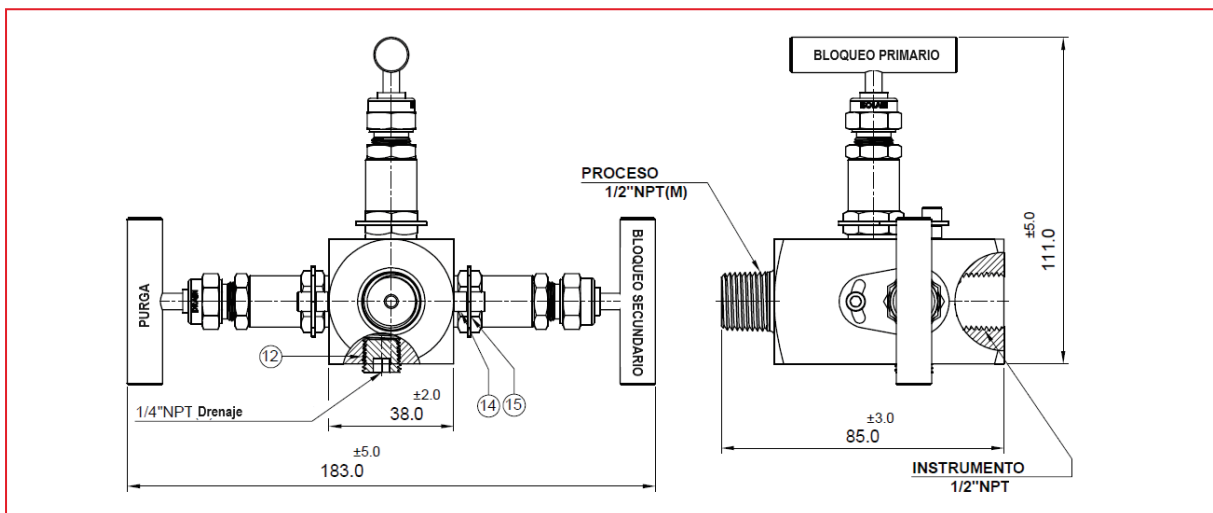
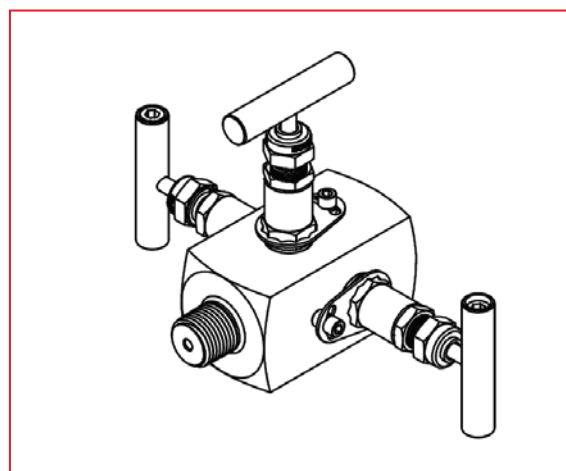
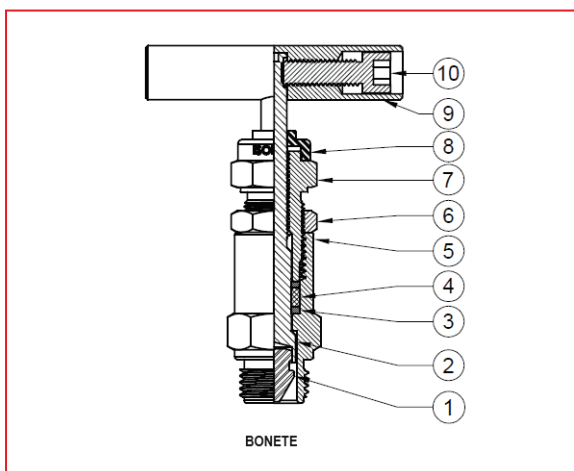
- Como ya conoces nuestras Válvulas de bloqueo y Purga ahora tenemos válvulas con DOBLE Bloqueo y purga.
- Son integralmente fabricadas en acero inoxidable AISI 316
- Aptas hasta 6000 psi
- Única configuración Entrada 1/2"NPT Macho Salida 1/2"NPT Hembra
- Como su nombre lo indica, poseen 2 válvulas de bloqueo (en Tandem) y una de purga
- Se utiliza para servicios de extrema seguridad



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Para servicios severos, fluidos peligrosos, alta temperatura o algun otro factor que haga que tu seguridad tenga una segunda barrera.
- Nuestra válvula cuenta con doble bloqueo en tandem, lo que hace que se proteja doblemente al manometro.
- Siempre tenga en cuenta la secuencia de operación, en primer lugar se bloquea con la válvula Nro 1 y en segundo lugar con la Nro 2, ambas estan indicadas con el capuchón de PVC color azul. Para el desbloqueo, siempre hacerlo en el sentido contrario, primero la Nro 2 y luego la Nro 1 (En caso de dudas, ver diagrama de flujo).
- La valvula de purga esta indicada con el capuchon de PVC color Rojo.

NRO DE PARTE	NOMBRE	MATERIAL	CANT.
1	Punta de Aguja	ASTM A 479 GR 316	3
2	Vastago	ASTM A 479 GR 316	3
3	Empaquetadura	PTFE	3
4	Arandela	ASTM A 479 GR 316	6
5	Bonete	ASTM A 479 GR 316	3
6	Tuerca Ajuste	Acero Inoxidable	3
7	Prensa Empaquetadura	ASTM A 479 GR 316	3
8	Tapa polvo	PVC	3
9	Manija	Acero Inoxidable	3
10	Tornillo allen	Acero Inoxidable	3
11	Cuerpo	ASTM A 479 GR 316	1
12	Tapon Purga	ASTM A 479 GR 316	1
13	Seguro	Acero Inoxidable	3
14	Espaciador	Acero Inoxidable	3
15	Tornillo allen	Acero Inoxidable	3



CODIGO	EXTREMOS	PURGA	ORIFICIO	CALIDAD	SERIE
VM-744-CSSB6-08MH	1/2" NPT M/H	1/4" NPT H	4mm	AISI 316	6000

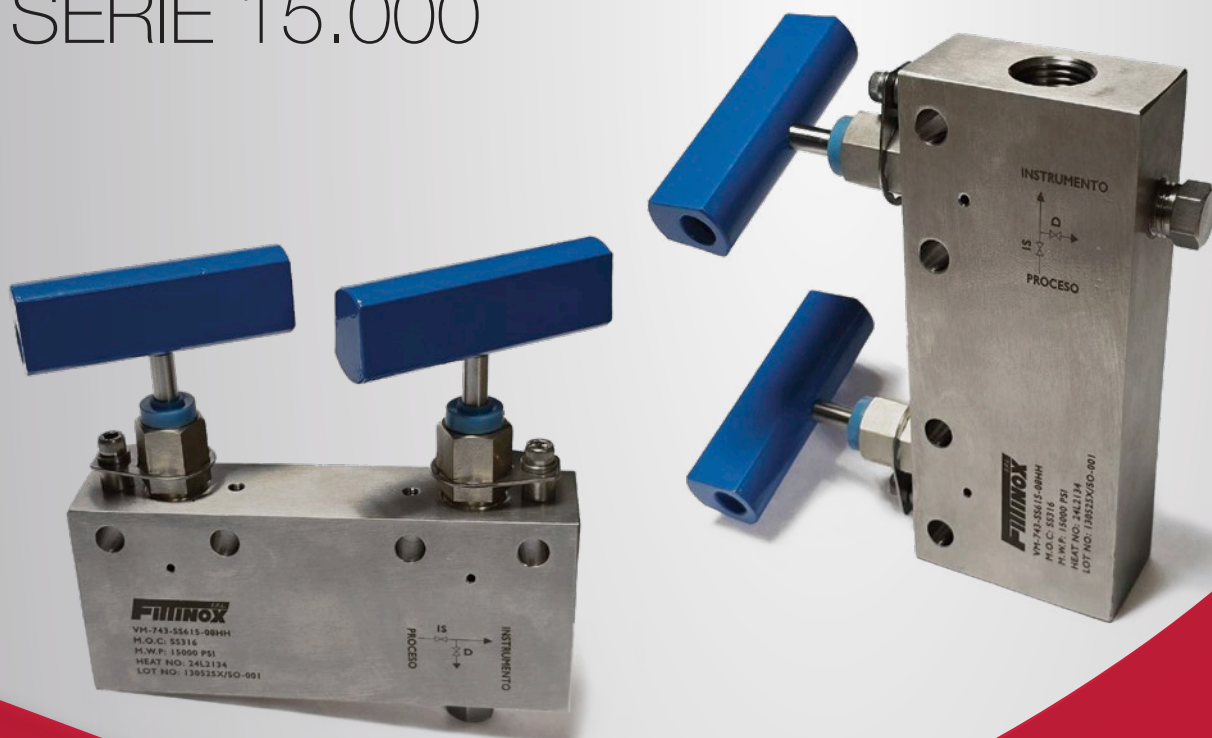
FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULA DE BLOQUEO Y PURGA ALTA PRESIÓN SERIE 15.000



GENERALIDADES

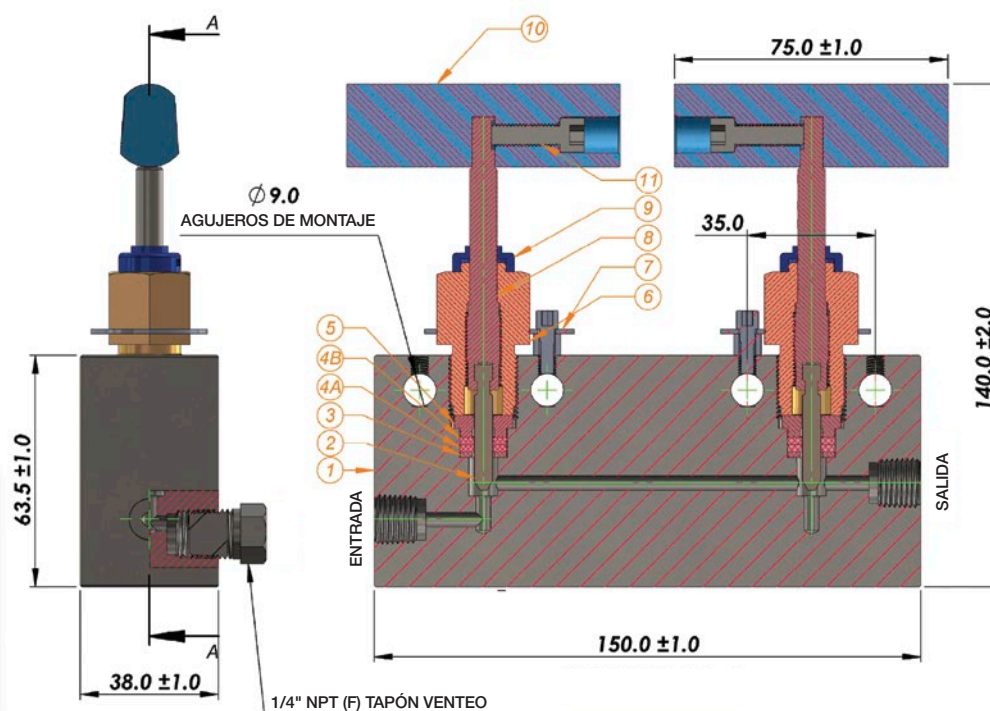
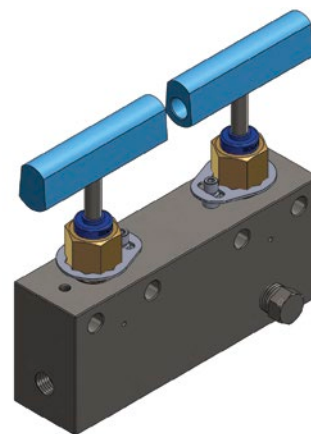
- Las válvulas MUL-T-VAL de bloqueo y purga, permiten realizar las funciones de bloqueo, calibración, drenaje y purga en un solo cuerpo compacto aportando una sensible reducción de costos tanto en materiales como en mano de obra.
- Los cuerpos están fabricados de planchuela laminada ASTM A 276 en acero inoxidable AISI 316.
- Posee agujeros de sujeción para mayor seguridad en la instalación.
- Fijación de seguridad anti desenroscado en el bonete.
- Bonete de rosca seca con punta flotante.
- Orificios de drenaje.

www.fittinox.com.ar



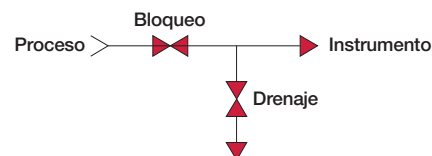
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fabricadas a partir de planchuela laminada ASTM A276 en Acero inoxidable AISI 316.
- Conexiones 1/2"NPT Hembra de entrada y salida o sistema autoclave.
- Tapon de purga 1/4"NPT.
- Bonetes superiores fabricados en laton.
- Ambas aguja de Rosca seca y punta flotante.
- Posee doble Empaquetadura de GFT.
- Agujeros de drenaje por seguridad
- 4 Agujeros de sujeción dandole al cliente multiples opciones de montaje.
- Fijación de seguridad anti desenrosque en el bonete.
- 100% Ensayadas en fábrica a 22500psi y con nitrogeno a 1000psi a 38°C



ITEM	PARTE	MATERIAL	CANTIDAD
1	Cuerpo	ASTM A 276 AISI 316	1
2	Aguja	AISI 316	2
3	Arandela Inferior	ASTM A 276 AISI 316	2
4A	Empaquetadura Inferior	GFT	2
4B	Empaquetadura Superior	GFT	2
5	Arandela Superior	ASTM A 276 AISI 316	2
6	Bonete	Laton	2
7	Arandela Sujecion	AISI 304	2
8	Vastago Roscado	ASTM A 276 AISI 316	2
9	Tapa antipolvo	PVC	2
10	Manija	Aluminio Pintado a fuego	2
11	Tornillo	AISI 304	2

ESQUEMA



CÓDIGO	CALIDAD	ENTRADA	SALIDA	PURGA	ORIFICIO	LARGO	ALTO
VM-743-SS615-04HH	AISI 316	1/4"NPT H	1/4"NPT H	1/4"NPT	4mm	150mm	63,5mm
VM-743-SS615-08HH	AISI 316	1/2"NPT H	1/2"NPT H	1/4"NPT	4mm	150mm	63,5mm
VM-743-SS615-04A	AISI 316	1/4" Autoclave	1/4" Autoclave	1/4"NPT	4mm	150mm	63,5mm

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULAS DE RETENCIÓN A CLAPETA SERIE 200



INTRODUCCIÓN

Las válvulas de retención a clapeta de acero inoxidable son especialmente diseñadas para evitar el regreso del fluido. Gracias al disco suspendido pivotante que permite el paso

del fluido en una sola dirección y con el mínimo esfuerzo de presión, bloqueando el regreso del mismo en dirección opuesta.

www.fittinox.com.ar

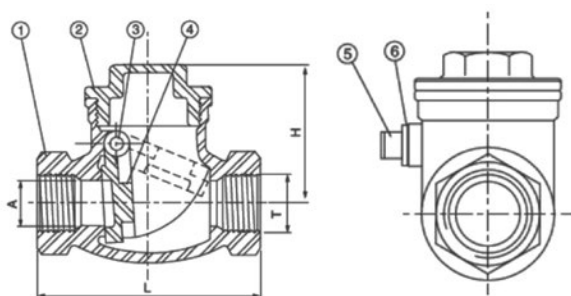


GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

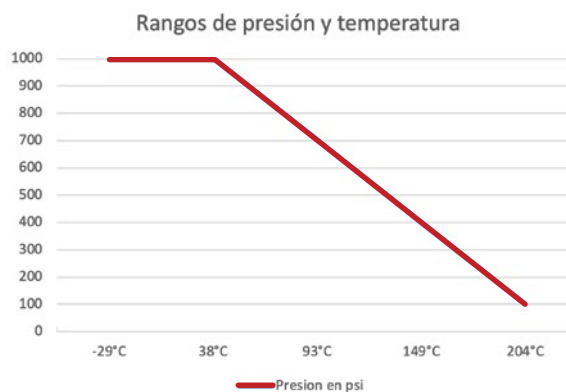
- Son íntegramente fabricadas en fundición de acero inoxidable AISI 316
- Presión máxima de trabajo 200PSI
- Temperatura de trabajo -40°C a 200° C
- Aptas para todo tipo de fluido (WOG)
- 100% testeadas en fábrica
- Diseñadas bajo norma ANSI B1.20.1
- Estandar Roscas BSPT



Item	Parte	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Tapa	CF8M
3	Vastago para pivot	316
4	Disco de cierre	CF8M
5	Tapon	316
6	Sello Tapon	PTFE

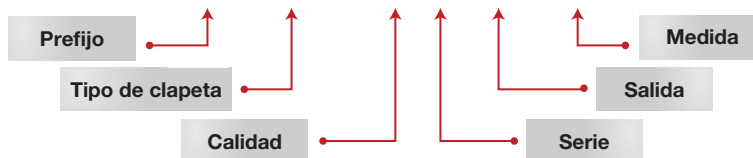
DIMENSIONES

Item	Parte	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Tapa	CF8M
3	Vastago para pivot	316
4	Disco de cierre	CF8M
5	Tapon	316
6	Sello Tapon	PTFE



COMO SOLICITAR VÁLVULAS DE RETENCIÓN A CLAPETA SERIE 200

VR - CLH 6 2 R - 08



Prefijo:

VR: Válvula de retención

Tipo de filtro:

CLH: Clapeta horizontal tipo H14

Calidad:

4: 304
6: 316

Serie:

2: Serie 200

Salida:

R: Roscado

Medida:

04: 1/4"BSPT
06: 3/8"BSPT
08: 1/2"BSPT
12: 3/4"BSPT
16: 1"BSPT
20: 1-1/4"BSPT
24: 1-1/2"BSPT
32: 2"BSPT

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULAS DE RETENCIÓN A RESORTE SERIE 1000



INTRODUCCIÓN

Las válvulas de retención a resorte de acero inoxidable Modelo H12 son especialmente diseñadas para evitar el regreso del fluido en una sola dirección y con el mínimo esfuerzo de presión, bloqueando el regreso del mismo en dirección opuesta.

Gracias al disco con el resorte permite el paso del fluido en una sola dirección y la versatilidad de colocarlas en cualquier sentido, tanto vertical como horizontal.

www.fittinox.com.ar

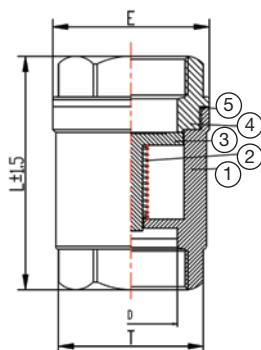


GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Son íntegramente fabricadas en fundición de acero inoxidable AISI 316
- Presión máxima de trabajo 1000PSI
- Temperatura de trabajo -40°C a 200° C
- Aptas para todo tipo de fluido (WOG)
- 100% testeadas en fábrica
- Fabricadas bajo norma ASTM A351
- Estandar Roscas BSPT

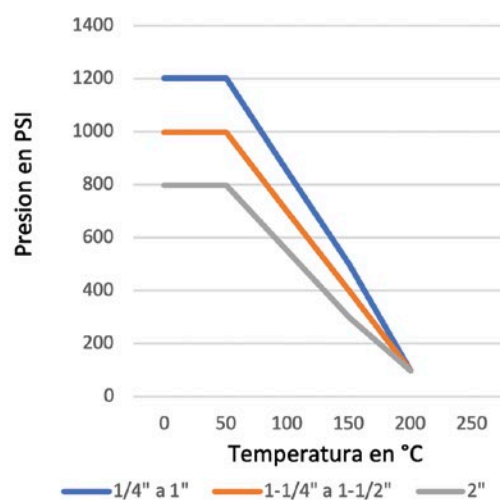


Item	Parte	Material
1	Cuerpo	CF8M
2	Resorte	316
3	Disco de cierre	CF8M
4	Tapa	CF8M
5	Junta de union	PTFE

DIMENSIONES

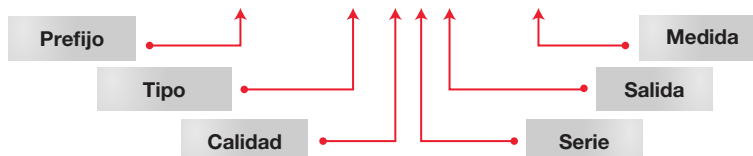
ITEM - SIZE	DN	D	E	L ± 1,5	Kg.
1/4"	8	9	32	51,0	0,14
3/8"	10	11	32	51,0	0,13
1/2"	15	15	35	59,0	0,16
3/4"	20	20	41	67,0	0,22
1"	25	25	48	79,0	0,34
1-1/4"	32	32	57	86,0	0,50
1-1/2"	40	40	69	98,0	0,74
2"	50	50	81	117,0	1,10

PRESION Y TEMPERATURA



COMO SOLICITAR VÁLVULAS DE RETENCIÓN A RESORTE SERIE 1000

VR - RV61R - 08



Prefijo:

VR: Válvula de retención

Tipo:

RV: Resorte vertical

Calidad:

6: 316

Serie:

1: Serie 1000

Salida:

R: Roscado

Medida:

04: 1/4"BSPT

06: 3/8"BSPT

08: 1/2"BSPT

12: 3/4"BSPT

16: 1"BSPT

20: 1-1/4"BSPT

24: 1-1/2"BSPT

32: 2"BSPT

VÁLVULAS DE RETENCIÓN



GENERALIDADES

Estas válvulas conocidas como de retención o anti-retorno "FITTINOX" se utilizan para evitar los contra flujos de los circuitos hidráulicos o neumáticos. El principio de funcionamiento consiste en permitir el paso del fluido en un sentido con la aplicación de una mínima presión obstruyendo el inverso en cualquier situación.

Están diseñadas de forma tal, que por la acción de un resorte antagónico que actúa sobre una bolilla se obtura la circulación en un sentido, el mismo es indicado en el cuerpo de la válvula.

Las válvulas se fabrican a partir de barra laminada hexagonal calidad AISI 316, las bolillas y resortes también son en acero inoxidable.

Todos nuestros productos cuentan con la trazabilidad corres-

pondiente identificada en una de las caras.

Las válvulas de retención se pueden solicitar en múltiples configuraciones, como ser hembra/hembra, macho/macho, macho/hembra, tubo/tubo o hembra-macho/tubo.

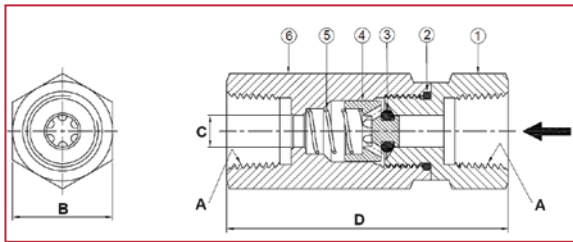
Nuestras válvulas se presentan en serie 3000, 6000 y 10.000 lbs, las mismas son testeadas en su totalidad antes de ser entregadas.

Por su configuración, las válvulas de retención FITTINOX no provocan efecto sifón.

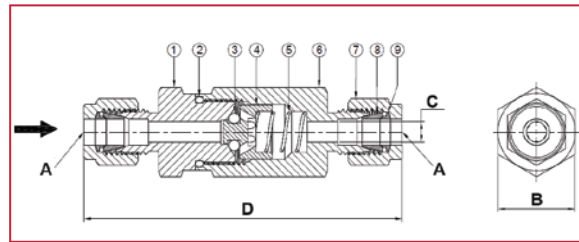
Todas nuestras válvulas de retención cuentan con el kit de recambio, por el cual no hace falta desechar la misma, sino que solo se cambian los internos.

CONFIGURACIONES BÁSICAS

• Hembra Hembra



• Tubo Tubo



Nro Parte	DETALLE
1	Cuerpo Parte Delantera
2	O'ring entre cuerpos
3	O'ring de pasaje
4	Poppet
5	Resorte
6	Cuerpo Parte Trasera
7	Tuerca
8	Virola
9	Contravirola

DISPONIBILIDAD Y DIMENSIONES

CODIGO	MEDIDA	CONFIGURACION	SERIE	EXTREMOS (A)	HEXAGONO CUERPO (B)	ORIFICIO PASAJE (C)	LARGO (D)
VR-SS65-04	1/4"	HH	5000	1/4" NPT H	19mm	5mm	62mm
VR-SS65-04TT		TT	5000	1/4"OD	19mm	5mm	79mm
VR-SS65-06	3/8"	HH	5000	3/8"NPT H	19mm	5mm	62mm
VR-SS65-06TT		TT	5000	3/8"OD	19mm	5mm	79mm
VR-SS65-08	1/2"	HH	5000	1/2"NPT H	27mm	10mm	80mm
VR-SS65-08TT		TT	5000	1/2"OD	27mm	10mm	100mm
VR-SS63-12	3/4"	HH	3000	3/4"NPT	35mm	8mm	89mm
VR-SS63-12TT		TT	3000	3/4"OD	35mm	8mm	93mm
VR-SS63-16TT	1"	TT	3000	1"HH	44mm	8mm	96mm
VR-SS610-04	1/4"	HH	10000	1/4" NPT H	32mm	8mm	95mm
VR-SS610-08	1/2"	HH	10000	1/2"NPT H	44mm	8mm	95mm

COMO SOLICITAR LAS VALVULAS DE RETENCIÓN

VR - SS - 6 3 - 08 HH

Tipo de Válvula

Tipo de Material

Serie

Salida

Calidad del material

Tipo de Válvula:
VR: Válvula de retención

Tipo de Material
SS: Acero inoxidable

Serie:
3: Serie 3000
6: Serie 6000
10: Serie 10000

Calidad de material:
6: AISI 316

Salida:
04: 1/4"
06: 3/8"
08: 1/2"
12: 3/4"

HH: Hembra/Hembra
HM: Hembra/Macho
MM: Macho/Macho
TT: Tubo/Tubo

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



VÁLVULA DE RETENCIÓN WAFER



GENERALIDADES

- Las válvulas de retención WAFER, a DISCO o para BRIDAS son especialmente diseñadas para instalaciones de piping cuyas uniones sean bridas. Estas se instalan entre las bridas permitiendo circular el fluido unidireccionalmente impidiendo el retorno.
- Se presentan en medidas desde 1/2" hasta 6".

- Integramente fabricadas en acero inoxidable AISI 316, bajo norma ASTM A351.
- Presión máxima de trabajo 40 BAR.
- Temperatura de trabajo -20°C hasta 240°C.
- Apta para instalación vertical, horizontal o inclinada.

www.fittinox.com.ar

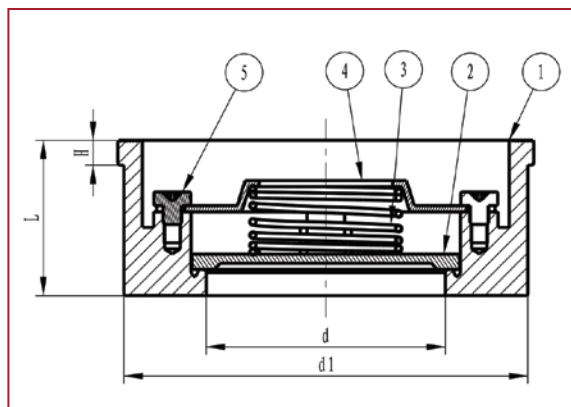


GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



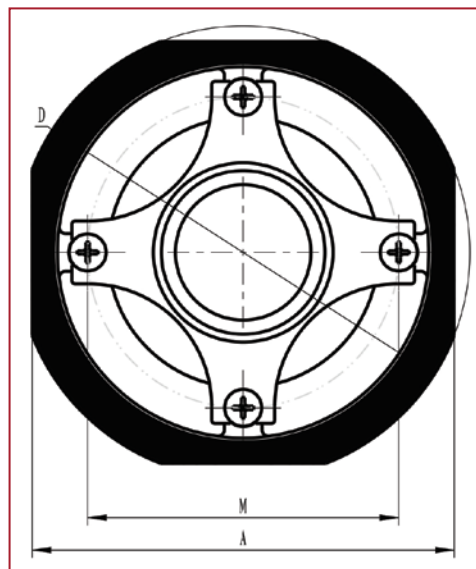
COMPONENTES DE LA VÁLVULA

ITEM	PARTES	MATERIAL	CANT.
1	CUERPO	ASTM A351 - AISI 316	1
2	DISCO	ASTM A351 - AISI 316	1
3	RESORTE	AISI 316	1
4	TAPA	AISI 316	1
5	TORNILLOS	AISI 304	4

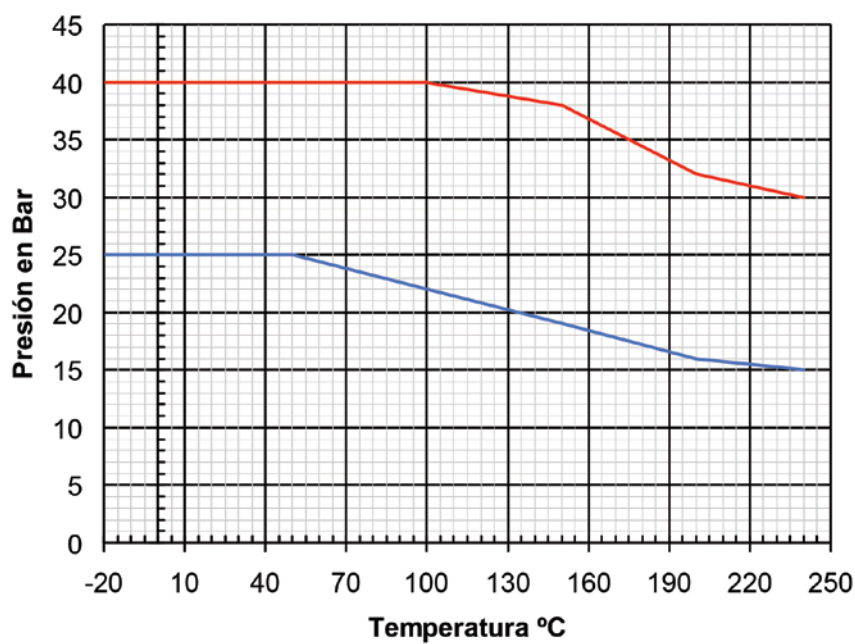


DIMENSIONES

CÓDIGO	Diam.	d	d1	A	D	L	M	H
VR-W6-08	1/2"	15	43	45	53	16,5	27,7	4,4
VR-W6-12	3/4"	20	53	55	63	19,5	34,2	4,8
VR-W6-16	1"	25,4	63	65	73	22	39,4	5,4
VR-W6-20	1-1/4"	30	75	78	84	28	43,7	6
VR-W6-24	1-1/2"	38	86	88	94	32	54	6,6
VR-W6-32	2"	47	96	98	107	40	63,5	7,1
VR-W6-40	2-1/2"	62,5	115	118	126	46	82,8	7,8
VR-W6-48	3"	77	130	134	144	50	98,8	8,4
VR-W6-64	4"	96	151	154	164	60	119,8	9



CURVA PRESIÓN Y TEMPERATURA



VÁLVULAS ESFÉRICAS



INTRODUCCIÓN

Las válvulas esféricas sirven para permitir o impedir el paso de un fluido a través de una instalación. Gracias a su diseño permite el cierre de la circulación con solo un cuarto de giro de su manija.

Para una correcta selección de este tipo de válvulas hay que

tener en cuenta diversos factores como la presión, el tipo de fluido y la temperatura.

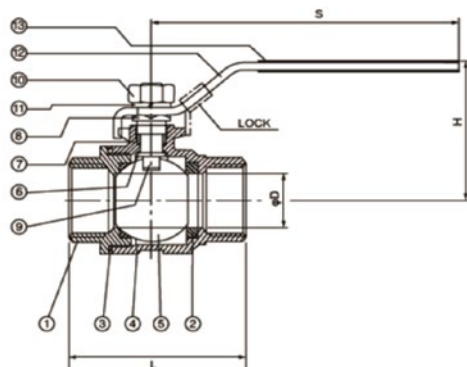
Válvulas esféricas son fabricadas en acero inoxidable AISI 304 o 316, vienen en diversas configuraciones como ser, 2 y 3 cuerpos, para instrumentación en 2 o 3 vías y en series desde 1000psi hasta 10000psi.



VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 1000 DE 2 CUERPOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estándar roscadas BSPT
- Paso Total
- Cuerpo en microfundición de ac. Inoxidable AISI 316
- Presión de trabajo 1000psi/70 Bar para WOG (Water-Oil-Gas)
- Empaquetadura del Vastago ajustable
- Sellos y asientos de Teflon
- Temperatura de trabajo -30°C a 200°C (-22°F a 400°F)
- Vastago inextinguible
- 100% Testeadas en fábrica a 100psi bajo agua
- Prueba Hidrostatica a 1500psi
- Traba para candado
- Se presentan en medidas desde 1/4" hasta 2"BSPT



MATERIALES

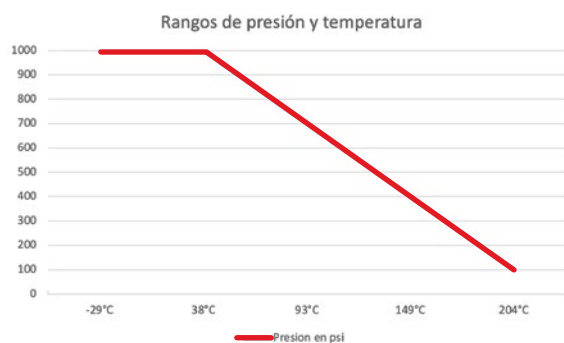
Referencia	Parte	Material	Cant. Por unidad
1	Tapa	316	1
2	Asiento bola	PTFE	2
3	junta de union	PTFE	1
4	Cuerpo	316	1
5	Esfera	316	1
6	Arandela	PTFE	1
7	Empaquetadura del vastago	PTFE	1
8	Tuerca manija	304	1
9	Vastago	316	1
10	Tuerca del vastago	304	1
11	Arandela manija	304	1
12	Manija	304	1
13	Cobertura plastica	PVC	1

DIMENSIONES

ITEM SALIDA	D	L	H	S
1/4"	12,7	47,3	46,6	99,5
3/8"	12,7	47,3	46,6	99,5
1/2"	15	58,2	48,2	99,5
3/4"	20	65,5	61,7	126,5
1"	25	76,5	69,3	126,5
1-1/4"	32	90	80,7	153
1-1/2"	38	98,3	87,2	153
2"	50,8	121,7	95,4	192

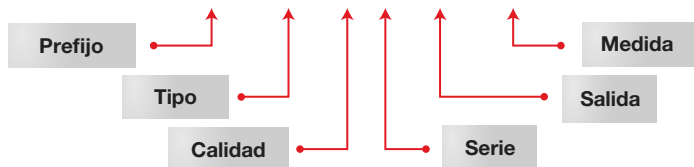
Medidas en milímetros

Presion en psi	1000	1000	700	400	100
Temperatura	-29°C	38°C	93°C	149°C	204°C



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 1000 DE 2 CUERPOS

VE - DU 6 1 R - 04



Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

DU: Diseño unitario 2 cuerpos

Calidad:

4: 304

6: 316

Serie:

1: Serie 1000

Salida:

R: Roscada

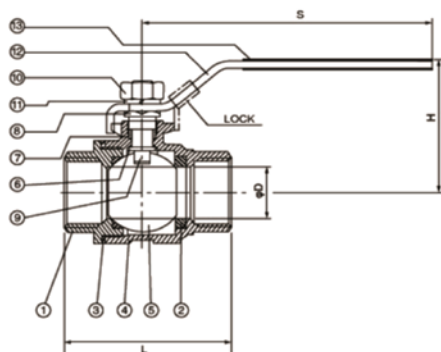
Salida:

04: 1/4"BSPT
06: 3/8"BSPT
08: 1/2"BSPT
12: 3/4"BSPT
16: 1"BSPT
20: 1-1/4"BSPT
24: 1-1/2"BSPT
32: 2"BSPT

VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 2000 DE 2 CUERPOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estándar roscadas NPT
- Paso Total
- Cuerpo en microfundición de ac. Inoxidable AISI 316
- Presión de trabajo 2000psi/140 Bar para WOG (Water-Oil-Gas)
- Empaquetadura del Vástago ajustable
- Sellos y asientos de Teflón
- Temperatura de trabajo -30°C a 200°C (-22°F a 400°F)
- Vástago inextensible
- 100% Testeadas en fábrica a 100psi bajo agua
- Prueba Hidrostática a 3000psi
- Traba para candado
- Se presentan en medidas desde 1/4" hasta 2"NPT



MATERIALES

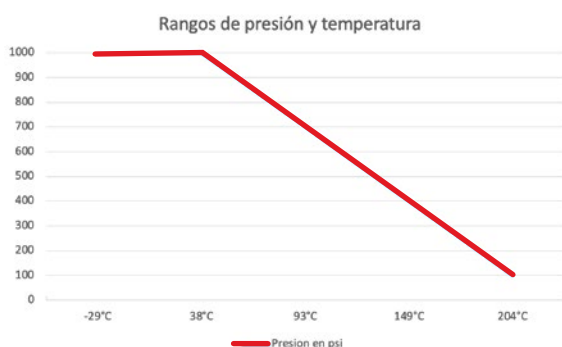
Referencia	Parte	Material	Cant. Por unidad
1	Tapa	316	1
2	Asiento bola	PTFE	2
3	Junta de union	PTFE	1
4	Cuerpo	316	1
5	Esfera	316	1
6	Arandela	PTFE	1
7	Empaquetadura del vástago	PTFE	1
8	Tuerca manija	304	1
9	Vástago	316	1
10	Tuerca del vástago	304	1
11	Arandela manija	304	1
12	Manija	304	1
13	Cobertura plástica	PVC	1

DIMENSIONES

ITEM SALIDA	D	L	H	S
1/4"	12,7	47,3	46,6	99,5
3/8"	12,7	47,3	46,6	99,5
1/2"	15	58,2	48,2	99,5
3/4"	20	65,5	61,7	126,5
1"	25	76,5	69,3	126,5
1-1/4"	32	90	80,7	153
1-1/2"	38	98,3	87,2	153
2"	50,8	121,7	95,4	192

Medidas en milímetros

Presión en psi	1000	1000	700	400	100
Temperatura	-29°C	38°C	93°C	149°C	204°C



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 2000 DE 2 CUERPOS

VE - DU 6 2 R - 04

Prefijo

Tipo

Calidad

Medida

Salida

Serie

Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

DU: Diseño unitario 2 cuerpos

Calidad:

4: 304

6: 316

Serie:

2: Serie 2000

Salida:

R: Roscada

Salida:

04: 1/4"NPT

06: 3/8"NPT

08: 1/2"NPT

12: 3/4"NPT

16: 1"NPT

20: 1-1/4"NPT

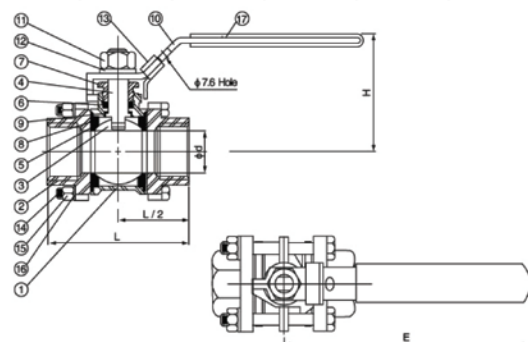
24: 1-1/2"NPT

32: 2"NPT

VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 1000 DE 3 CUERPOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Estándar, roscas BSPT
- Paso Total
- Cuerpo en microfundición de ac. Inoxidable AISI 316
- Presión de trabajo 1000psi para WOG.
- Empaquetadura del Vástago ajustable.
- Sellos y asientos de Teflón.
- Temperatura de trabajo -30°C a 200°C (-22°F a 400°F)
- Vástago inextensible.
- 100% Testeadas en fabrica a 100psi bajo agua.
- Prueba Hidrostática a 1500psi
- Traba para candado
- Se presentan en medidas desde 1/4" hasta 2"BSPT.



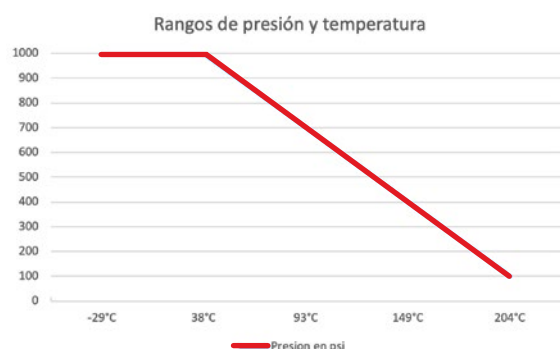
MATERIALES

Nro	PARTE	MATERIAL	CANT.
1	Cuerpo	316	1
2	Tapa	316	2
3	Esfera	316	1
4	Vástago	316	1
5	Junta de union	PTFE	2
6	Empaquetadura del vástago	PTFE	2
7	Prensa empaquetadura	304	1
8	Sello Final	PTFE	2
9	Arandela de empuje	PTFE	1
10	Manija	304	1
11	Tuerca Vástago	304	1
12	Arandela resorte	304	1
13	Traba para candado	304	1
14	Esparragos	304	4
15	Tuercas para esparragos	304	8
16	Arandelas para esparragos	304	8
17	Manija plastica	PVC	1

DIMENSIONES

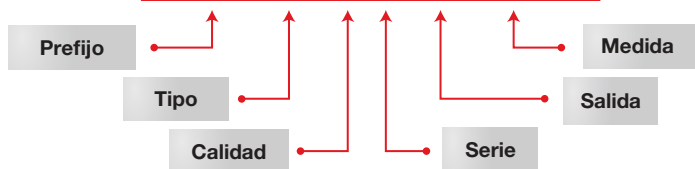
ITEM/SALIDA	D	L	H	E
1/4"	12,7	57,5	45,5	99,5
3/8"	12,87	59	45,5	99,5
1/2"	15	62,8	48	99,5
3/4"	20	78	61,5	126,5
1"	25	82,2	68	126,5
1-1/4"	32	97,6	79	153
1-1/2"	38	107,6	86,5	153
2"	50	119,7	94,5	192

Medidas en milímetros



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS SERIE 1000 DE 3 CUERPOS

VE - M 6 1 R - 04



Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

M: Miser 3 partes

Calidad:

4: 304

6: 316

Serie:

1: Serie 1000

Salida:

R: Roscada

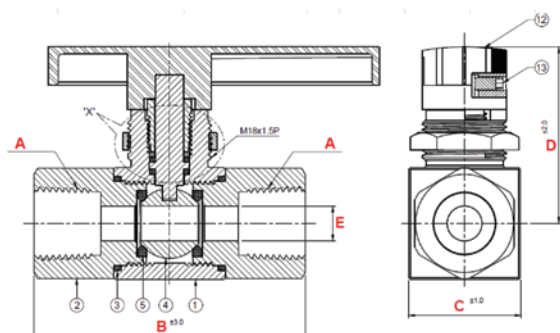
Salida:

04: 1/4"BSPT
06: 3/8"BSPT
08: 1/2"BSPT
12: 3/4"BSPT
16: 1"BSPT
20: 1-1/4"BSPT
24: 1-1/2"BSPT
32: 2"BSPT

VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 2 VÍAS SERIE 6000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tuerca para montaje en panel de fácil instalación.
- Compacto diseño con flujo máximo de circulación.
- Variedad de salidas, NPT Hembra o Tubo con tuerca y virolas.
- Fácil y rápida operación con bajo torque. Accionamiento con 1/4 de giro.
- Diseño de 3 piezas para fácil instalación y mantenimiento.
- Presión standard de trabajo hasta 6000 psi.
- Esfera provista con la última revisión de la Norma NACE MR 01-75.
- Trazabilidad grabada en el cuerpo de la válvula.
- Cada válvula es testeada en fábrica neumáticamente con gas Nitrogeno a 1000 psig para detectar fugas en el asiento y el vástago con una tasa de fuga. máxima permitida de 0,1 seg / min.

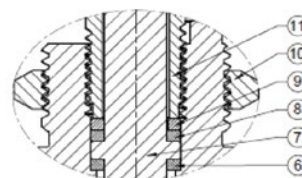


MATERIALES

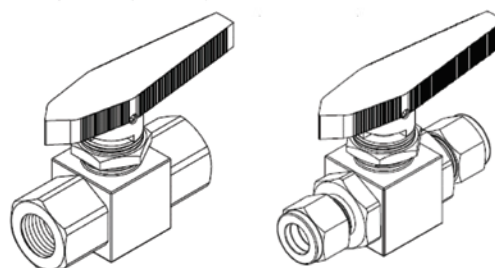
Item	Descripción	Material	Cant.
1	Cuerpo	ASTM A276/479 Gr. 316	1
2	Extremos	ASTM A276/479 Gr. 316	2
3	O'ring	Viton	2
4	Bolilla	ASTM A276/479 Gr. 316	1
5	Sello Bolilla	Delrin/PEEK	2
6	Buje	PTFE	1
7	Eje	ASTM A276/479 Gr. 316	1
8	Empaquetadura superior	PTFE	1
9	Arandela	ASTM A276/479 Gr. 316	1
10	Contratuerca para panel	AISI 304	1
11	Prensa empaquetadura	ASTM A276/479 Gr. 316	1
12	Manija	AISI 304 y Nylon	1
13	Tornillo manija	AISI 304	1

DIMENSIONES

A (SALIDA)	B (LARGO)	C (ANCHO)	D (ALTURA AL CENTRO DE LA VÁLVULA)	E (ORIFICIO)
1/4" NPT	57	25	46	5mm
1/4" OD	78	25	46	5mm
3/8" NPT	57	25	46	7mm
3/8" OD	82	25	46	7mm
1/2" NPT	78	32	52	10mm
1/2" OD	94	32	52	10mm

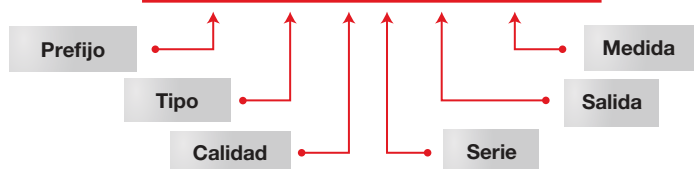


DETAIL X



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 2 VÍAS SERIE 6000

VE - I2V 6 6 R - 04



Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

I2V: 2 vías para instrumentación

Calidad:

6: 316

Serie:

6: Serie 6000

Salida:

R: NPT

T: TUBO

Salida:

04: 1/4"

06: 3/8"

08: 1/2"

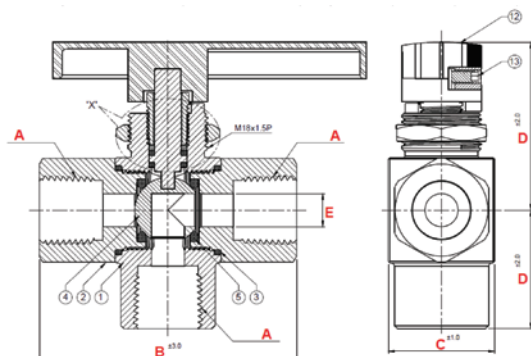
12: 3/4"

16: 1"

VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 3 VÍAS SERIE 6000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tuerca para montaje en panel de fácil instalación.
- Compacto diseño con flujo máximo de circulación.
- Variedad de salidas, NPT Hembra o Tubo con tuerca y virolas.
- Fácil y rápida operación con bajo torque. Accionamiento con 1/4 de giro con salida en "L".
- Diseño de 3 piezas para fácil instalación y mantenimiento.
- Presión standard de trabajo hasta 6000 psi.
- Esfera provista con la última revisión de la Norma NACE MR 01-75.
- Trazabilidad grabada en el cuerpo de la válvula.
- Cada válvula es testeada en fábrica neumáticamente con gas Nitrogeno a 1000 psig para detectar fugas en el asiento y el vástago con una tasa de fuga. máxima permitida de 0,1 seg / min.

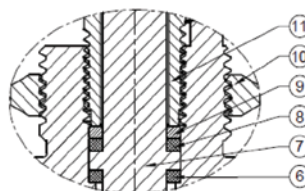


MATERIALES

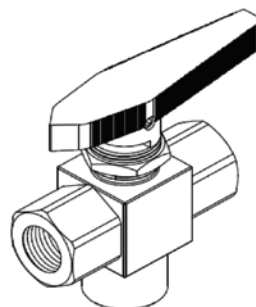
Item	Descripción	Material	Cant.
1	Cuerpo	ASTM A276/479 Gr. 316	1
2	Extremos	ASTM A276/479 Gr. 316	2
3	O'ring	Viton	2
4	Bolilla	ASTM A276/479 Gr. 316	1
5	Sello Bolilla	Delrin/PEEK	2
6	Buje	PTFE	1
7	Eje	ASTM A276/479 Gr. 316	1
8	Empaquetadura superior	PTFE	1
9	Arandela	ASTM A276/479 Gr. 316	1
10	Contratuerca para panel	AISI 304	1
11	Prensa empaquetadura	ASTM A276/479 Gr. 316	1
12	Manija	AISI 304 y Nylon	1
13	Tornillo manija	AISI 304	1

DIMENSIONES

A (SALIDA)	B (LARGO)	C (ANCHO)	D (ALTURA AL CENTRO DE LA VALVULA)	E (ORIFICIO)
1/4" NPT	57	25	46/28	5mm
3/8" NPT	57	25	46/28	7mm
1/2" NPT	78	32	52/36	10mm



DETAIL-X



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 3 VÍAS SERIE 6000

VE - I3V 6 6 R - 04

Prefijo

Tipo

Calidad

Medida

Salida

Serie

Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

I3V: 3 vías para instrumentación

Calidad:

6: 316

Serie:

6: Serie 6000

Salida:

R: NPT

T: TUBO

Salida:

04: 1/4"

06: 3/8"

08: 1/2"

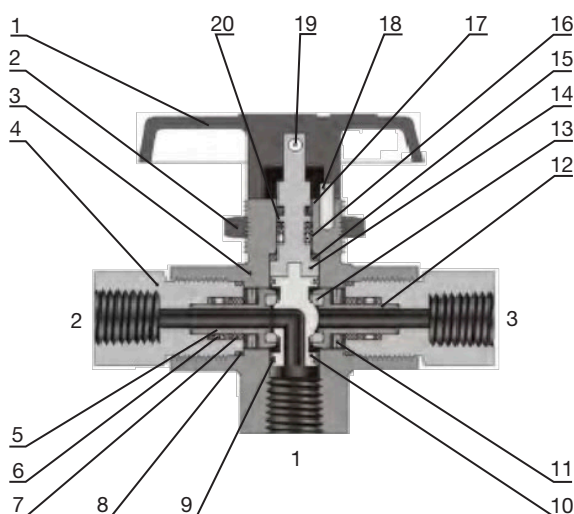
12: 3/4"

16: 1"

VÁLVULA ESFÉRICA DE 3 VÍAS TRUNNION SERIE 6000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

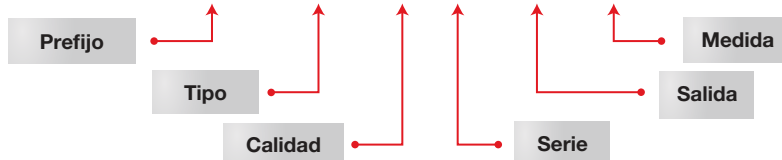
- Especialmente diseñadas para instalar en surtidores de GNC.
- Presión de trabajo 6000psi (414 Bar).
- Temperatura de trabajo desde 0° F a 450° F (-17°C a 232°C).
- Esfera con doble sello.
- Compensación automática del sellado del asiento.
- Operación de bajo torque.
- Vástago a prueba de Expulsión.
- Mango sirve como indicador de la dirección del flujo.
- Apta para actuador neumático y/o eléctrico.
- Apta para montaje sobre panel.
- Prueba de rendimiento hermético con nitrógeno para cada válvula a la presión máxima de trabajo.



ITEM	COMPONENTE	2 VÍAS	3 VÍAS
1	Manija	Nylon o Aluminio	
2	Tuerca para panel	AISI 316	
3	Cuerpo	AISI 316 ASTM A479	
4	Extremo Salida	AISI 316 ASTM A479	
5	Reten Asiento Guia	PTFE Reforzado	
6	Reten Asiento O'ring	FKM	
7	Guia Porta asiento	AISI 316 ASTM A276	
8	Sello extremo salida	PTFE	
9	Sello inferior	FKM	PEEK
10	Esfera	AISI 316 ASTM A276	S21800 A276
11	Asiento Resorte	ALLOY X-750/AMS 5542	
12	Reten Asiento	AISI 316 ASTM A276	
13	Asiento	PTFE O PEEK	
14	Vástago	AISI 316 ASTM A276	
15	Arandela vástago	PTFE Reforzado	PEEK
16	O'ring Vástago	FKM	
17	Anillo primario vástago	PTFE	
18	Tope de giro	AISI 304	
19	Tornillo Manija	S 17400 SS	
20	Anillo Secundario vástago	PEEK	

COMO SOLICITAR LAS VÁLVULA ESFÉRICA DE 3 VÍAS TRUNNION SERIE 6000

VA - I3VT 6 6 R - 04



Prefijo:

VA: Válvula esférica

Tipo:

I3VT: 3 Vías para instrumentacion Trunion

Calidad:

6: 316

Serie:

6: Serie 6000

Salida:

R: NPT
T: TUBO

Salida:

04: 1/4"
06: 3/8"
08: 1/2"
12: 3/4"
16: 1"

VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 2 VÍAS SERIE 10.000

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diseñadas bajo norma BS 5351 y ASME B16.34
- Compacto diseño con flujo máximo de circulación bidireccional.
- Salida NPT Hembra de 1/4" o 1/2".
- Fácil y rápida operación con bajo torque. Accionamiento con 1/4 de giro.
- Diseño de 3 piezas para fácil instalación y mantenimiento.
- Vástago inextensible.
- Presión standard de trabajo hasta 10.000 psi.
- Temperatura de trabajo desde -46°C hasta 250°C.
- Esfera provista con la última revisión de la Norma NACE MR 01-75.
- Trazabilidad grabada en el cuerpo de la válvula.
- Cada válvula es testeada en fábrica.
- Opcional Traba de bloqueo para operación en posición Abierta y Cerrada.

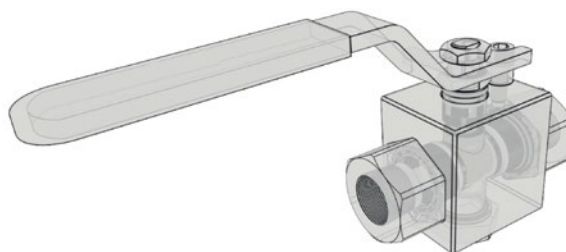


MATERIALES

Descripción	Material	Cant.
Cuerpo	ASTM A276/479 Gr. 316	1
Extremos	ASTM A276/479 Gr. 316	2
O'ring	Viton	2
Bolilla	ASTM A276/479 Gr. 316	1
Sello Bolilla	Peek	2
Buje	PTFE	1
Eje	ASTM A276/479 Gr. 316	1

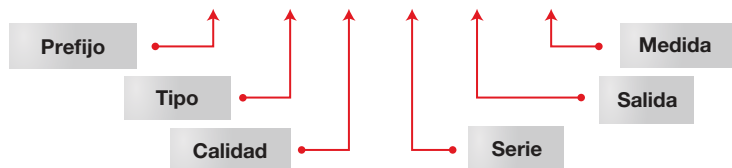
DIMENSIONES

SALIDA	LARGO	ALTO	ANCHO	E (ORIFICIO)
1/4" NPT	87mm	58mm	40mm	5mm
1/2" NPT	87mm	58mm	40mm	8mm



COMO SOLICITAR LAS VÁLVULAS ESFÉRICAS DE 2 VÍAS SERIE 10.000

VE - I2V 6 10 R - 04



Prefijo:

VE: Válvula esférica

Tipo:

I2V: 2 vías para instrumentación

Calidad:

6: AISI 316L

Serie:

10: Serie 10000

Salida:

R: Roscada NPT

Salida:

04: 1/4"

08: 1/2"

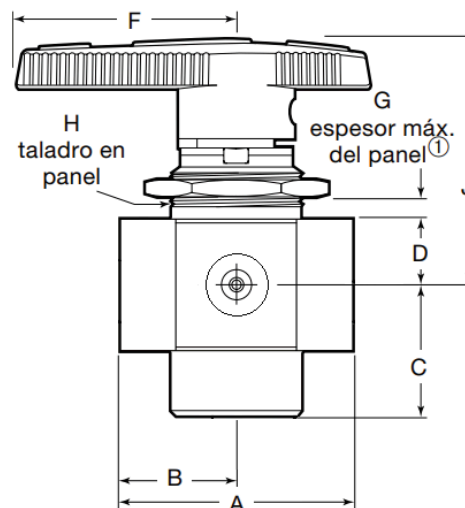
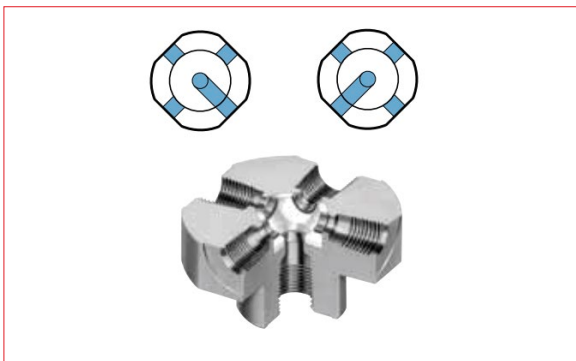
VÁLVULA CONMUTADORA 5 VÍAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Especialmente diseñada para instalaciones en donde cuente con diversos tipos de gases y un sola disposición de salida o bien distribuir un fluido de ingreso a 4 destinos diferentes.
- Presión de Trabajo 170bar.
- Cuerpo e internos Acero inoxidable AISI 316.
- Empaquetadura de PTFE.
- 5 Conexiones de 1/4"NPT.
- Conexión en "L".
- Temperatura de trabajo 10 °C a 65°C.



DIAGRAMA DEL FLUÍDO



① Espesor mínimo del panel, 3,2 mm (1/8 pulg).

CÓDIGO	MEDIDAS PARA MONTAJE								
	Conexión	Orificio Pasaje	A	B	C	D	F	J	H
VE-ISV62R-04	1/4"NPT	4,2mm	55mm	27mm	29mm	11mm	40mm	44mm	22mm

Medidas meramente ilustrativas y sujetas a ser modificadas sin aviso previo

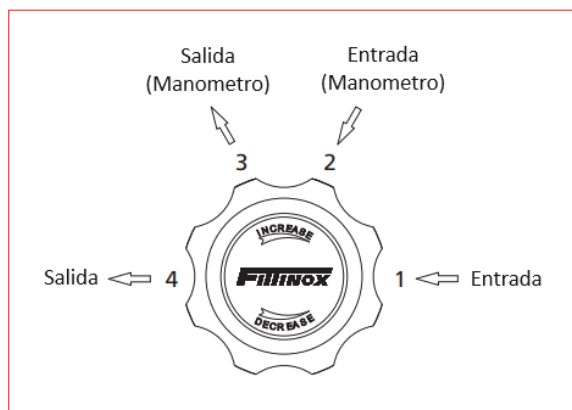
VÁLVULA REGULADORA DE PRESIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Especialmente diseñadas para controlar el fluido de un sistema monitoreando la presión de entrada y salida (en versiones de 4 puertos).
- Integramente fabricadas en Acero inoxidable AISI 316.
- Conexiones de entrada y salida de 1/4"NPT.
- Dos opciones de montaje, una sobre panel con la tuerca del cuerpo y otra con fijación en la parte posterior (2 tornillos).

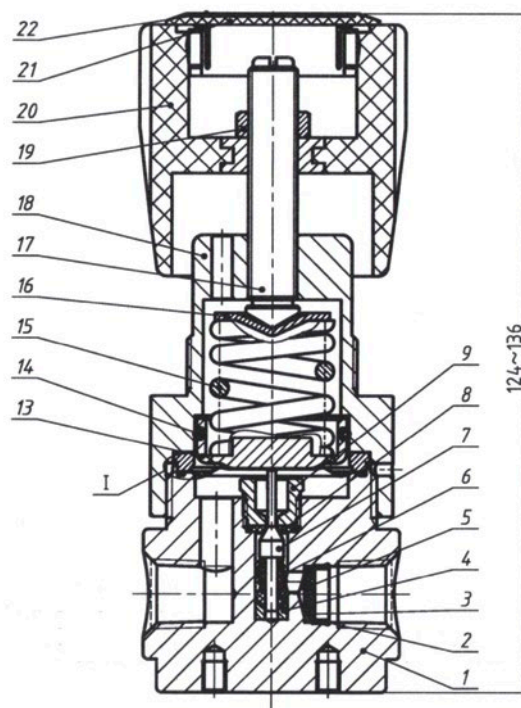


DIAGRAMA DE CONEXIÓN



COMPONENTES DE LA VÁLVULA

ITEM	PORTE	MATERIAL
1	Cuerpo	ASTM A276 / AISI 316
2	Anillos de soporte	PTFE
3	Elemento Filtrante	316
4	Cojinete del asiento	ASTM A276 / AISI 316
5	Amortiguador	PTFE
6	Resorte	750
7	Carrete	ASTM A276 / AISI 316
8	Sello de la valvula	PCTFE
9	Soporte del sello	ASTM A276 / AISI 316
10	Anillo de sello	PTFE
11	Diafragma	Aleacion
12	Anillo de presión	ASTM A276 / AISI 304
13	Placa de Tope	AL/6061
14	O'ring	NBR
15	Resorte	Aleacion
16	Tapa resorte	ASTM A276 / AISI 304
17	Vástago	Bronce
18	Cobertor de la valvula	ASTM A276 / AISI 304
19	Tuerca del vástago	ASTM A276 / AISI 304
20	Manija	ABS
21	Plástico de cobertura	ABS
22	Etiqueta	PVC



CÓDIGO	ENTRADA	MANOMETRO ENTRADA	MANOMETRO SALIDA	SALIDA	CALIDAD	PRESIÓN DE ENTRADA	PRESIÓN DE SALIDA
VE-R631-04-02	1/4"NPT	-	-	1/4"NPT	AISI 316	3000 psi	100psi
VE-R631-04-04	1/4"NPT	1/4"NPT	1/4"NPT	1/4"NPT	AISI 316	3000 psi	100psi

VÁLVULAS DE ALIVIO O SEGURIDAD



INTRODUCCIÓN

Las válvulas de seguridad o alivio son aquellas que abren su pasaje en el momento que la presión del sistema llega a la presión de seteo de la válvula, así el sistema libera el flujo para mantener el sistema dentro de la presión establecida y la misma se vuelve a cerrar cuando el sistema baja la presión a menos del seteo.

La altura y presión del sistema son directamente proporcionales, sin embargo no hay límite para la presión de alivio. Por lo tanto las válvulas de esta serie deben ser cuidadosamente seleccionadas de acuerdo a los requerimiento del sistema.



CARACTERISTICAS

Presión De seteo 50 a 6000 psig @70°F (0.34 a 41.4Mpa @21°C)

Máxima presión de salida 1500psig (103 bar)

Temperatura de trabajo: -10° F a 300° F (-23°C a 148°C)

Diversas salidas para conexión Macho/Hembra o Tubo/Tubo

Aptas para Gas o líquidos

Tapa Bonete ajustable a distintos seteos de presión

Obturador balanceado para eliminar el retroceso del flujo

Codificación con resortes de 7 colores disponible para identificar el rango de seteo

Alambre con precinto de seguridad del seteo

Amplia diversidad de sellos

Etiqueta identificatorio con el rango de presión seteada

A pedido palanca de liberación de flujo sin exceso de presión en sistema.

RANGO DE TEMPERATURA DEPENDIENDO DEL SELLO

Fluorocarbono

-15°F a 400°F (-26°C a 204°C)

Buna

-N-30°F a 275°F (-34°C a 135°C)

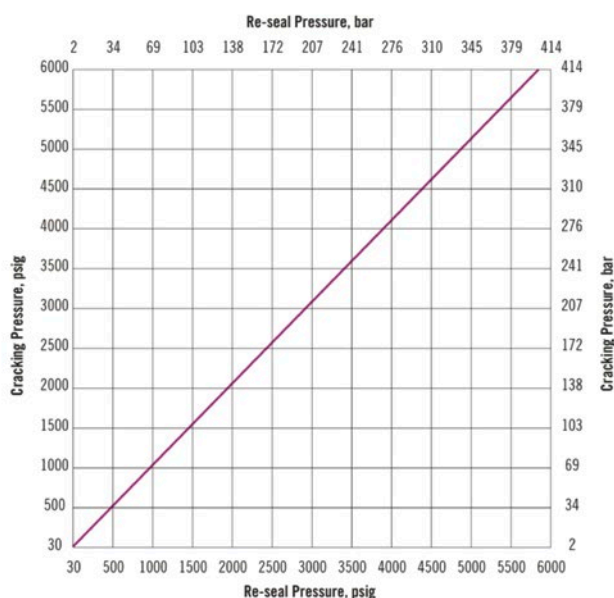
Neoprene

-45°F a 250°F (-43°C a 121°C)

Polipropileno/Etileno

-70°F a 275°F (-56°C a 135°C)

PRESIÓN DE APERTURA Y RECIERRE

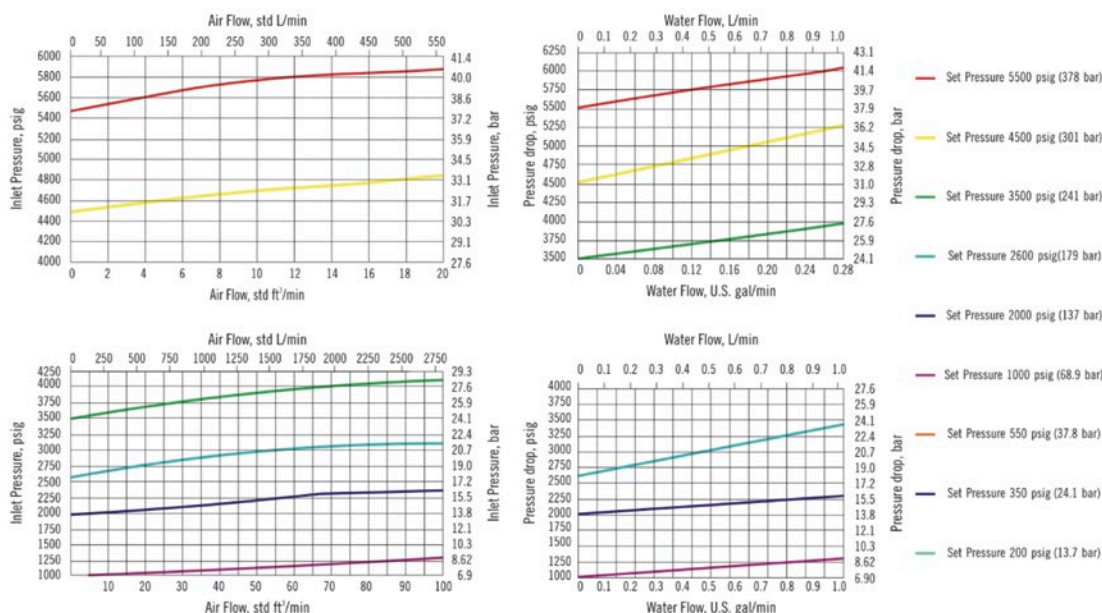


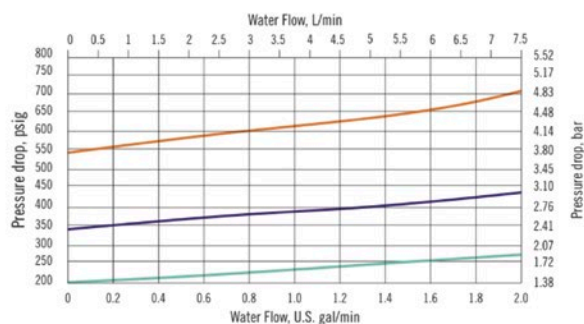
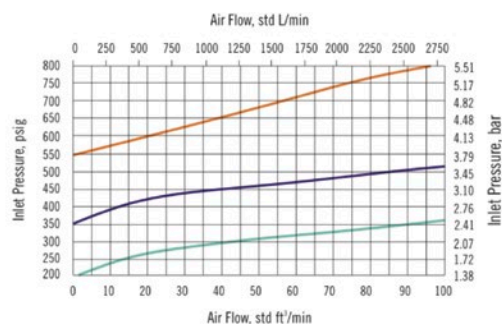
Presión de apertura: Es la presión a la cual abre por primera vez la válvula. La repetibilidad de la apertura de cada vez después del alivio inicial es +- 5% a temperatura ambiente.

Presión de Recierre: Es la presión en la cual no hay indicación de flujo. La presión de recierre es siempre mas baja que la presión de seteo

Presión del retroceso: Es la presión de salida de la válvula. Aumenta la presión de ajuste

DATOS DE FLUJO. CON FLUJO DE AIRE Y CON FLUJO DE AGUA

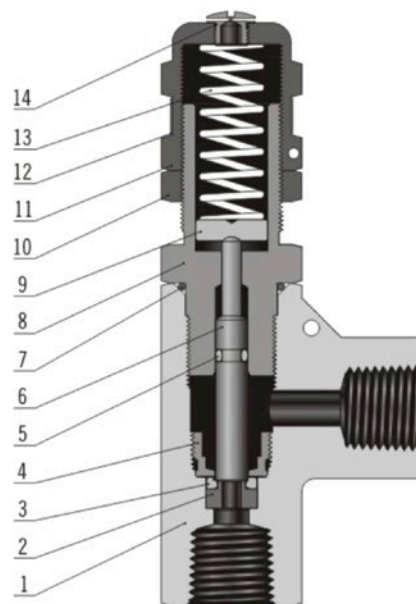




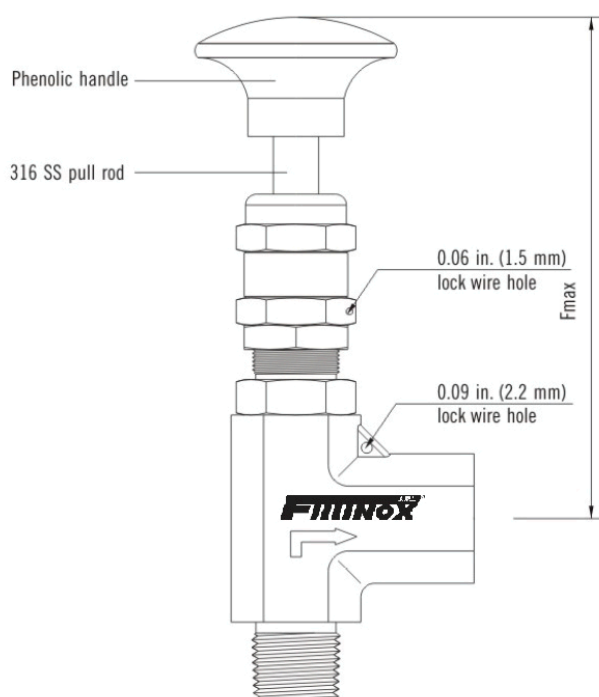
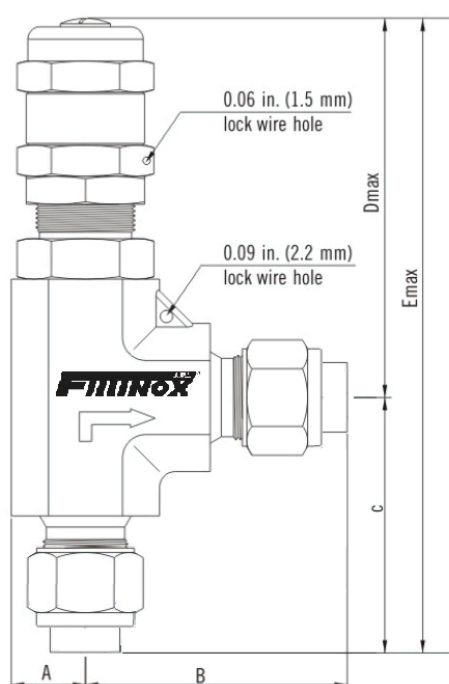
MATERIALES DE LOS COMPONENTES

	COMPONENTES	MATERIAL GRADE\ASTM SPECIFICATION
1	Cuerpo	AISI 316/A182
2	Inserto	AISI 316/A479
3	O'ring	Fluorocarbono FKM
4	Asiento retención	AISI 316/A479
5	O'ring	Fluorocarbono FKM
6	Vástago	AISI 316/A479
7	O'ring	Fluorocarbono FKM
8	Bonete	AISI 316/A479
9	Soporte Resorte	AISI 316/A276
10	Tuerca de cierre	17-4PH
11	Tapa Bonete	AISI 316/A479
12	Etiqueta	Poliéster
13	Resorte	S17700/AMS5678
14	Tapa	AISI 316/A276

* Lubricante: película delgada base de disulfuro de molibdeno y pasta a base de silicona



DIMENSIONES Y CÓDIGOS

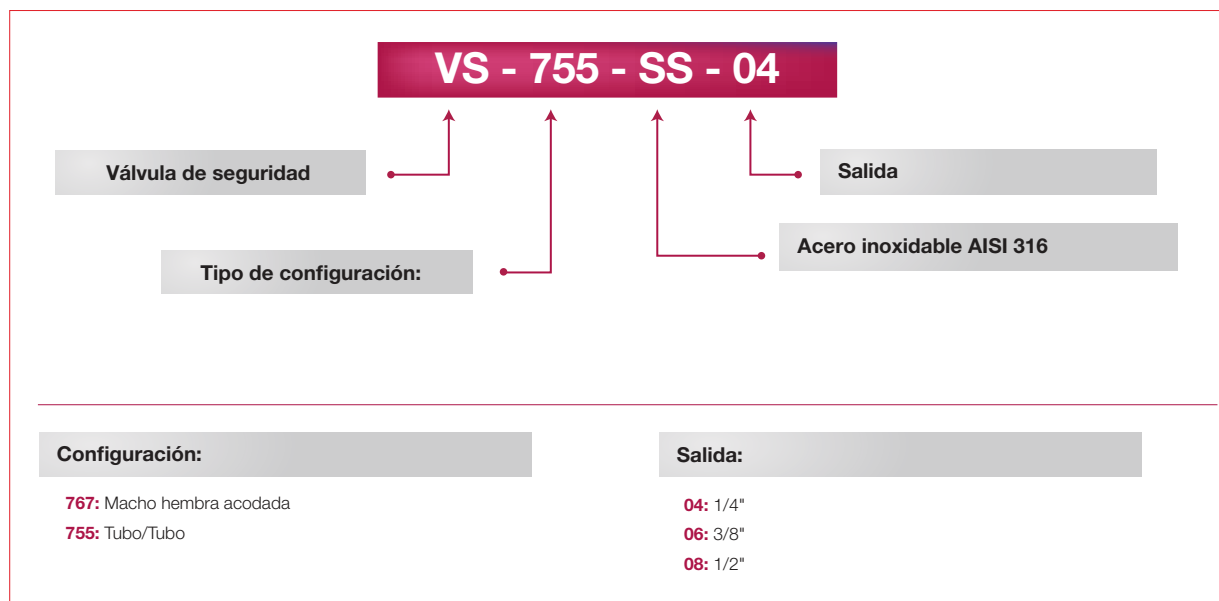


CÓDIGO	ENTRADA	SALIDA	ORIFICIO In/cm	A	B	C	D Max	E Max	F Max
VS-755-SS-04	1/4"OD	1/4"OD	0,14 / 3,60	0,43 / 10,9	1,60 / 40,6	1,44 / 36,6	2,7 / 68,6	4,14 / 105	4,09 / 104
VS-755-SS-06	3/8"OD	3/8"OD	0,14 / 3,60	0,43 / 10,9	1,60 / 40,6	1,44 / 36,6	2,7 / 68,6	4,14 / 105	4,09 / 104
VS-755-SS-08	1/2"OD	1/2"OD	0,14 / 3,60	0,50 / 12,7	1,72 / 43,7	1,72 / 43,7	4,09 / 104	5,81 / 148	5,37 / 136
VS-755-SS-08	1/2"OD	1/2"OD	0,25 / 6,40	0,50 / 12,7	1,72 / 43,7	1,72 / 43,7	4,09 / 104	5,81 / 148	5,37 / 136
VS-FSS-767-04	1/4"NPT MACHO	1/4"NPT HEMBRA	0,14 / 3,60	0,43 / 10,9	1,17 / 29,7	1,19 / 30,2	2,7 / 68,6	3,89 / 98,8	4,09 / 104
VS-FSS-767-06	3/8"NPT MACHO	3/8"NPT HEMBRA	0,14 / 3,60	0,5 / 12,7	1,43 / 36,3	1,43 / 36,3	4,09 / 104	5,52 / 140	5,37 / 136
VS-FSS-767-08	1/2"NPT MACHO	1/2"NPT HEMBRA	0,14 / 3,60	0,5 / 12,7	1,43 / 36,3	1,43 / 36,3	4,09 / 104	5,52 / 140	5,37 / 136

KITS DE RESORTES

CODIGO RESORTE	COLOR RESORTE	RANGO DE PRESION DE SETEO (bar)
F	VERDE	50/300 (3,4-20,7)
O	NARANJA	300/700 (20,7-48,3)
Y	AMARILLO	700/1500 (48,3-103)
P	PURPURA	1500/2500 (103-172)
W	BLANCO	2500/3500 (172-241)
J	AZUL	3500/4500 (241-310)
C	ROJO	4500/6000 (310-414)

COMO SOLICITAR LAS VALVULAS DE ALIVIO



FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



COMPLEMENTOS PARA VÁLVULAS



Contamos con la más amplia gama de complementos para todo tipo de válvulas

Tapones purgadores
Adaptadores de bridas para válvulas
Tomas multiport
Soportes para manifolds

Amortiguadores de pulsaciones
Botellones de condensado
Cilindros Toma Muestra
Condensadores de Vapor para manómetros

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



BOTELLONES DE CONDENSADO



CARACTERÍSTICAS

Los Botellones pueden ser de condensado o de sello.

Los mismos se fabrican en Acero Carbono o Acero inoxidable AISI 316L, a pedido podría ser en AISI 304L.

Cuentan con 3 o 4 salidas, los de 4 salidas pueden ser simétricas o asimétricas.

Todos los botellones se entregarán con pruebas hidráulicas realizadas en fábrica.

Presión de Trabajo hasta 200 Bar.

Prueba Hidráulica a 1.5 veces presión solicitada.

ADICIONALES NO INCLUIDOS

Soldaduras radiografiadas.

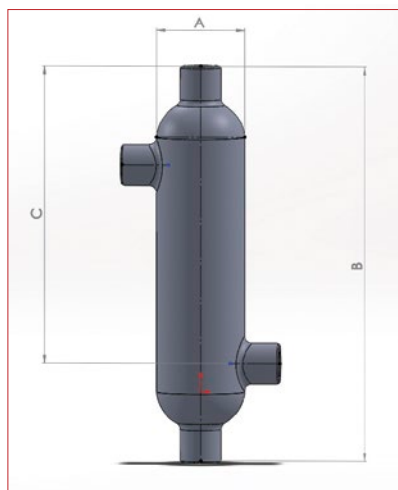
Prueba hidráulica en laboratorio certificado.

A pedido largos especiales.

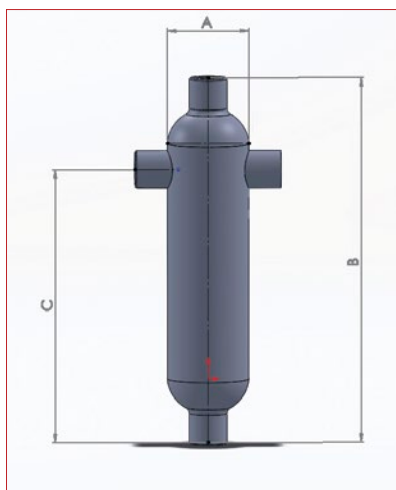
Salidas SW.

Disponibles en Acero inoxidable y Acero Carbono y en Sch 40 y 80

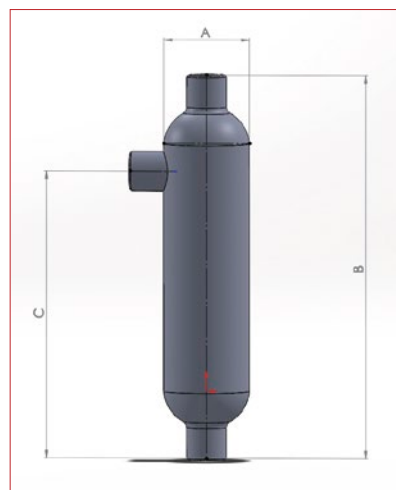
TIPO A



TIPO B



TIPO C



CODIGO **	TIPO DE POTE	ID	MEDIDAS					
			Salidas	ø Ext. (A)	Sch ***	Hasta Centro cupla Lat. (B)	Largo (C)	Capacidad cm3 *
BW-PC64A-32-08	2 Salidas Frontales, 2 Laterales asimetricas	A	1/2" NPT	2" (60,3mm)	40	200mm	300mm	480 cm3
BW-PC64B-32-08	2 Salidas Frontales, 2 Laterales simetricas	B	1/2" NPT	2" (60,3mm)	40	200mm	300mm	480 cm3
BW-PC64C-32-08	2 Salidas Frontales, 1 Laterales	C	1/2" NPT	2" (60,3mm)	40	200mm	300mm	480 cm3
BW-PC64A-48-08	2 Salidas Frontales, 2 Laterales asimetricas	A	1/2" NPT	3" (88,9mm)	40	190mm	300mm	970 cm3
BW-PC64B-48-08	2 Salidas Frontales, 2 Laterales simetricas	B	1/2" NPT	3" (88,9mm)	40	190mm	300mm	970 cm3
BW-PC64C-48-08	2 Salidas Frontales, 1 Laterales	C	1/2" NPT	3" (88,9mm)	40	190mm	300mm	970 cm3

*Valores aproximados. Pueden variar las capacidades dependiendo los sch y la cantidad de salidas

**En caso de botellones de acero carbono, reemplazar el "BW" x "BWC"

***En caso de Sch 80 Reemplazar el 4 por un 8

AMORTIGUADOR DE PULSACIONES

GENERALIDADES

- El amortiguador de pulsaciones es un elemento que se coloca entre la válvula que controla el instrumento y el instrumento.
- Este dispositivo es ideal para eliminar oscilaciones o pulsos al momento de la medición y a su vez protege el instrumento alargando la vida útil del mismo.
- Se presenta en una única versión fabricada íntegramente en acero inoxidable AISI 316.
- Entrada 1/2"NPT Macho y salida 1/2"NPT Hembra.
- Posee un regulador superior para controlar el paso del fluido.
- El mismo es apto para WOG (Water, Oil, Gas).

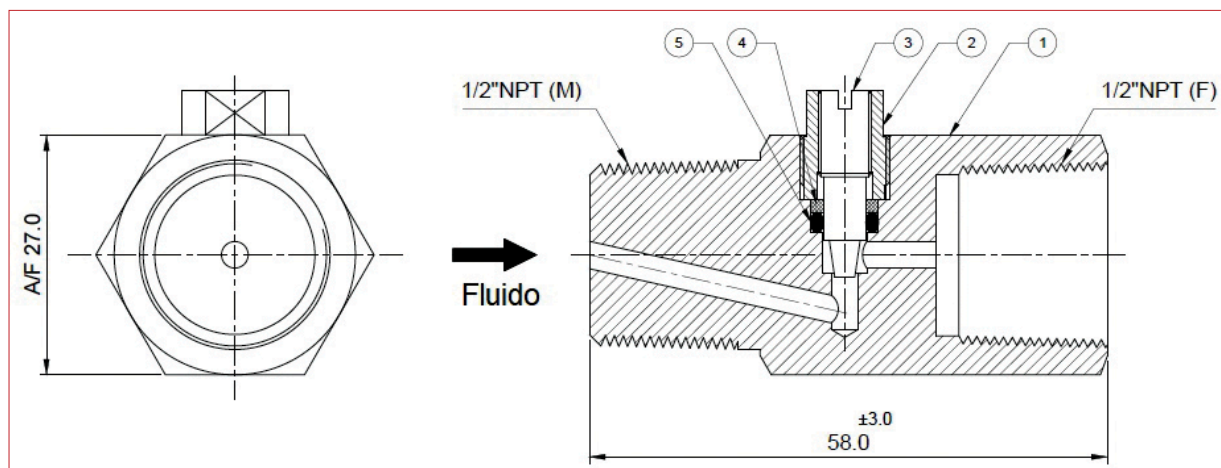


- Fabricado en acero inoxidable AISI 316
- Entrada 1/2"NPT Macho y salida 1/2"NPT Hembra
- Regulador superior para controlar el paso del fluido
- Presión de trabajo 6000psi
- Presión de ensayo 9000psi
- Junta PTFE
- Sello Viton

GRÁFICA DE OSCILACIÓN



PARTES Y COMPONENTES



1	Cuerpo	ASTM A479 - AISI 316
2	Contratuerca	ASTM A479 - AISI 316
3	Aguja	ASTM A479 - AISI 316
4	Junta	PTFE
5	Sello	Viton

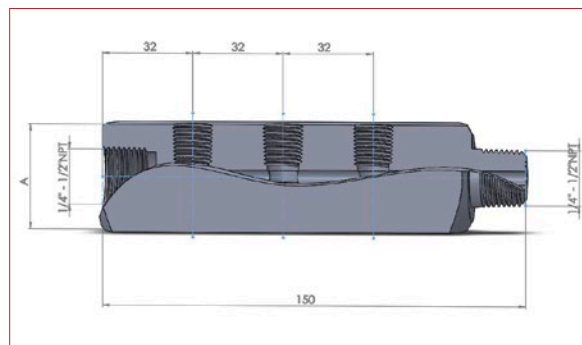
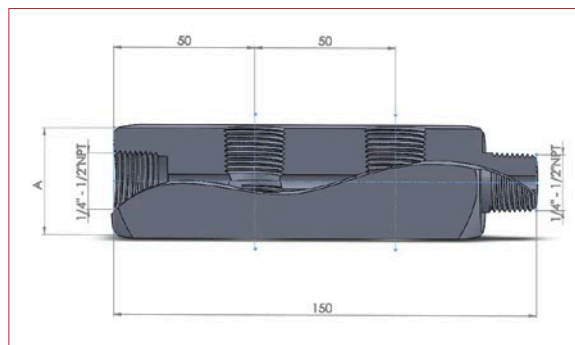
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CALIDAD	SERIE	ENTRADA	SALIDA	ORIFICIO PASAJE
FO-AP6-08	Amortiguador de pulsaciones	AISI 316	6000	1/2" NPT MACHO	1/2" NPT HEMBRA	3mm

TAPONES PURGADORES Y TOMAS MULTIPOR



GENERALIDADES

- Las Tomas multiport son especialmente diseñadas para derivar flujo a distintos instrumentos o conexiones en un reducido espacio y a muy bajo costo.
- Son fabricados en Acero Inoxidable o Acero Carbono.
- La configuración Estándar es una entrada de 1/2"NPT Macho y 3 o 6 salidas 1/4"NPT Hembra.
- Pueden fabricarse a pedido con otras configuraciones.



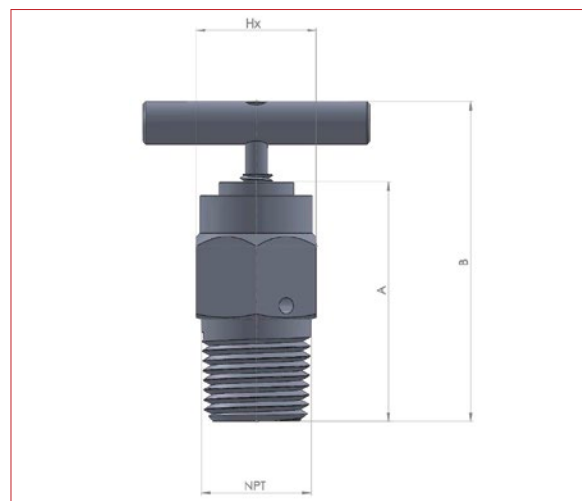
CÓDIGO	CALIDAD	SERIE	ENTRADA	SALIDAS	Q SALIDAS
FO-TMP63-08M-04/3	316	6000	1/2"NPT M	1/4"NPT H	3
FO-TMP63-08M-04/4	316	6000	1/2"NPT M	1/4"NPT H	4
FC-TMP3-08M-04/3	Ac. Carb.	6000	1/2"NPT M	1/4"NPT H	3
FC-TMP3-08M-04/4	Ac. Carb.	6000	1/2"NPT M	1/4"NPT H	4

TAPONES PURGADORES



GENERALIDADES

- Los tapones purgadores están diseñados para ser utilizados especialmente en valvulas cuyo drenaje no esta controlado por una válvula como en el caso de las de Bloqueo y purga.
- Son fabricados en Acero Inoxidable AISI 316.
- Cuentan con vástago inextinguible.
- Son serie 6000 y pueden ser de 1/4"NPT o 1/2" NPT.



CÓDIGO	MEDIDA	SERIE	CALIDAD	A	B	DESCARGA
FO-TP66-04	1/4"NPT	6000	316	43mm	55mm	3mm
FO-TP66-08	1/2"NPT	6000	316	45mm	53mm	3mm

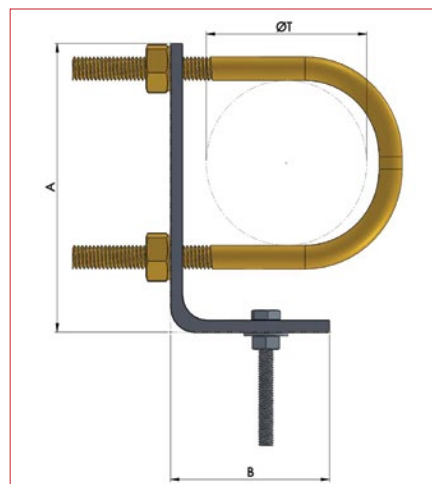
SOPORTES PARA MANIFOLDS



CARACTERÍSTICAS

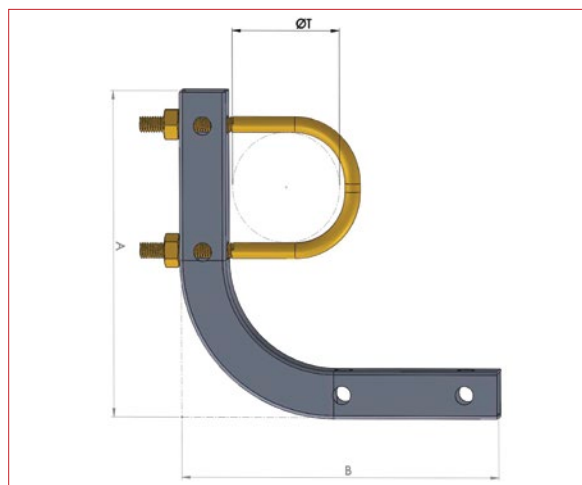
- Contamos con soportes para manifolds de 2, 3 y 5 vías.
- Los mismos son para manifold planos o roscados, ambos son para fijación sobre caño de 2".
- Se entregan con las grampas U-Bolt de sujeción y los tornillos para las manifolds

Para Manifold de 2, 3 y 5 vías roscados



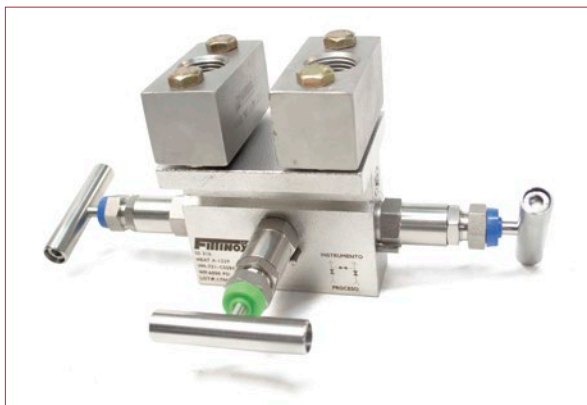
CÓDIGO	Ø T (Caño)	CALIDAD	A	B
VM-SM2V-32	2" (60,3mm)	Acero Carbono Zincado	115mm	65mm

Para manifold 3 y 5 vías Coplanares



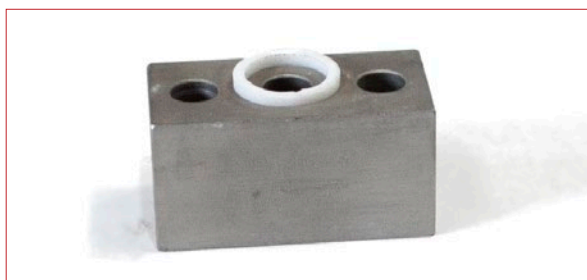
CÓDIGO	Ø T (Caño)	CALIDAD	A	B
VM-SMCO-32	2" (60,3mm)	Acero Carbono Zincado	175mm	175mm

ADAPTADOR BRIDA PARA MANIFOLD



GENERALIDADES

- Adaptadores fabricados en Acero inoxidable AISI 316.
- Aptos para manifold de 2, 3 y 5 Vías.



CODIGO	EXTREMO	Ø ORIFICIOS	CALIDAD	SERIE
VM-ABM6-08	1/2" NPT HEMBRA	10mm	AISI 316	6000

CONDENSADOR DE VAPOR



GENERALIDADES

- El condensador de vapor, tubo sifón o cola de chanco es fabricado íntegramente con tubo de acero inoxidable sin costura ASTM A269/213 AISI 316.
- Los extremos estandar son conexiones con salida 1/2" NPT Macho, a pedido puede contar con otra salida.
- El mismo sirve para proteger el manómetro que se coloca en el extremo superior como se muestra en la foto.



CODIGO	EXTREMO	LARGO	Ø CIRCULO	Ø TUBO	CALIDAD	SERIE
AL-SC6-08MM	1/2" NPT MACHO	250mm	117mm	12,7mm	AISI 316	3000

CONDENSADOR DE VAPOR PARA MANOMETROS

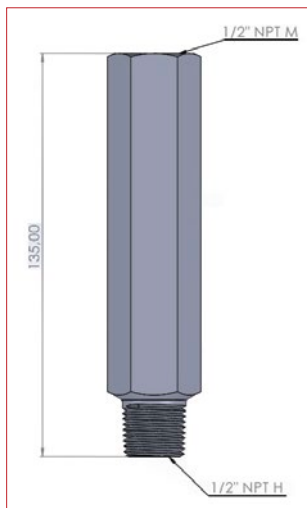
GENERALIDADES

- El Condensador esta diseñado para reducir la temperatura que trasmite la instalacion al Instrumento.
- Integramente fabricado en Acero Inoxidable AISI 316.
- Entrada 1/2"NPT Macho - Salida 1/2"NPT Hembra, en caso

de otras configuraciones, consultar.

Serie 3000, Presión de trabajo 200 Bar a temperatura de 38°C.

- Reemplaza la cola de Chanco, evitando problemas por vibraciones.



CÓDIGO	ENTRADA	SALIDA	PRESIÓN	CALIDAD	LARGO
FO-CV63R-08MH	1/2"NPT M	1/2"NPT H	3000 psi	AISI 316	135mm

CILINDROS TOMA MUESTRAS



GENERALIDADES

Los cilindros Toma Muestras son especialmente diseñados para la recolección de hidrocarburos líquidos o gaseosos en refinarias.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- Son Fabricados en acero inoxidable AISI 316 SIN COSTURA.
- Presión de servicio 1800psi.
- Conexiones en ambos extremos 1/4"NPT.
- Capacidad de la muestra 500cm³.
- Trazabilidad en el cuerpo del cilindro.

A PEDIDO

- Recubrimiento interno corrorless.
- Válvulas aguja en ambos extremos.
- Otras salidas, otras capacidades, otros diametros.

CÓDIGO	EXTREMOS	ø Ext (OD)	PRESIÓN	CALIDAD	LARGO
BWSC-CTM6-32-04-500	1/4"NPT H	50,8mm	2000 psi	AISI 316	370mm

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



BOQUILLA DE INYECCIÓN TIPO RETRACTIL



GENERALIDADES

- Las boquillas de inyección son especialmente diseñadas para la aplicación de químicos en el centro de la tubería.
- Son fabricadas con componentes totalmente en acero inoxidable.

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS





CARACTERÍSTICAS

- Contienen Válvula esférica en el inicio del sistema para habilitar y cerrar el curso de la inyección.
- Poseen Válvula de retención para evitar el regreso del químico.
- Largos variables de la tubería de inyección.
- Aptos standard para 2000psi.
- Rosca de unión al sistema 1", con opcional a otras medidas a pedido incluso bridado.
- Aptos para desconexión con presión.
- Empaquetadura Multi V para sellar el ingreso de la vena.
- Trazabilidad de todos los componentes.
- Entrada a la boquilla de inyeccion 1/4" NPT

ETAPAS DE LA INSTALACIÓN

1°



Contamos con una válvula esférica en el punto de inyección de la cañería 1" NPT

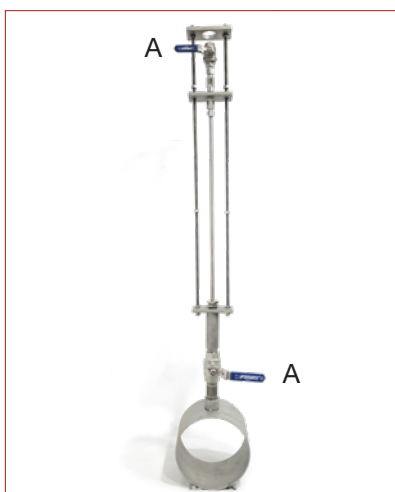
3°



Se procede a abrir la válvula inferior y a hacer descender el cabezal del retractil hasta que la boquilla de dosificación llegue al centro del caño (como se ve en la foto)



2°



Insertamos el retractil en dicho punto con ambas válvulas cerradas. Ref. A

4°



Se procede a abrir la válvula superior para comenzar con la dosificación.

5°



Luego de terminada la dosificación, se procede cerrar la válvula superior, retraer el cabezal, cerrar de la válvula esférica que esta en el caño, y retirar el mismo.

COMPONENTES DEL RETRACTIL



CÓDIGO	CONEXIÓN AL CAÑO	CONEXIÓN A DOSIFICACION	CALIDAD	TUBO DE INYECCIÓN	SERIE
RT-FSS-DOS2-16	1" NPT M	1/4"NPT H	AISI 316	3/8"OD	2000

CABEZAL DISTRIBUIDOR DE AIRE (AIR HEADER)



DISTRIBUIDOR DE AIRE

Los cabezales de aire están diseñados para distribuir aire desde el compresor a los actuadores de instrumentos neumáticos, como medidores de flujo de vapor, controladores de presión y posicionadores de válvulas. Estos colectores se utilizan ampliamente en las industrias de pulpa y papel industrial, procesamiento químico, procesamiento de petróleo y gas y energía y están aprobados para aplicaciones de baja presión de hasta 1000 psi (conexiones de extremo roscadas o de brida) y alta presión hasta 6000psi.

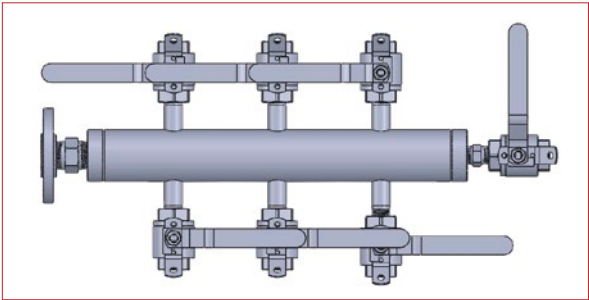
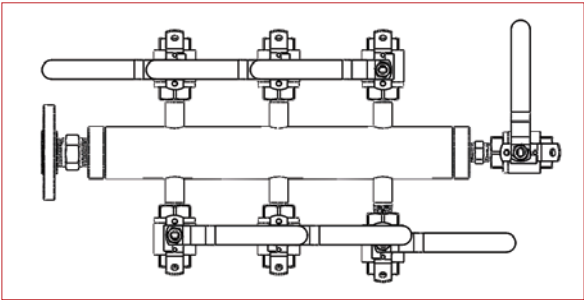
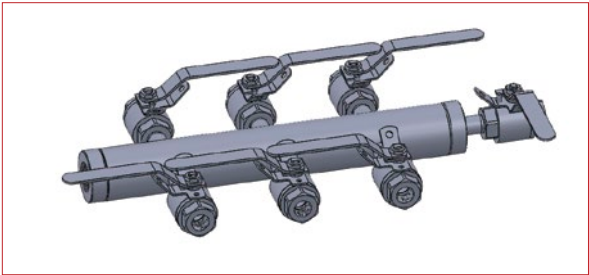
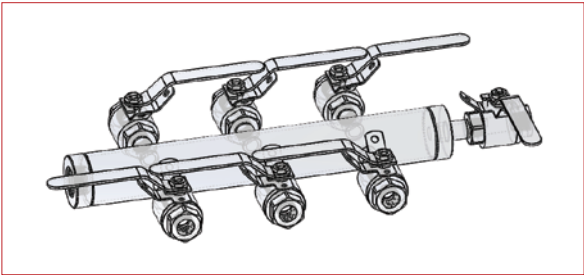
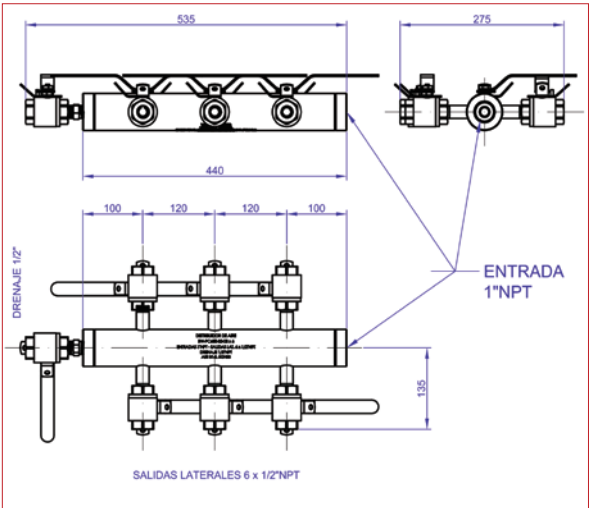
Normalmente tienen múltiples salidas equipadas con válvulas esféricas para aislamiento. Cuando el aire comprimido, vapor, etc contiene agua, es importante descargarla para evitar problemas con la misma; para esto, se puede instalar verticalmente y utilizar la válvula superior de drenaje para eliminarla. Esta válvula permitirá descargar regularmente el agua condensada de los cabezales, evitando que entre en alguno de los instrumentos neumáticos. De esta manera, se logra distribuir correctamente el flujo de aire.



- Los distribuidores se presentan con entrada y salida Roscada NPT o bien extremo bridado
- Estándar Sch 80
- Son fabricados en acero inoxidable pero también pueden ser provistos en acero carbono
- Posee una entrada y puede contener 2, 3, 4 o 5 Salidas laterales de cada lado
- Las salidas pueden ser con válvulas esféricas (estándar) o válvulas aguja a pedido

APLICACIONES

- Petroquímica
- Química
- Generación Eléctrica
- Oil and Gas Offshore y Onshore
- Procesos plásticos
- Distribución de Aire para actuadores neumáticos



CÓDIGO	Ø CAÑO CENTRAL	SCH	ENTRADA	DRENAJE	SALIDAS	LARGO TOTAL (A)*	ANCHO (B)*	C	D	E
BW-CDA64HA-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1"NPT	1/2" NPT	4 X 1/2"NPT	415	275	135	100	120
BW-CDA64BHA-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1" S.150	1/2" NPT	4 X 1/2"NPT	415	275	135	100	120
BW-CDA68HB-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1"NPT	1/2" NPT	6 X 1/2"NPT	535	275	135	100	120
BW-CDA68BHB-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1" S.150	1/2" NPT	6 X 1/2"NPT	535	275	135	100	120
BW-CDA68HC-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1"NPT	1/2" NPT	8 X 1/2"NPT	655	275	135	100	120
BW-CDA68BHC-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1" S.150	1/2" NPT	8 X 1/2"NPT	655	275	135	100	120
BW-CDA68HD-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1"NPT	1/2" NPT	10 X 1/2"NPT	775	275	135	100	120
BW-CDA68BHD-32-16/08	2" (60,30mm)	80	1" S.150	1/2" NPT	10 X 1/2"NPT	775	275	135	100	120

* Largo total sujeto al tipo de válvula utilizada, muestra Esférica 6000

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



TABLEROS TOMA MUESTRAS



GENERALIDADES

- Los equipos TOMA MUESTRAS fabricados por FITINOX SRL son especialmente diseñados para la extracción de muestras líquidas o gaseosas de una cañería o sistema con el fin de analizarla en laboratorio específico.

- Son fabricados íntegramente en acero inoxidable con cilindros sin costura, para asegurar la calidad del producto y la integridad de la muestra recolectada.

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



¿PARA QUÉ UTILIZAMOS LOS SISTEMAS TOMA MUESTRAS?

- Asegurar que los productos esten dentro de las especificaciones
- Para validar condiciones de proceso

¿QUÉ NECESITAMOS PARA ESTO?

- Sistemas con condiciones optimas de procesos
- Asegurar las condiciones de traslado de la muestra para evitar alteraciones
- Sistemas cerrados hermeticamente para evitar contaminaciones

COMO PUEDEN SER LOS PANELES

FLUIDO	CARACTERÍSTICA
Gas	Estándar Sin Purga
	Estándar Con Purga
	Caudal Continuo Sin Purga
	Caudal Continuo Con Purga
Líquido	Estándar Sin Purga
	Estándar Con Purga
	Caudal Continuo Sin Purga
	Caudal Continuo Con Purga

CARACTERÍSTICAS DE LOS CILINDROS

- Fabricados en una sola pieza sin costura
- Calidad estándar AISI 316L, opcionales 304 y otras calidades
- Opcional de recubrimiento interno corrorless
- Capacidad estándar 500cm³, opcionales otras dimensiones
- Extremos estándar 1/4"NPT, opcional otras dimensiones
- Presión de trabajo 1800psi a 38°C

CARACTERÍSTICAS A TENER EN CUENTA AL MOMENTO DE SOLICITAR PANELES

- Dependiendo la muestra a analizar, si la misma tiene una temperatura elevada (mayor a 60°C), lo que puede ocasionar riesgos de quemaduras a los operarios, o poner en riesgos los limites de los sellos o empaquetaduras, sugerimos colocar un enfriador de la muestra antes del ingreso de la misma al panel. Tenga en cuenta que la diferencia térmica puede afectar la integridad de las muestras.

Presión:	Tener en cuenta la presión de servicio para que, al momento de la toma, no se exceda el límite (En caso de productos químicos que puedan aumentar su presión, no olvidar solicitar válvula de alivio en el equipo)
Temperatura:	Especificar la temperatura de la muestra para evitar problemas con los sellos y empaquetaduras
Materiales peligrosos o inflamables:	Los sistemas de paneles Toma Muestras deben proteger principalmente a los operarios, por lo tanto con algunos productos químicos como las soluciones acuosas de cloro o compuestos altamente inflamables, pueden requerir otro tipo de proteccion adicional no contemplada en nuestros paneles
Materiales y muestras:	Tener en cuenta siempre que el fluido que circule en el panel sea compatible con el material requerido en el mismo.
Purga:	Algunas muestras pueden dejar residuos en el panel que pueden alterar resultados. Para evitar esto, solicite los paneles con purga lo que permite el lavado del sistema con aire o solventes para evitar los residuales.
Orientación:	Los paneles siempre deben instalarse verticalmente, instalarlos en forma inadecuada puede alterar la muestra.
Venteo/Purga:	Abra las válvulas de venteo o purga LENTAMENTE. Siempre usar EPP. Evite que el personal usuario se situe cerca de la exposición del fluido.

COMPONENTES DE PANELES



Identificación del Panel



Acoples Rápidos para Retiro



Manómetro identificador de presión



Clamp de sujeción



Conexiones



Válvula de cierre

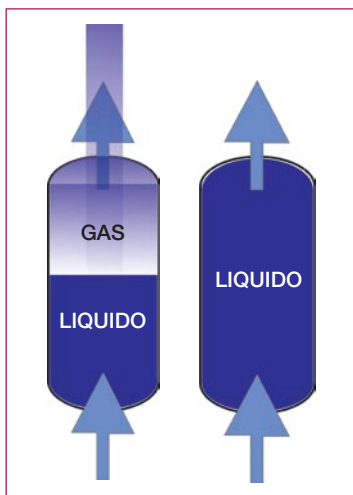


Válvulas de operación

CONFIGURACIÓN DEL PANEL

Dependiendo del fluido que circulara en el panel debera ser la configuracion del mismo

- En caso de fluidos liquidos, el panel debera presentar el ingreso del mismo por la parte inferior asi se desplazara el espacio gaseoso asegurando el llenado del cilindro
- En caso de fluidos gaseosos, el mismo debera ingresar por la parte superior ya que por la parte inferior se ira drenando el liquido condensado si lo hubiera



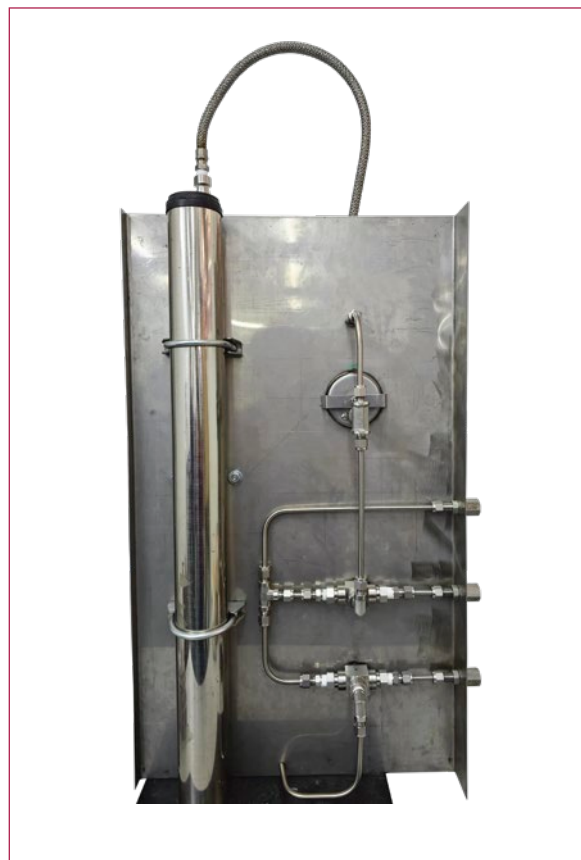
LLENADO DE CILINDROS
CON LIQUIDOS



LLENADO DE
CILINDROS CON
GASES

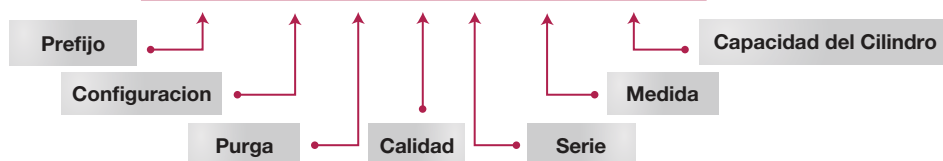
CONFIGURACIÓN DEL PANEL

El panel posee 2 grampas tipo U-Bolt en la parte posterior, las que posibilitaran el montaje del mismo en un caño de 2" diámetro nominal (60,30mm)



COMO SOLICITAR PANELES TOMA MUESTRA "FITTINOX"

TM - G SP 6 2 - 04 - 500



Prefijo:

TM: Panel Toma Muestras

Configuracion:

G: Estandar Para Gas
L: Estandar Para Líquidos
CG: Continuo Para Gas
CL: Continuo Para Líquidos

Purga:

SP: Sin Purga
CP: Con Purga

Calidad:

4: 304
6: 316

Serie:

1: 1000 psi
2: 2000 psi
3: 3000 psi

Medida:

04: 1/4"NPT
08: 1/2"NPT

Capacidad del Cilindro:

300: 300 cm³
500: 500 cm³
1000: 1000 cm³

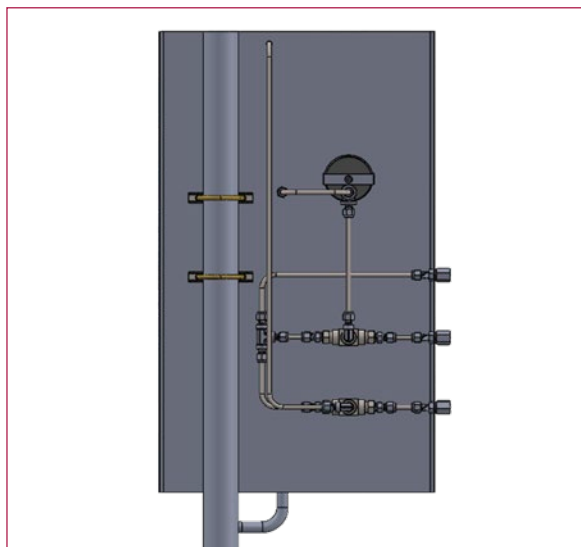
PANEL ESTANDAR DE GAS SIN PURGA

Equipo recomendado para gases no toxicos en el que el retorno del circuito es al sistema.

CROQUIS FRENTE



CROQUIS DORSO

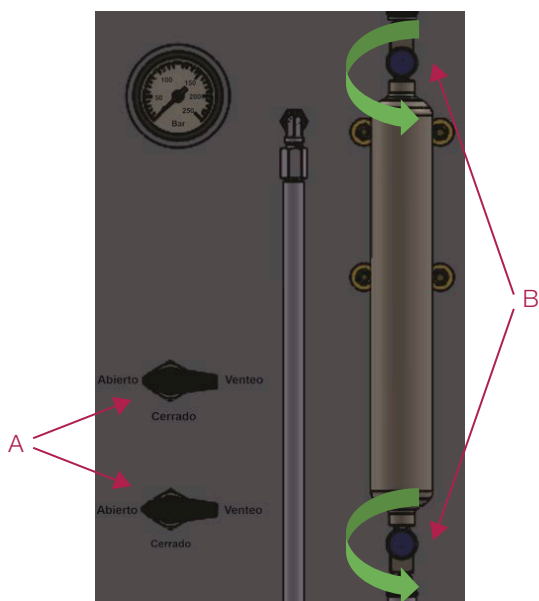


PROCEDIMIENTO DE USO

1) El tablero se debera encontrar en la posición cerrada en ambas válvulas de entrada y salida

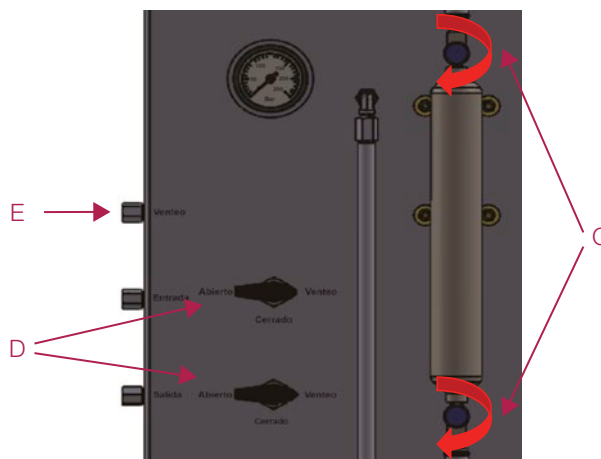


2) Al comenzar la toma de la muestra se debera cambiar la posición de entrada y salida a Abierta (A) y procedera a abrir las válvulas que se encuentran a la entrada y salida del cilindro (B).



3) Luego de terminada la toma, se deberan cerrar ambos extremos del cilindro (C) y pasar las válvulas de entrada y salida a posición Venteo (D)

No olvidar conectar el drenaje correctamente (E)



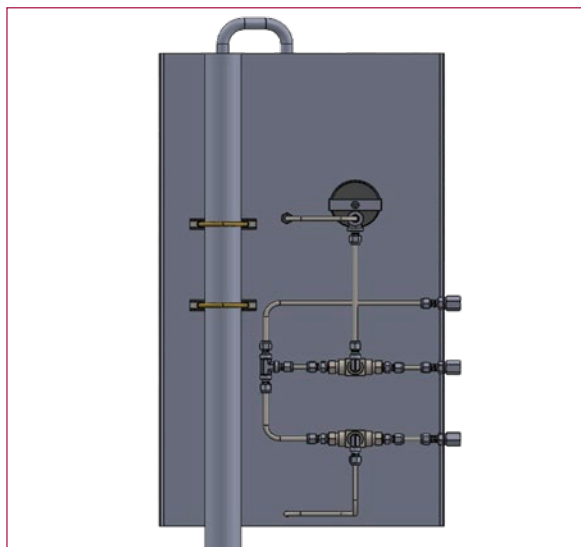
4) Luego de terminado el drenaje, volver a posición Cerrado.

PANEL ESTANDAR DE LIQUIDOS SIN PURGA

CROQUIS FRENTE



CROQUIS DORSO

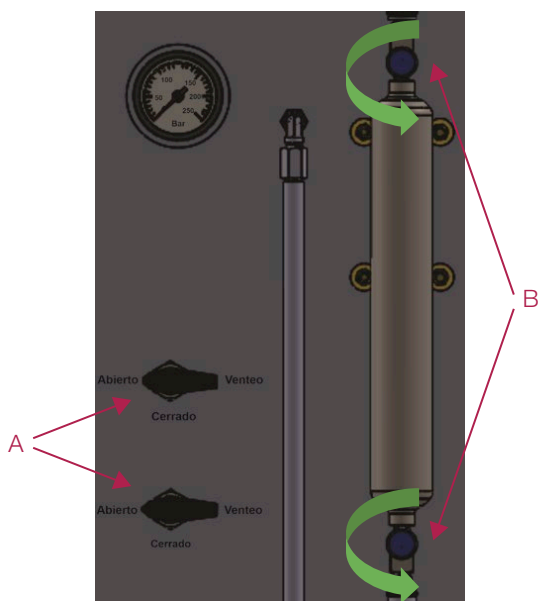


PROCEDIMIENTO DE USO

1) El tablero se debera encontrar en la posición cerrada en ambas válvulas de entrada y salida

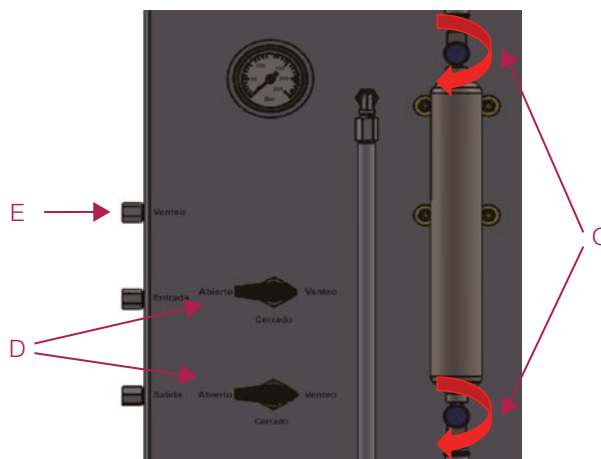


2) Al comenzar la toma de la muestra se debera cambiar la posición de entrada y salida a Abierta (A) y procedera a abrir las válvulas que se encuentran a la entrada y salida del cilindro (B)



3) 3) Luego de terminada la toma, se deberan cerrar ambos extremos del cilindro (C) y pasar las válvulas de entrada y salida a posición Venteeo (D)

No olvidar conectar el drenaje correctamente (E)



4) Luego de terminado el drenaje, volver a posición Cerrado.

VÁLVULA A DIAFRAGMA



CARACTERÍSTICAS

Las válvulas de diafragma Fittinox mejoran la eficiencia del sistema a la vez que ofrecen un cierre efectivo del caudal, minimizando las áreas de atrapamiento y facilitando la purga con un paso de caudal totalmente dinámico. Sus ciclos de vida son largos y están disponibles en diversos tamaños, materiales y configuraciones para satisfacer los requisitos de los sistemas de aplicaciones de alta pureza y ultra alta pureza (UHP).

Las válvulas a diafragma de acero inoxidable son dispositivos utilizados para controlar el flujo de fluidos en diversas aplicaciones industriales y de laboratorio. Mejoran la eficiencia del cierre y evitan atrapamiento de partículas, gracias a su paso de caudal dinámico total.

- 1. Aislamiento del Fluido:** Estas válvulas utilizan un diafragma flexible que separa el medio de la parte operativa de la válvula, ayudando a prevenir la contaminación del fluido.
- 2. Control Preciso:** Permiten un control preciso del flujo, lo que es crucial en procesos que requieren alta exactitud, como en

aplicaciones químicas y farmacéuticas.

- 3. Material Resistente:** Están fabricadas en acero inoxidable, lo que les confiere resistencia a la corrosión y durabilidad, ideales para entornos corrosivos.

- 4. Operación Confiable:** Tienen un diseño que facilita el sellado, reduciendo el riesgo de fugas y asegurando un funcionamiento seguro.

- 5. Variabilidad en Opciones:** Ofrece diferentes configuraciones y tamaños para adaptarse a diversas necesidades y aplicaciones, desde laboratorios hasta procesos industriales.

- 6. Facilidad de Instalación:** Su diseño permite una instalación y mantenimiento relativamente sencillos, favoreciendo su uso en diferentes sistemas de tuberías.

VERSATILIDAD

Baja Presión Bajo Flujo
Baja Presión Flujo Medio
Baja Presión Alto Flujo
Alta Presión Bajo Flujo
Alta Presión Alto Flujo



BAJA PRESIÓN - BAJO FLUJO

CARACTERÍSTICAS

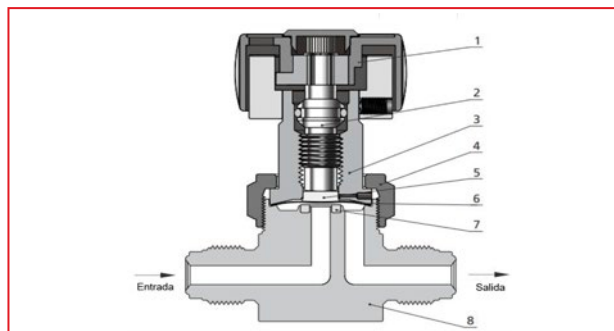
- Disponible para aplicaciones de Alta Pureza y Ultra Alta Pureza
- Amplio rango de temperatura y excelente compatibilidad con medios
- Bajo volumen interno, trayectoria de flujo completamente Libre
- Asiento contenido para proporcionar excelente resistencia a la hinchazón y la contaminación
- Diafragma de aleación de cobalto con alta resistencia y resistencia a la corrosión para garantizar una larga vida útil
- Actuadores manuales y neumáticos disponibles a pedido

INFORMACIÓN TÉCNICA

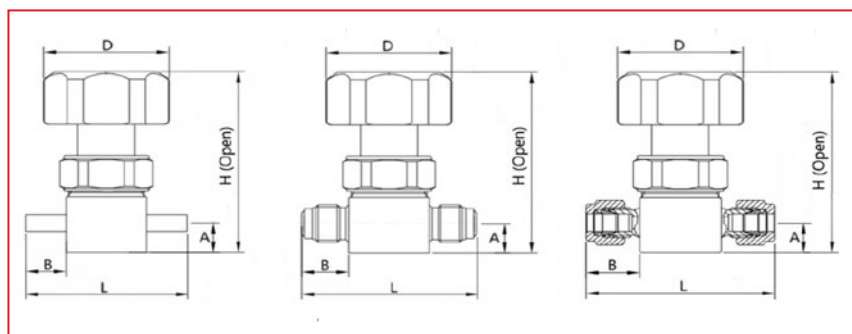
Extremos	1/4" to 3/8" or 6 mm to 8 mm	
Coefficiente de Flujo (CV)	0,27	
Orificio	4.1 mm	
Presión Máxima de Trabajo	Manual: 20 bar (300 psig)	
	Pneumatic: 10 bar (150 psig)	
Presión de trabajo del Actuador Neumático	4.2 to 6.2 bar (60 to 90 psig)	
Temperatura y Asientos	PCTFE : -23 ~ 80°C (-10 ~ 176°F)	
	PFA : -23 ~ 150°C (-10 ~ 302°F)	
Tasa de Fuga (Helio)	Interna	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s
	Externa	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s



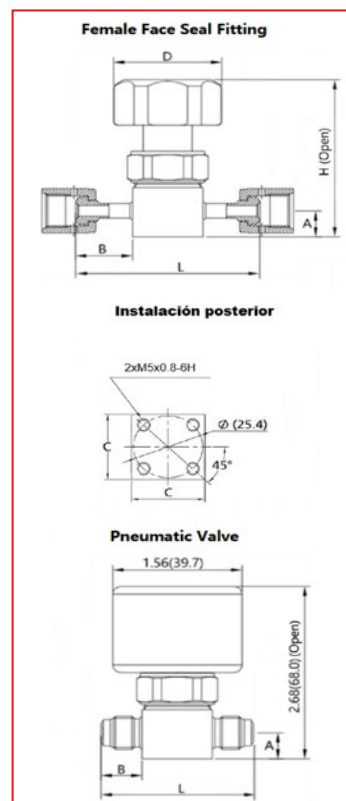
COMPONENTES



ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Aluminio
2	Vastago	SS 316L/ASTM A479
3	Bonete	S17400/ASTM A564
4	Bonete	SS 316L/ASTM A479
5	Boton	SS 316L/ASTM A479
6	Diafragma	Cobalt Alloy/AMS 5876
7	Asiento	PCTFE/ASTM D1430 or PFA/ASTM D3307
8	Cuerpo	SS 316L



CÓDIGO	TIPO DE CONEXIÓN	A	B	C	D	H	L
VD-LPLF6-04BW	1/4" Tube Butt Weld	11,2	8,6	26,9	38	60,5	44,2
VD-LPLF6-06BW	3/8" Tube Butt Weld	11,2	8,6	26,9	38	60,5	44,2
VD-LPLF6-6.0BW	6 mm Tube Butt Weld	11,2	8,6	26,9	38	60,5	44,2
VD-LPLF6-8.0BW	8 mm Tube Butt Weld	11,2	8,6	26,9	38	60,5	44,2
VD-LPLF6-04M	1/4" Male Face Seal Fitting	11,2	15,7	26,9	38	60,5	58,4
VD-LPLF6-04BW	1/4" Tube Fitting	11,2	17,6	26,9	38	60,5	62,2
VD-LPLF6-6.0	6 mm Tube Fitting	11,2	17,6	26,9	38	60,5	62,2
VD-LPLF6-8.0	8 mm Tube Fitting	11,2	18	26,9	38	60,5	63
VD-LPLF6-04H	1/4" Female Face Seal Fitting	11,2	21,8	26,9	38	60,5	70,6



BAJA PRESIÓN - FLUJO MEDIO

CARACTERÍSTICAS

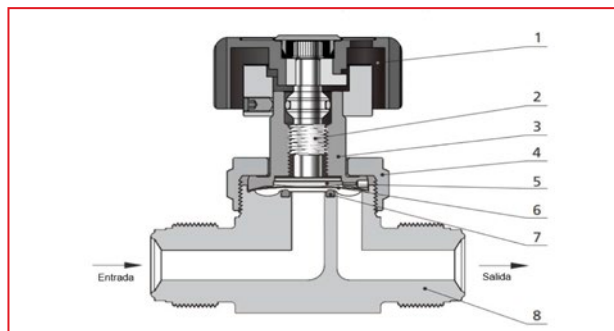
- Adecuado para aplicaciones de alta y ultra alta pureza
- Adecuado para aplicaciones de caudal medio
- Sin roscas ni resortes en el interior, permite una limpieza completa del canal de flujo
- Asiento completamente cerrado para una excelente resistencia a la hinchazón y la contaminación
- Diafragma de aleación de cobalto de alta resistencia y resistencia a la corrosión para garantizar una larga vida útil
- Actuadores manuales y neumáticos disponibles

INFORMACIÓN TÉCNICA

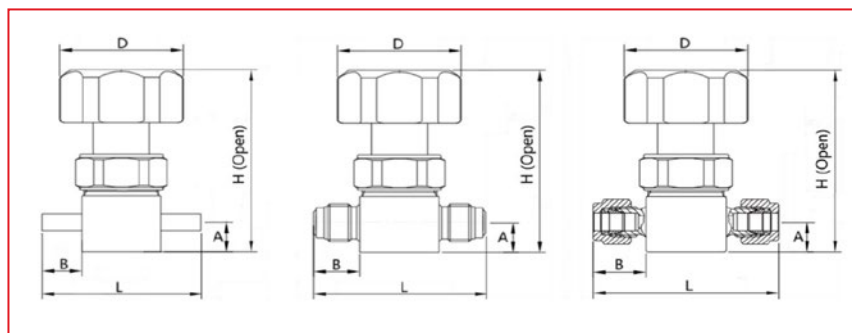
Extremos	3/8" to 1/2" or 8 mm to 12 mm	
Coefficiente de Flujo (CV)	0,70	
Orificio	7.9 mm	
Presión Máxima de Trabajo	Manual: 20 bar (300 psig) Pneumatic: 10 bar (150 psig)	
Presión de trabajo del Actuador Neumático	4.2 to 6.2 bar (60 to 90 psig)	
Temperatura y Asientos	PCTFE: -23 ~ 80°C (-10 ~ 176°F) PFA: -23 ~ 150°C (-10 ~ 302°F)	
Tasa de Fuga (Helio)	Interna	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s
	Externa	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s



COMPONENTES

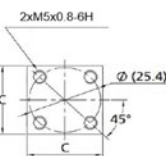
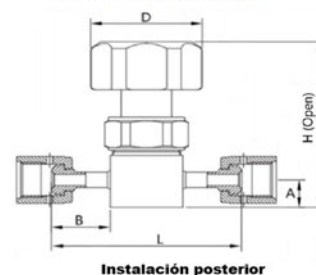


ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Aluminio
2	Vastago	SS 316L/ASTM A479
3	Bonete	S17400/ASTM A564
4	Tuerca Bonete	SS 316L/ASTM A479
5	Boton	SS 316L/ASTM A479
6	Diafragma	Cobalt Alloy/AMS 5876
7	Asiento	PCTFE/ASTM D1430 or PFA/ASTM D3307
8	Cuerpo	SS 316L

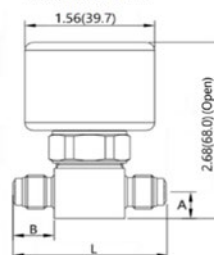


CÓDIGO	TIPO DE CONEXIÓN	A	B	C	D	H	L
VD-LPMF6-08BW	3/8" Tube Butt Weld	16	17	35	45	74	69
VD-LPMF6-08BW	1/2" Tube Butt Weld	16	17	35	45	74	69
VD-LPMF6-10.0BW	10 mm Tube Butt Weld	16	17	35	45	74	69
VD-LPMF6-12.0BW	12 mm Tube Butt Weld	16	17	35	45	74	69
VD-LPMF6-08M	1/2" Male Face Seal Fitting	16	20,6	35	45	74	76,2
VD-LPMF6-06	3/8" Tube Fitting	16	19,3	35	45	74	73,6
VD-LPMF6-08	1/2" Tube Fitting	16	21,8	35	45	74	78,6
VD-LPMF6-10.0	10 mm Tube Fitting	16	19,3	35	45	74	73,6
VD-LPMF6-12.0	12 mm Tube Fitting	16	21,8	35	45	74	78,6
VD-LPMF6-08H	1/2" Female Face Seal Fitting	16	23,9	35	45	74	82,8

Female Face Seal Fitting



Pneumatic Valve



BAJA PRESIÓN - ALTO FLUJO

CARACTERÍSTICAS

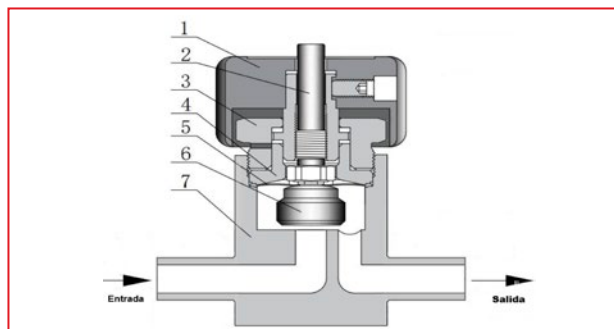
- Adecuado para aplicaciones de alta y ultra alta pureza
- Adecuado para aplicaciones de alto caudal
- Sin resortes ni roscas en las zonas soldadas para garantizar un funcionamiento limpio
- Diseño de diafragma atado para una retracción positiva del vástago
- Diafragma de aleación de cobalto de alta resistencia y resistencia a la corrosión para garantizar una larga vida útil
- Actuadores manuales y neumáticos disponibles

INFORMACIÓN TÉCNICA

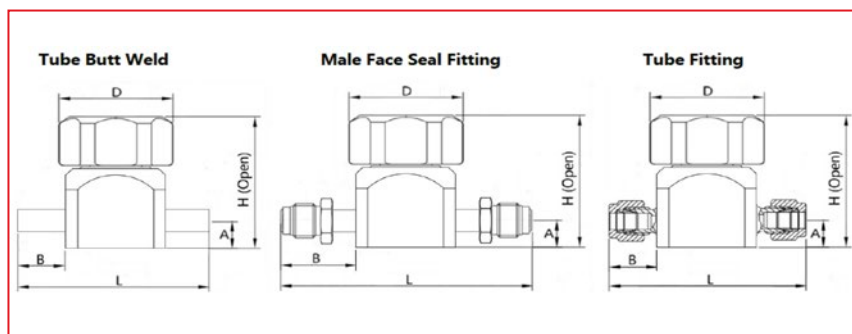
Extremos	1/2" to 1" or 12 mm to 18 mm	
Coefficiente de Flujo (CV)	2,80	
Orificio	12,7 mm	
Presión Máxima de Trabajo	Manual: 20 bar (300 psig) Pneumatic: 10 bar (150 psig)	
Presión de trabajo del Actuador Neumático	4.2 to 6.2 bar (60 to 90 psig)	
Temperatura y Asientos	PCTFE: -23 ~ 80°C (-10 ~ 176°F) Polyimide: -23 -121°C (-10- 250°F)	
Tasa de Fuga (Helio)	Interna	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s
	Externa	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s



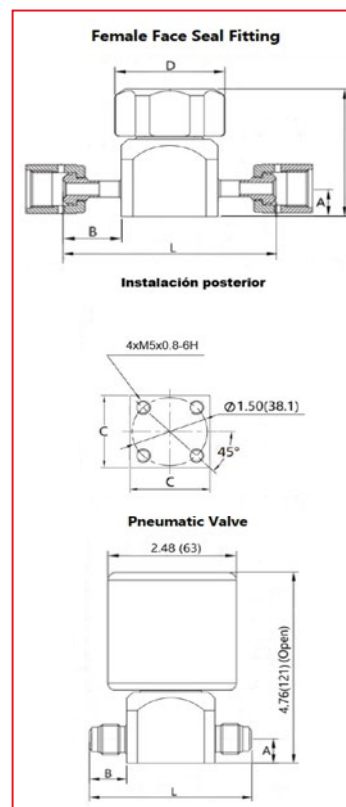
COMPONENTES



ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Aluminio
2	Vástago Superior	SS 316L/ASTM A479
3	Tuerca Bonete	SS 316L/ASTM A479
4	Bonete	S17400/ASTM A564
5	Diafragma	Cobalt Alloy/AMS 5876
6	Vástago Inferior	AISI 316 y PCTFE o Poliamida
7	Cuerpo	SS 316L



CÓDIGO	TIPO DE CONEXIÓN	A	B	C	D	H	L
VD-LPHF6-08BW	1/2" Tube Butt Weld	16	50	50	57	75	150
VD-LPHF6-12BW	3/4" Tube Butt Weld	16	50	50	57	75	150
VD-LPHF6-12.0BW	12 mm Tube Butt Weld	16	50	50	57	75	150
VD-LPHF6-18.0BW	18 mm Tube Butt Weld	16	50	50	57	75	150
VD-LPHF6-08M	1/2" Male Face Seal Fitting	16	44,5	50	57	75	139
VD-LPHF6-08	1/2" Tube Fitting	16	21,8	50	57	75	93,6
VD-LPHF6-12	3/4" Tube Fitting	16	23,4	50	57	75	96,8
VD-LPHF6-12.0	12 mm Tube Fitting	16	19,3	50	57	75	73,6
VD-LPHF6-18.0	18 mm Tube Fitting	16	21,8	50	57	75	78,6
VD-LPHF6-08H	1/2" Female Face Seal Fitting	16	44,5	50	57	75	139



ALTA PRESIÓN - BAJO FLUJO

CARACTERÍSTICAS

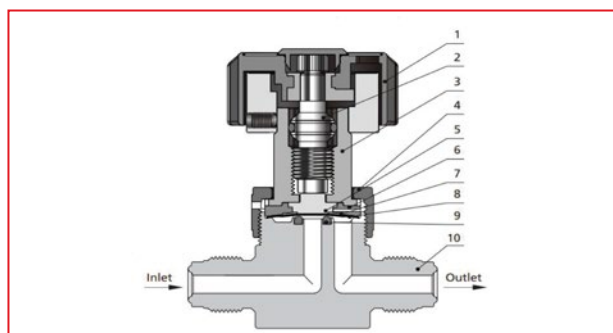
- Adecuado para aplicaciones de alta y ultra alta pureza
- Volumen pequeño, ideal para espacios reducidos
- Sello de diafragma metal-metal
- Larga vida útil en aplicaciones de alta presión
- Diafragma de aleación de cobalto de alta resistencia y resistencia a la corrosión para garantizar una larga vida útil
- Actuadores manuales y neumáticos disponibles

INFORMACIÓN TÉCNICA

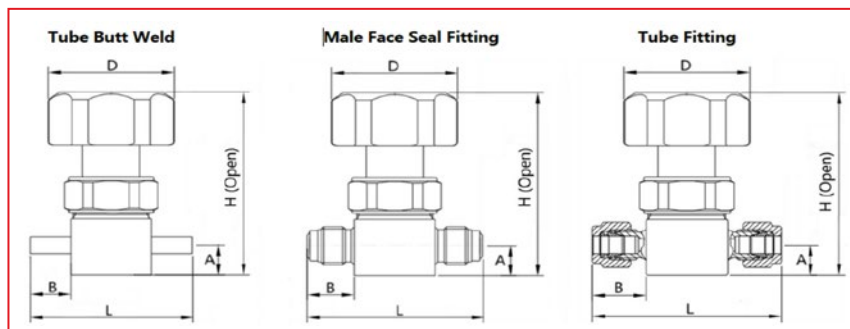
Extremos		1/4" to 3/8" or 6 mm to 8 mm
Coeficiente de Flujo (CV)		0,17
Orificio		3
Presión Máxima de Trabajo		Manual: 241 bar (3500 psig) Pneumatic: 207 bar (3000 psig)
Presión de trabajo del Actuador Neumático		5.2 to 7.2 bar (75 to 105 psig)
Temperatura y Asientos		PCTFE: -23 ~ 65°C (-10 ~ 150°F) Polyimide: -23 ~ 121°C (-10-250°F)
Tasa de Fuga (Helio)	Interna	≤1×10-9 std cm³/s
	Externa	≤1×10-9 std cm³/s



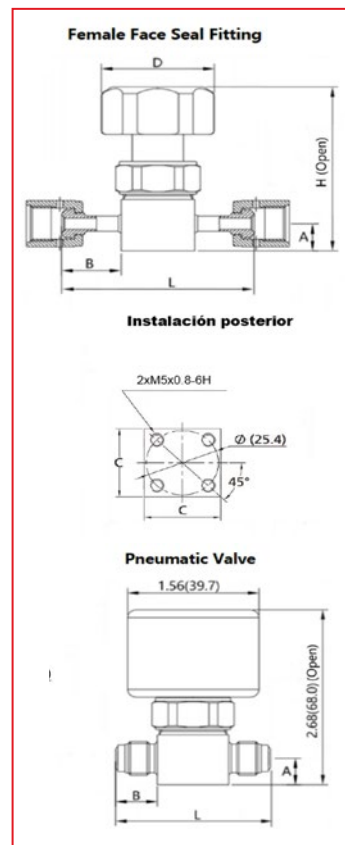
COMPONENTES



ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Aluminio
2	Vástago	SS 316L/ASTM A479
3	Bonete	S17400/ASTM A564
4	Tuerca Bonete	SS 316L/ASTM A479
5	Botom	SS 316L/ASTM A479
6	Sello	S17400/ASTM A564
7	Bonete Reten	S17700
8	Diafragma	Cobalt Alloy/AMS 5876
9	Asiento	PCTFE/ASTM D1430 or PFA/ASTM D3307
10	Cuerpo	SS 316L



CÓDIGO	TIPO DE CONEXIÓN	A	B	C	D	H	L
VD-HPLF6-04BW	1/4" Tube Butt Weld	11,2	8,6	28,6	38	62	45,8
VD-HPLF6-06BW	3/8" Tube Butt Weld	11,2	8,6	28,6	38	62	45,8
VD-HPLF6-6.0BW	6 mm Tube Butt Weld	11,2	8,6	28,6	38	62	45,8
VD-HPLF6-8.0BW	8 mm Tube Butt Weld	11,2	8,6	28,6	38	62	45,8
VD-HPLF6-04BM	1/4" Male Face Seal Fitting	11,2	15,7	28,6	38	62	60
VD-HPLF6-04	1/4" Tube Fitting	11,2	17,6	28,6	38	62	63,8
VD-HPLF6-6.0	6 mm Tube Fitting	11,2	17,6	28,6	38	62	63,8
VD-HPLF6-8.0	8 mm Tube Fitting	11,2	18	28,6	38	62	64,6
VD-HPLF6-04H	1/4" Female Face Seal Fitting	11,2	21,8	28,6	38	62	72,2



ALTA PRESIÓN - ALTO FLUJO

CARACTERÍSTICAS

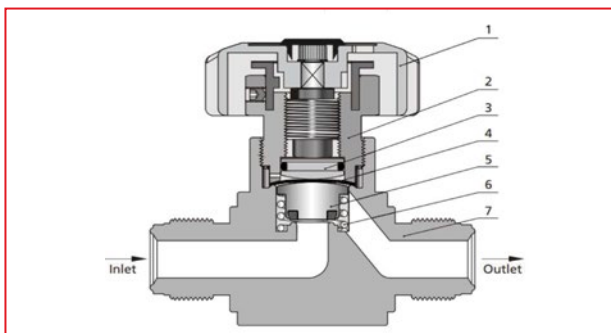
- Adecuado para aplicaciones de alta y ultra alta pureza
- Adecuado para aplicaciones de alto caudal
- Asiento de válvula reemplazable
- Sello metal-metal
- Diseño tipo resorte
- Diafragma de aleación de cobalto de alta resistencia y resistencia a la corrosión para garantizar una larga vida útil.
- Actuadores manuales y neumáticos disponibles

INFORMACIÓN TÉCNICA

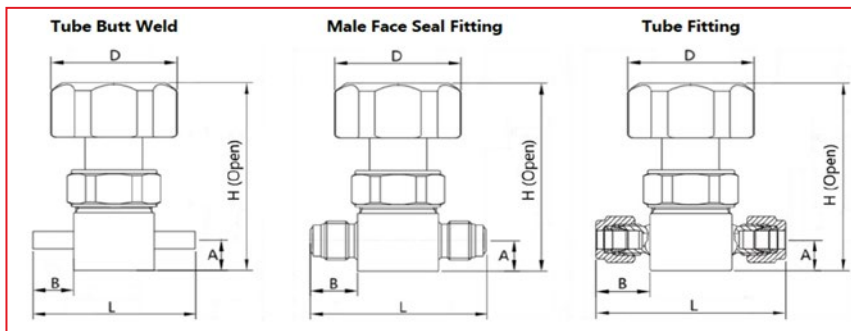
Extremos	3/8" to 1/2" or 8 mm to 12 mm	
Coefficiente de Flujo (CV)	0,70	
Orificio	7.9 mm	
Presión Máxima de Trabajo	Manual: 241 bar (3500 psig) Pneumatic: 207 bar (3000 psig)	
Presión de trabajo del Actuador Neumático	5.2 to 7.2 bar (75 to 105 psig)	
Temperatura y Asientos	PCTFE: -23 ~ 65°C (-10 ~ 150°F) Polymide: -23 ~ 121°C (-10-250°F)	
Tasa de Fuga (Helio)	Interna	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s
	Externa	≤1×10 ⁻⁹ std cm ³ /s



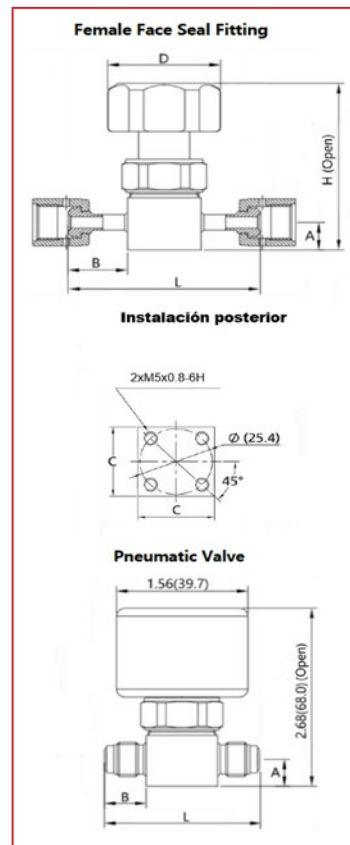
COMPONENTES



ITEM	COMPONENTE	MATERIAL
1	Manija	Aluminio
2	Tuerca Bonete	SS 316L/ASTM A479
3	Boton	SS 316L/ASTM A479
4	Diafragma	Cobalt Alloy/AMS 5876
5	Vastago	SS 316L/ASTM A479
6	Resorte	SS 316L/ASTM A479
7	Cuerpo	SS 316L



CÓDIGO	TIPO DE CONEXIÓN	A	B	C	D	H	L
VD-HPHF6-06BW	3/8" Tube Butt Weld	18	17	38,1	58	77,8	72,1
VD-HPHF6-08BW	1/2" Tube Butt Weld	18	17	38,1	58	77,8	72,1
VD-HPHF6-10.0BW	10 mm Tube Butt Weld	18	17	38,1	58	77,8	72,1
VD-HPHF6-12.0BW	12 mm Tube Butt Weld	18	17	38,1	58	77,8	72,1
VD-HPHF6-08BM	1/2" Male Face Seal Fitting	18	20,6	38,1	58	77,8	79,3
VD-HPHF6-06	3/8" Tube Fitting	18	19,3	38,1	58	77,8	76,7
VD-HPHF6-08	1/2" Tube Fitting	18	21,8	38,1	58	77,8	81,7
VD-HPHF6-10.0	10 mm Tube Fitting	18	19,3	38,1	58	77,8	76,7
VD-HPHF6-12.0	12 mm Tube Fitting	18	21,8	38,1	58	77,8	81,7
VD-HPHF6-08H	1/2" Female Face Seal Fitting	18	23,9	38,1	58	77,8	85,9





Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



ACCESORIOS FUNDIDOS PARA BAJA PRESION



GENERALIDADES

Los accesorios fundidos son fabricados en acero inoxidable serie 150lbs bajo norma ASTM A 351 en calidades AISI 304 y 316.

Las roscas de los accesorios son BSPT.

Los accesorios y válvulas se presentan en medidas desde 1/4" hasta 2".

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



• Buje Reducción



• Codo MH



• Codo Hembra



• Cupla



• Cupla Reducción



• Racord Macho



• Entrerrosca



• Entrerrosca Reducción



• Tapa Roscada



• Tapon Macho



• Te hembra



• Union Doble



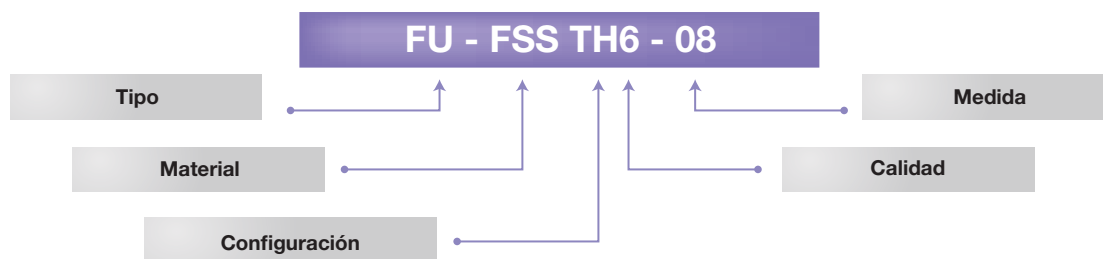
• Cruz



• Codo 45°



COMO SOLICITAR LAS CONEXIONES FUNDIDAS



Tipo:

FU: Accesorios fundidos

Material:

FSS

Calidad:

6: AISI 316

Medidas:

04: 1/4"

06: 3/8"

08: 1/2"

12: 3/4"

16: 1"

20: 1-1/4"

24: 1-1/2"

32: 2"

Configuración:

BR: Bujes Reducción

C9: Codo 90°

C9MH: Codo 90° Macho/Hembra

CPL: Cupla

CPLR: Cupla Reducción

RAC: Racord Macho

RCT: Entrerrosca

RCTR: Entrerrosca Reducción

TAP: Tapa Hembra

TCH: Tapon Cabeza Hexagonal

TH: Te hembra

UD: Union Doble

Cruz: CR

Codo 45°: C45



Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



ACCESORIOS FORJADOS

SERIES 2000, 3000, 6000 y 9000 LIBRAS

Roscados y Socket-Weld



GENERALIDADES

Los accesorios forjados se fabrican en acero al carbono según norma ASTM A105 y acero inoxidable en las calidades AISI 304/L y 316/L, según Norma ASTM A182, y para los accesorios rectos fabricados de barra laminada, según la norma ASTM A479/M.

El acabado superficial puede ser Decapado, Decapado y pasivado o cincado electrolítico, para los accesorios de acero carbono exclusivamente.

Las dimensiones y tolerancias están en un todo de acuerdo

con las normas MSS-SP-49.50 y ANSI B16.11.

Los accesorios de la serie 2000, 3000, 6000 y 9000 pueden ser de tipo Socket-Weld (para soldar a enchufe) o de tipo roscados NPT. También se pueden fabricar con Roscas BSP y BSPT a pedido.

Tanto las roscas como los socket son exhaustivamente calibrados a fin de proporcionar perfectas uniones al momento de la instalación.

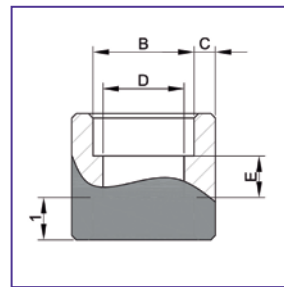
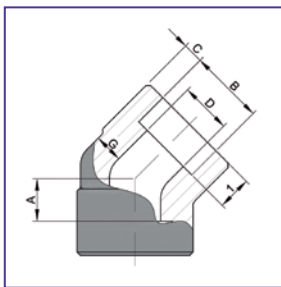
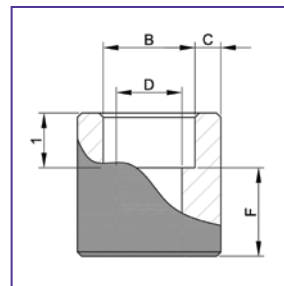
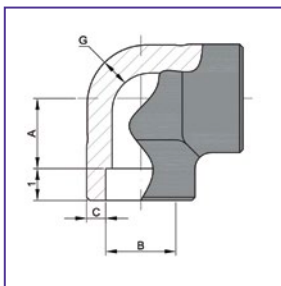
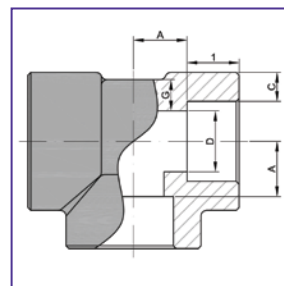
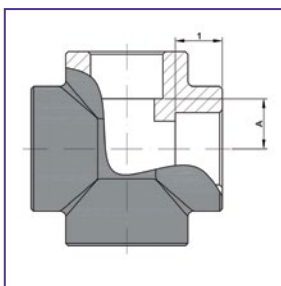
www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



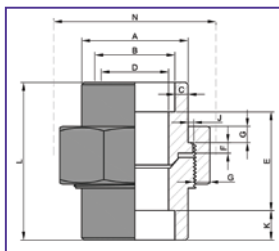
ACCESORIOS PARA SOLDAR A ENCHUFE



Diámetro nominal	Diámetro del enchufe (Día. Min y Max)	Diámetro interior del accesorio (2) D			Espesor de pared del enchufe (C)						Espesor de pared del accesorio (G)			Profundidad del enchufe Min. (J)	Centro al tope del enchufe (A)						Distancia entre Topes		
					Serie / Lbs						Serie / Lbs				Codo 90°, Te y Cruz			Codos 45°			Cupla (E)	Media Cupla (F)	
		Serie / Lbs			3000		6000		9000		3000	6000	9000		Serie / Lbs			Serie / Lbs					
		3000	6000	9000	Prom.	Min	Prom.	Min	Prom.	Min	Min.	Min.	Min.		3000	6000	9000	3000	6000	9000			
1/8"	10,90	7,6	4,8		3,2	3,2	3,95	3,45				2,4	3,15		10	12	12		9	9		8	17
	10,65	6,1	3,2														10		10			7	7
1/4"	14,35	10	7,1		3,8	3,3	4,6	4				3	3,7		10	12	17		9	9		8	17
	14,10	8,5	5,6													10	13			7		7	5
3/8"	17,80	13,3	9,9		4	3,5	5,05	4,35				3,2	4		10	15	17		9	13		9	19
	17,55	11,8	8,4													10	12		14			6	10
1/2"	21,95	16,6	12,5	7,2	4,65	4,1	5,95	5,2	9,35	8,2	3,75	4,8	7,45	10	17	21	27	13	14	17	13	24	
	21,70	15	11	5,6											14	18	24	10	11	14	6	21	
3/4"	27,30	21,7	16,3	11,8	4,9	4,25	6,95	6,05	9,8	8,55	3,9	5,55	7,8	13	21	24	30	14	16	21	13	25	
	27,05	20,2	14,8	10,3											18	21	27	11	13	17	6	22	
1"	34,05	27,4	21,5	16	5,7	5	7,9	6,95	11,4	9,95	4,55	6,35	9,1	13	24	29	34	16	19	23	17	31	
	33,80	25,9	19,9	14,5											20	25	30	12	16	19	9	27	
1 1/4"	42,80	35,8	30,2	23,5	6,05	5,3	7,9	6,95	12,5	10,6	4,85	6,35	9,7	13	29	34	37	19	23	24	17	32	
	42,55	34,3	28,7	22											25	30	33	16	19	20	9	28	
1 1/2"	48,90	41,7	34,7	28,7	6,35	5,55	8,9	7,8	12,7	11,15	5,1	7,15	10,15	13	24	40	40	23	27	28	17	34	
	48,65	40,1	33,2	27,2											30	36	36	19	23	23	9	30	
2"	61,35	53,5	43,6	38,9	6,95	6,05	10,9	9,5	13,85	12,15	5,55	8,75	11,05	16	40	43	56	27	31	31	23	43	
	61,10	51,7	42,1	37,4											36	39	52	23	27	26	15	39	
2 1/2"	74,20	64,2			8,75	7,65					7			16	44			31			24	45	
	73,80	61,2													39			27			14	40	
3"	90,15	79,5			9,5	8,3					7,6			16	60			34			24	47	
	89,80	76,4													55			29			14	42	
4"	115,80	103,8			10,7	9,35					8,55			16	69			44			24	50	
	115,45	100,7													64			38			14	45	

Dimensiones en milímetros (mm)

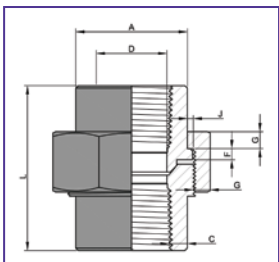
UNIONES DOBLE SOCKET WELD



Diam Nominal	A (min.)	B	C (min)	D	E	F (min.)	G	J (min)	K (min)	L	N
1/8"	21,8	10,92	3,17	6,83	22,4	3,17	3,17	1,24	9,6	41,4	49
		10,67		6,43	19						
1/4"	21,8	14,22	3,3	9,85	22,4	3,17	3,17	1,24	9,6	41,4	49
		13,97		9,45	19						
3/8"	25,9	17,78	3,48	13,92	26,9	3,43	3,43	1,37	9,6	46	55
		17,53		13,51	20,6						
1/2"	31,2	21,84	4,06	17,47	26,9	3,68	3,68	1,5	9,6	49	57
		21,59		17,07	20,6						
3/4"	37,1	27,18	4,27	21,79	31,8	4,06	4,06	1,68	12,7	56,9	67
		26,92		21,39	25,4						
1"	45,5	34,04	4,95	28,14	34,3	4,57	4,44	1,85	12,7	62	79
		33,78		27,74	26,2						
1 1/4"	54,9	42,67	5,28	35,76	40,6	5,33	5,21	2,13	12,7	71,1	94
		42,42		35,36	32,5						
1 1/2"	61,5	48,77	5,54	41,61	42,2	5,84	5,59	2,31	12,7	76,5	111
		48,51		41,2	34						
2"	75,2	61,47	6,05	52,53	45,5	6,6	6,35	2,69	15,8	86,1	132
		61,21		52,12	37,3						
2 1/2"	91,7	74,17	7,65	64,72	61,7	7,49	7,11	3,07	15,8	102,4	148
		73,66		64,31	52,1						
3"	109,2	90,17	8,31	77,67	63,8	8,25	8	3,53	15,8	109	175
		89,66		77,27	53,6						

Dimensiones en milímetros (mm)

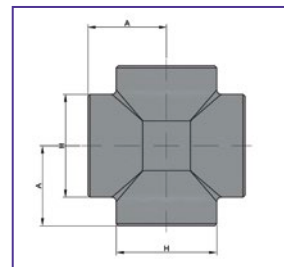
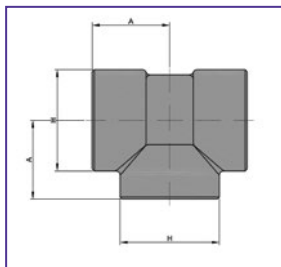
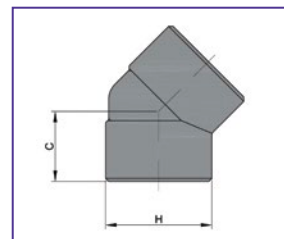
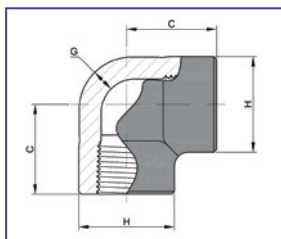
UNIONES DOBLE ROSCADAS



Diam Nominal	A (min.)	C (min)	D	F (min.)	G	J (min)	L	N
1/8"	14,70	2,41	6,83	3,17	3,17	1,24	41,4	49
			6,43					
1/4"	19,00	3,02	9,85	3,17	3,17	1,24	41,4	49
			9,45					
3/8"	22,90	3,20	13,92	3,43	3,43	1,37	46,0	55
			13,51					
1/2"	27,70	3,73	17,47	3,68	3,68	1,50	49,0	57
			17,07					
3/4"	33,50	3,91	21,79	4,06	4,06	1,68	56,9	67
			21,39					
1"	41,40	4,55	28,14	4,57	4,44	1,85	62,0	79
			27,74					
1 1/4"	50,50	4,85	35,76	5,33	5,21	2,13	71,1	94
			35,36					
1 1/2"	57,20	5,08	41,61	5,84	5,59	2,31	76,5	111
			41,20					
2"	70,10	5,54	52,53	6,60	6,35	2,69	86,1	132
			52,12					
2 1/2"	85,30	7,01	64,72	7,49	7,10	3,07	102,4	148
			64,31					
3"	102,40	7,62	77,67	8,25	8,00	3,53	109,0	175
			77,27					

Dimensiones en milímetros (mm)

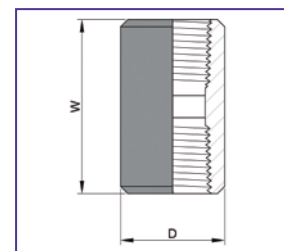
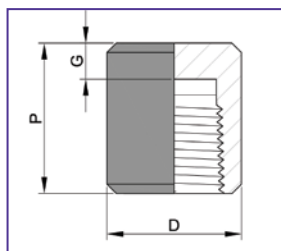
ACCESORIOS ROSCADOS



Diam Nominal	Codo 90° - Te - Cruz (A)			Codo 45° (C)			(H)			(G) Min.		
	2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000
1/8"	21	21	25	17	17	19	22	22	25	3	3	6,5
1/4"	21	25	29	17	19	22	22	25	33	3	3,5	6,5
3/8"	25	29	33	19	22	25	25	33	38	3	3,5	7
1/2"	29	33	38	22	25	29	33	38	46	3	4	8
3/4"	33	38	44	25	29	33	38	46	56	3	4,5	8,5
1"	38	44	51	29	33	35	46	56	62	3,5	5	10
1 1/4"	44	51	60	33	35	43	56	62	75	4	5,5	10,5
1 1/2"	51	60	64	35	43	44	62	75	84	4	5,5	11
2"	60	64	83	43	45	52	75	84	102	4,5	7	12
2 1/2"	76	83	95	52	52	64	92	102	121	5,5	7,5	15,5
3"	86	95	106	64	64	79	110	121	146	6	9	16,5
4"	106	114	114	79	79	79	146	152	152	6,5	11	18,5

Dimensiones en milímetros (mm)

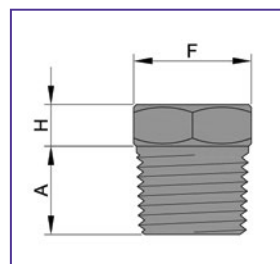
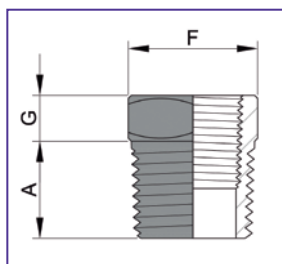
CUPLAS Y TAPAS ROSCADA



Diam Nominal	Cupla (W)	Tapa (P)		(D)		(G) Min.	
	3000 y 6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000
1/8"	32	19		16	22	5,0	
1/4"	35	25	27	19	25	5,0	6,5
3/8"	38	25	27	22	32	5,0	6,5
1/2"	48	32	33	29	38	6,5	8,0
3/4"	51	37	38	35	44	6,5	8,0
1"	60	41	43	44	57	9,5	11,0
1 1/4"	67	44	46	57	64	9,5	11,0
1 1/2"	79	44	48	64	76	11,0	12,5
2"	86	48	51	76	92	12,5	16,0
2 1/2"	92	60	64	92	108	16,0	19,0
3"	108	65	68	108	127	19,0	22,0
4"	121	68	75	140	159	22,0	28,5

Dimensiones en milímetros (mm)

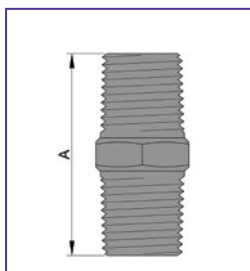
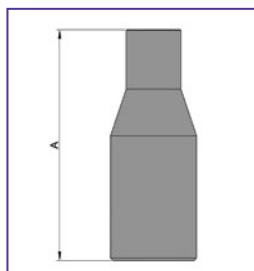
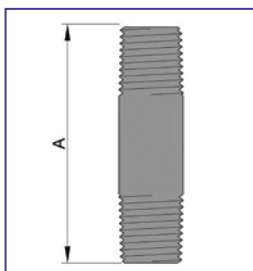
TAPONES Y BUJES



Diam Nominal	A (min.)	Tapon Cabeza Cuadrada		Tapon Cabeza Redonda		Tapon Cabeza Hexagonal y Buje Reduccion		
		B (min.)	C (min.)	E	D (Min.)	F	Altura del Hexagono (Min.)	
							Buje G	Tapon H
1/8"	9,5	6	7	10	35	11,0		6
1/4"	11	6	9,5	13	41	16,0	3	6
3/8"	12,5	8	11	17	41	17,5	4	8
1/2"	14,5	10	14,5	21	44	22,0	5	8
3/4"	16	11	16	27	44	27,0	6	10
1"	19	13	20,5	33	51	35,0	6	10
1 1/4"	20,5	14	24	43	51	44,5	7	14
1 1/2"	20,5	16	28,5	48	51	51,0	8	16
2"	22	17	33,5	60	64	63,5	9	17
2 1/2"	27	19	38	73	70	76,0	10	19
3"	28,5	21	43	89	70	89,0	10	21
4"	32	25	63,5	114	76	117,5	13	25

Dimensiones en milímetros (mm)

NIPLES Y ENTRERROSCAS

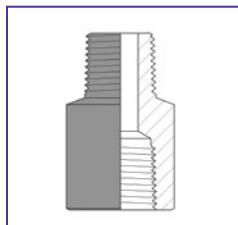


Diam Nominal	A	
	Niple Reduccion	Entrerrosas
1/4"	57	39
3/8"	64	42
1/2"	70	46
3/4"	76	53
1"	89	55
1 1/4"	102	59
1 1/2"	114	63
2"	165	76
2 1/2"	178	85
3"	203	88
4"	229	93

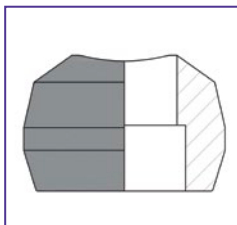
Dimensiones en milímetros (mm)

OTROS ACCESORIOS

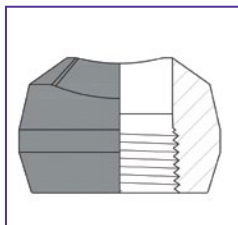
• Reducción Macho-Hembra • Sokolet



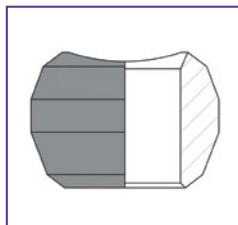
• Sokolet



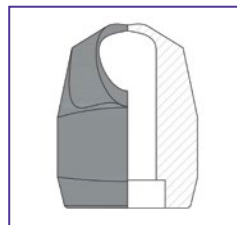
• Thredolet



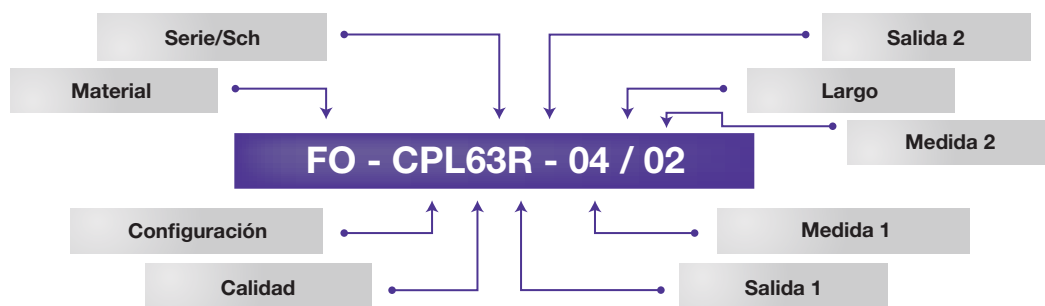
• Weldolet



• Latrolet



COMO SOLICITAR LAS CONEXIONES FORJADAS



Material:

FO: Forjado Inoxidable
FC: Forjado Carbono

Configuración:

BR: Buje Reducción
C45: Codo 45°
C9: Codo 90°
CR: Cruz
CRM: Cruz Macho
CPL: Cupla
CPLH: Cupla Hexagonal
MCPL: Media Cupla
IR: Inserto Reducción
NSC: Niple Sin Costura
NRC: Niple Reduccion Concentrico
NRE: Niple Reduccion Excentrico
NH: Niple Hexagonal
NCC: Niple Con Costura
MNSC: Medio Niple S/Costura
MNCC: Medio Niple C/Costura
NPT: Nipolet
RCT: Rosca Con Tuerca/Entrerroscas
RMH: Reduccion Macho Hembra
RMHH: Reduccion Macho Hembra Hexagonal
TAHE: Tapon Allen Hexagono Embutido
TAP: Tapa Redonda
TAPH: Tapa Hexagonal
TCH: Tapon Cabeza Hexagonal
TCR: Tapon Cabeza Redonda
TH: Te Hembra
TM: Te Macho
TML: Te Macho Lateral
TMC: Te Macho Central
UD: Union Doble
LTT: Latrolet

Configuración:

SKT: Sockolet
TD: Thredolet
WDT: Weldolet

Calidad:

1: AISI 310
4: AISI 304
6: AISI 316
21: AISI 321
41: AISI 410

Serie/Sch:

2: Serie 2000
3: Serie 3000
6: Serie 6000
9: Serie 9000
1: Sch 10
4: Sch 40
8: Sch 80
16: Sch 160
X: Sch XXS

Salida 1:

R: Roscado (NPT)
SW: Socket Weld
PL: Plano
BW: Butt-Weld

Salida 2 (*):

R: Roscado (NPT)
SW: Socket Weld
PL: Plano
BW: Butt-Weld

(*) Solo para indicar en caso de Reducciones
(**) Solo para niples

Medidas 1:

02: 1/8"
04: 1/4"
06: 3/8"
08: 1/2"
12: 3/4"
16: 1"
20: 1-1/4"
24: 1-1/2"
32: 2"
40: 2-1/2"
48: 3"
64: 4"
80: 5"
96: 6"
128: 8"
160: 10"
192: 12"
224: 14"
256: 16"
288: 18"
320: 20"

Largo(**):

50: 50mm
75: 75mm
100: 100mm
150: 150mm
200: 200mm
250: 250mm
300: 300mm

El largo se indica al final del codigo de ser necesario. Ej: FO-NSC44PL-08-100

Medidas 2 (***):

02: 1/8"
04: 1/4"
06: 3/8"
08: 1/2"
12: 3/4"
16: 1"
20: 1-1/4"
24: 1-1/2"
32: 2"
40: 2-1/2"
48: 3"
64: 4"
80: 5"
96: 6"
128: 8"
160: 10"
192: 12"
224: 14"
256: 16"
288: 18"
320: 20"

Los roscados tambien pueden ser (****) :

T: BSPT
G: BSP

Estos se indican en la medida. Ej: FO-C963R-08T

(***) Solo para indicar en caso de Reducciones
(****) De tener dos salidas iguales solo se indica una vez la solicitada. (como figura en el codigo de muestra)

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



LINEA HARD-LOCK ROSCADOS 10000 y 15000psi



GENERALIDADES

Las conexiones "HARD-LOCK" roscadas están diseñadas para ser usadas en instalaciones de presión entre 10000 y 15000psi. Se producen codos, tes, cruces, cuplas, enterros-cas, nipples, tapas y tapones a partir de chapa laminada según ASTM A 240 y/o barras trefiladas hexagonales y/o redondas según ASTM A 276 en todos los casos en calidad AISI 316.

USOS:

Industria petrolera y petroquímica, equipos de corte por agua, equipos de prueba, inyección de químicos, fundamentalmente en instalaciones para distribución de fluidos y control de procesos, cuando sea necesario trabajar con fluidos a muy alta presión tanto sea para la inyección directa como para

manipular en circuitos secundarios.

MECANIZADOS

Los accesorios Hard-Lock son mecanizados en tornos CNC y son sometidos a exhaustivos procesos de control minucioso y bajo un estricto control de calidad.

ENSAYOS

Además de los controles operacionales en cada una de las etapas de fabricación, estos productos son testeados por muestreo en cada lote de fabricación. Luego de finalizada una partida, es seleccionado al azar un porcentaje de las piezas y son sometidas a prueba hidráulica a 1500 kg/cm² (mas de 20.000 psi)

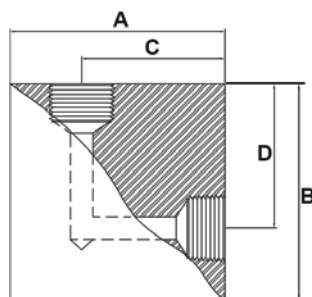
www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS

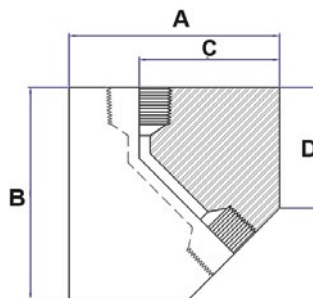


CODOS 90° HEMBRA/HEMBRA



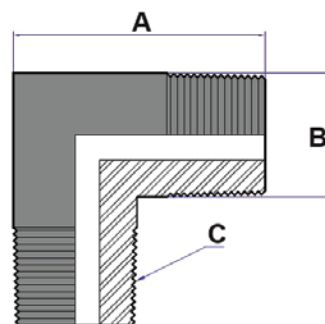
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	Orificio
FA-C9615-04	15000	1/4	31,75	15	13,7	5
FA-C9615-06	15000	3/8	38,1	20	17,1	6
FA-C9615-08	15000	1/2	50,8	25	21,34	8

CODOS 45° HEMBRA/HEMBRA



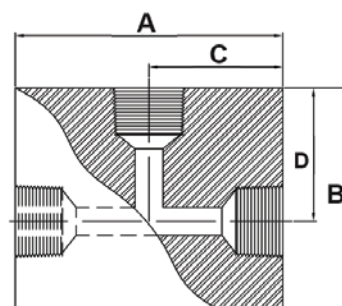
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	D	Orificio	ESPESOR
FA-C45615-02	15000	1/8	38,1	38,1	20,14	20,1	3	19,05
FA-C45615-04	15000	1/4	38,1	38,1	20,14	20,1	5	25,4
FA-C45615-06	15000	3/8	38,1	38,1	20,14	20,1	6	25,4
FA-C45615-08	15000	1/2	50,8	50,8	21,8	21,8	8	38,1
FA-C45610-12	10000	3/4	66,6	58,7	38	30,4	10	38,1
FA-C45610-16	10000	1	76,2	76,2	44	29,5	12	44,4

CODOS 90° MACHO



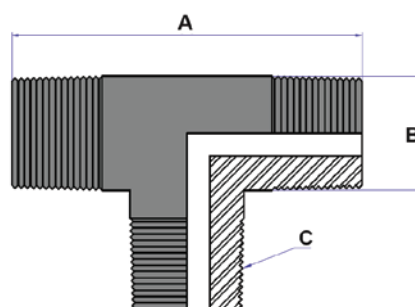
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	Orificio
FA-C9615-04	15000	1/4	31,75	15	13,7	5
FA-C9615-06	15000	3/8	38,1	20	17,1	6
FA-C9615-08	15000	1/2	50,8	25	21,34	8

TE HEMBRA



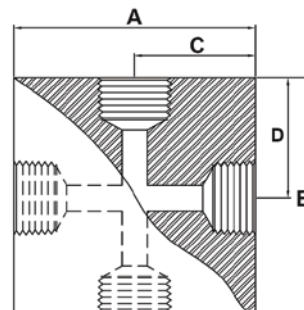
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	D	Orificio	ESPESOR
FA-TH615-02	15000	1/8	38,1	31,7	19,05	19,05	3	19,05
FA-TH615-04	15000	1/4	50,8	38,1	25,4	25,4	5	25,4
FA-TH615-06	15000	3/8	50,8	38,1	25,4	25,4	6	25,4
FA-TH615-08	15000	1/2	66,6	54	33,3	34,9	8	38,1
FA-TH610-12	10000	3/4	66,6	54	33,3	34,9	10	38,1
FA-TH610-16	10000	1	105	76,2	52,4	52,4	12	44,4

TE MACHO



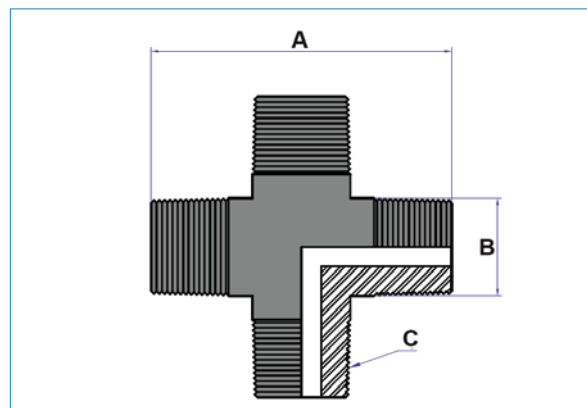
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	Orificio
FA-TM615-04	15000	1/4	44,4	15	13,7	5
FA-TM615-06	15000	3/8	50,8	20	17,1	6
FA-TM615-08	15000	1/2	65	25	21,34	8

CRUZ HEMBRA



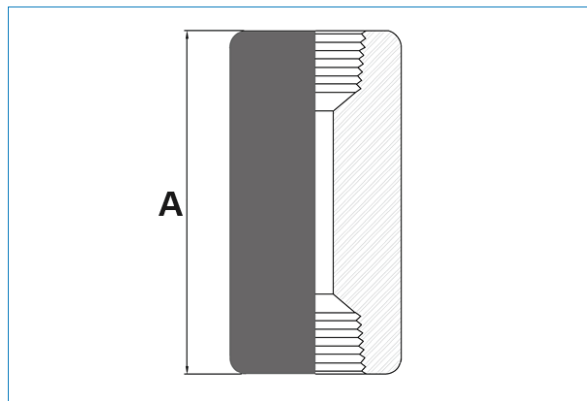
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	D	Orificio	ESPESOR
FA-CR615-02	15000	1/8	38,1	38,1	19,05	19,1	3	19,05
FA-CR615-04	15000	1/4	50,8	50,8	25,4	25,4	5	25,4
FA-CR615-06	15000	3/8	50,8	50,8	25,4	25,4	6	25,4
FA-CR615-08	15000	1/2	66,6	70	33,3	35	8	38,1
FA-CR610-12	10000	3/4	66,6	70	33,3	35	10	38,1
FA-CR610-16	10000	1	105	105	52,5	52,5	12	44,4

CRUZ MACHO



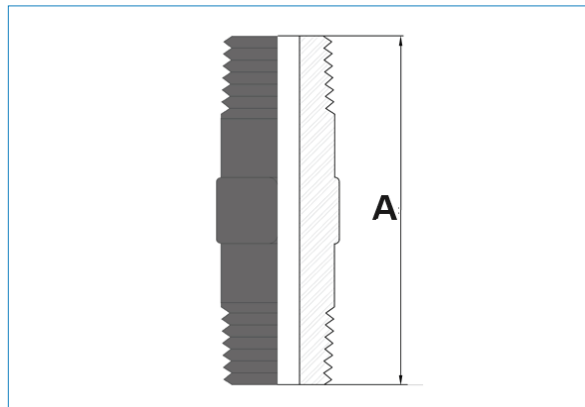
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	C	Orificio
FA-CR615-04	15000	1/4	44,4	15	13,7	5
FA-CR615-06	15000	3/8	50,8	20	17,1	6
FA-CR615-08	15000	1/2	65	25	21,34	8

CUPLA HEMBRA



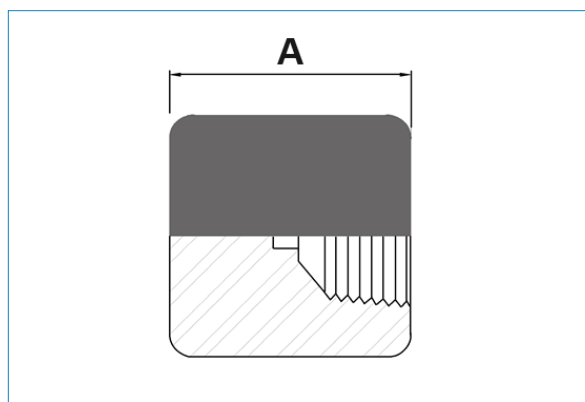
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	Orificio
FA-CPL156-02	15000	1/8	31,7	3/4	3
FA-CPL156-04	15000	1/4	44,4	1	5
FA-CPL156-06	15000	3/8	44,4	1	6
FA-CPL156-08	15000	1/2	47,6	1,375	8
FA-CPL106-12	10000	3/4	63,5	1,625	10
FA-CPL106-16	10000	1	63,5	1,75	12

ENTRE ROSCAS



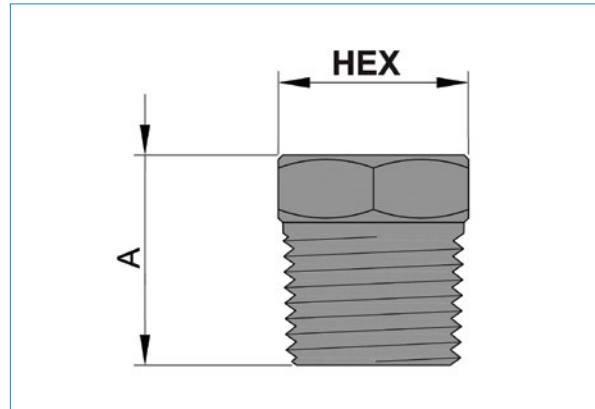
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	B	Orificio
FA-RCT156-02	15000	1/8	31,7	7/16	3
FA-RCT156-04	15000	1/4	44,4	9/16	5
FA-RCT156-06	15000	3/8	44,4	3/4	6
FA-RCT156-08	15000	1/2	47,6	7/8	8
FA-RCT106-12	10000	3/4	63,5	1,125	10
FA-RCT106-16	10000	1	63,5	1,375	12

TAPAS ROSCADAS



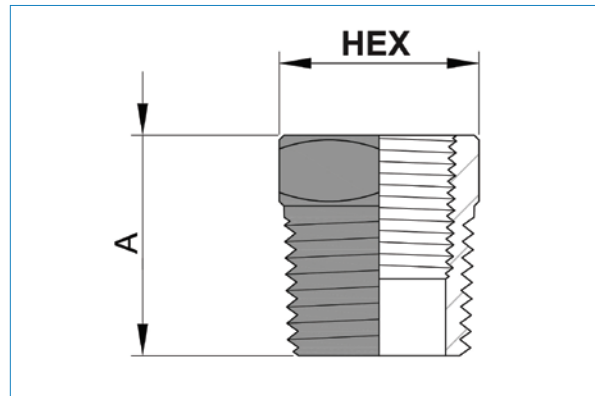
CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	HEX
FA-TAP156-02	15000	1/8	20	3/4
FA-TAP156-04	15000	1/4	25,4	1
FA-TAP156-06	15000	3/8	31,7	1
FA-TAP156-08	15000	1/2	38,1	1,375
FA-TAP106-12	10000	3/4	44,4	1,375
FA-TAP106-16	10000	1	44,4	1,75

TAPON CABEZA HEXAGONAL



CODIGO	SERIE	CONEXIÓN	A	Hex
FA-TCH615-02	15000	1/8	18,6	1/2"
FA-TCH615-04	15000	1/4	22,5	5/8"
FA-TCH615-06	15000	3/8	25,5	11/16"
FA-TCH615-08	15000	1/2	27	7/8"
FA-TCH610-12	10000	3/4	33,5	1-1/8"
FA-TCH610-16	10000	1	35	1-3/8"

BUJE REDUCCION



CODIGO	SERIE	CONEXIÓN 1	CONEXIÓN 2	A	Hex
FA-BR615-04-02	15000	1/4"	1/8"	22,5	5/8"
FA-BR615-06-04	15000	3/8"	1/4"	25,5	11/16"
FA-BR615-08-06	15000	1/2"	3/8"	27	7/8"
FA-BR615-08-04	15000	1/2"	1/4"	27	7/8"
FA-BR610-12-08	10000	3/4"	1/2"	33,5	1-1/8"
FA-BR610-16-12	10000	1"	3/4"	35	1-3/8"
FA-BR610-16-08	10000	1"	1/2"	35	1-3/8"

OLETS



CARACTERÍSTICA

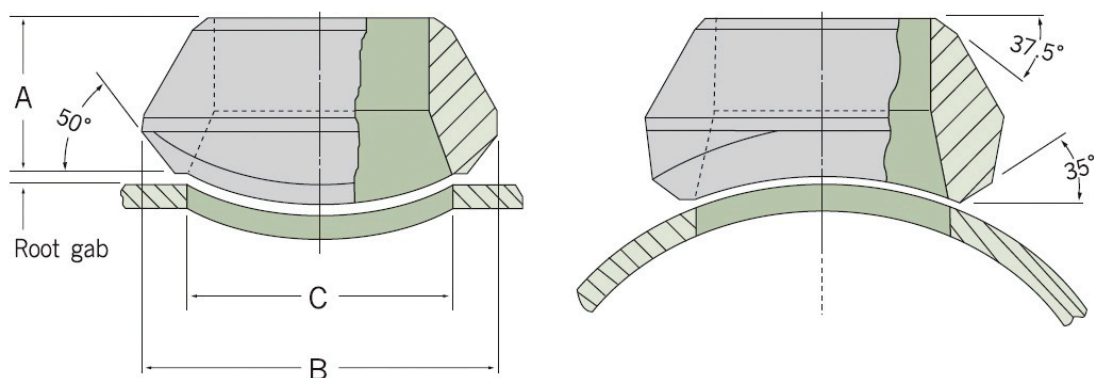
- Las derivaciones O-LETS, son fabricadas en Acero Carbono y en Acero inoxidable tanto AISI 304 como 316.
- Las mismas cuentan con el diámetro principal, el cual refiere a la derivación, y son aptas para soldar a caños de

hasta 36" de diámetro.

- Derivaciones estándar tenemos Sockolet, threadolet, weldolet.
- Derivaciones a pedido podemos fabricar elbolet y latrolet.



WELDOLETS



Sch STD (40) o XS (80)

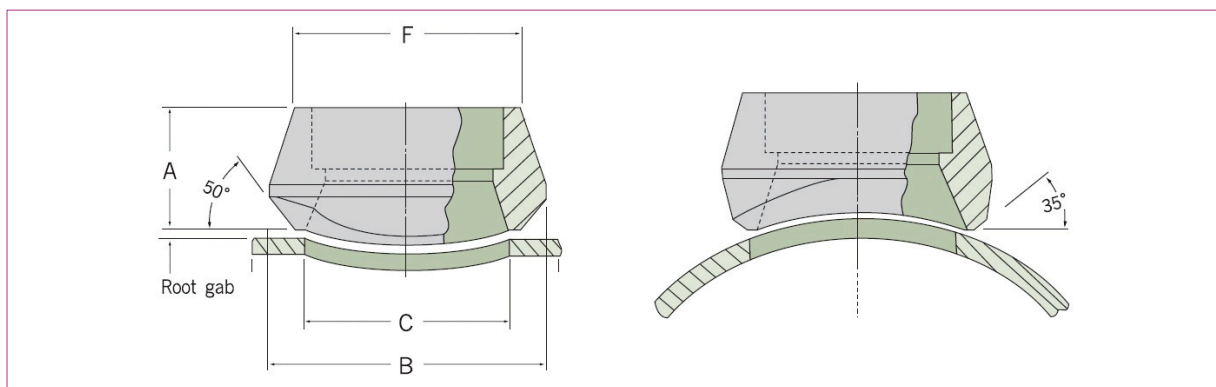
Ø Principal	A		B		C	
	STD	XS	STD	XS	STD	XS
1/2"	19,10	19,10	34,90	34,90	23,80	23,80
3/4"	22,20	22,20	44,50	44,50	30,20	30,20
1"	27,00	27,00	54,00	54,00	36,50	36,50
1-1/4"	31,80	31,80	65,10	65,10	44,50	44,50
1-1/2"	33,30	33,30	73,00	73,00	50,80	50,80
2"	38,10	38,10	88,90	88,90	65,10	65,10
3"	44,50	44,50	122,20	122,20	93,70	93,70
4"	50,80	50,80	152,40	152,40	120,70	120,70
6"	60,30	77,80	215,90	225,40	169,90	169,90
8"	69,90	98,50	263,50	292,10	220,70	220,70

Sch 160 o XXS

Ø Principal	A		B		C	
	STD	XS	STD	XS	STD	XS
1/2"	28,60	28,60	34,90	34,90	14,30	14,30
3/4"	31,85	31,80	44,50	44,50	18,10	18,10
1"	38,10	38,10	50,80	50,80	25,40	25,40
1-1/4"	44,50	44,50	61,90	61,90	33,30	33,30
1-1/2"	50,80	50,80	69,90	69,90	38,10	38,10
2"	55,60	55,60	81,00	81,00	42,90	42,90
3"	73,00	73,00	120,70	120,70	73,00	73,00
4"	84,10	84,10	152,40	152,40	98,40	98,40
6"	104,80	104,80	220,70	220,70	146,10	146,10
8"	111,10	111,10	284,20	284,20	173,00	173,00

* valores referenciales, podran modificarse sin previo aviso.
Dimensiones en milímetros.
Aplicable para diámetro de caños hasta 36".

SOCKOLET



Serie 3000 o 6000

Ø Principal	A		B		C		F	
	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000
1/2"	25,40	31,80	34,90	44,50	23,80	19,10	31,80	39,70
3/4"	27,00	36,50	44,50	50,80	30,20	25,40	36,50	46,60
1"	33,30	39,70	54,00	61,90	36,50	33,30	46,00	57,20
1-1/4"	33,30	41,30	65,10	69,90	44,50	38,10	55,60	65,10
1-1/2"	34,90	42,90	73,00	82,60	50,80	49,20	61,90	76,20
2"	38,10	58,70	88,90	103,20	65,10	58,70	74,60	92,10
3"	50,80		122,20		93,70		104,80	
4"	57,20		152,40		120,70		130,20	

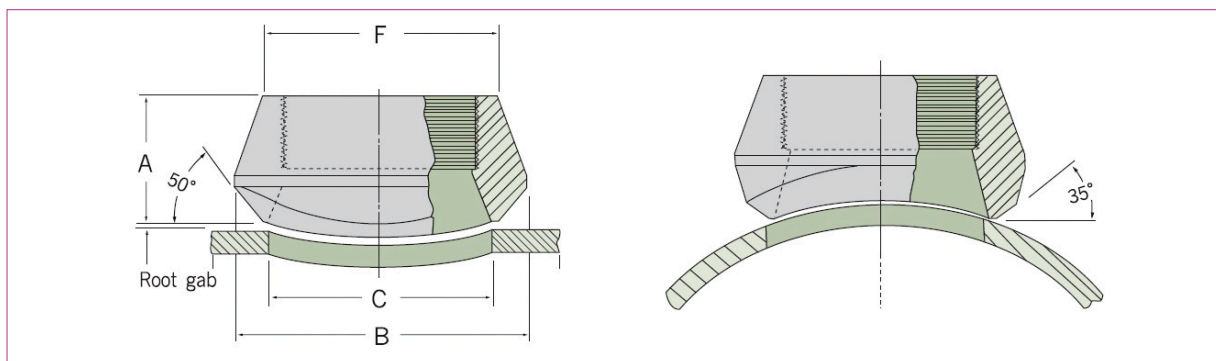
* valores referenciales, podran modificarse sin previo aviso.

Dimensiones en milímetros.

Aplicable para diámetro de caños hasta 36".

Diámetros interior roscados y SW en total acuerdo con la norma ANSI B16.11.

THREDOLET



Serie 3000 o 6000

Ø Principal	A		B		C		F	
	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000
1/2"	25,40	31,80	34,90	44,50	23,80	19,10	31,80	39,70
3/4"	27,00	36,50	44,50	50,80	30,20	25,40	36,50	46,60
1"	33,30	39,70	54,00	61,90	36,50	33,30	46,00	57,20
1-1/4"	33,30	41,30	65,10	69,90	44,50	38,10	55,60	65,10
1-1/2"	34,90	42,90	73,00	82,60	50,80	49,20	61,90	76,20
2"	38,10	52,40	88,90	103,20	65,10	69,90	74,60	92,10
3"	50,80		122,20		93,70		104,80	
4"	57,20		152,40		120,70		130,20	

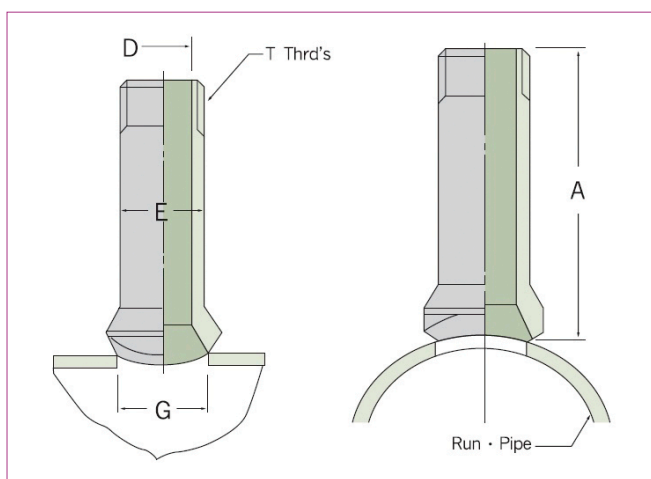
* valores referenciales, podran modificarse sin previo aviso.

Dimensiones en milímetros.

Aplicable para diámetro de caños hasta 36".

Diámetro interior Roscado y SW en total acuerdo con la norma ANSI B16.11.

NIPPOLET

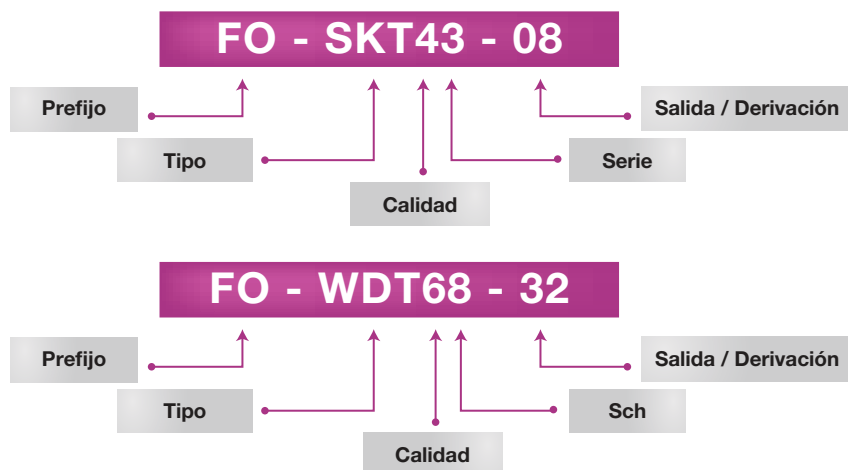


Serie 3000

Ø Principal	A	G	D	E
1/2"	88,90	23,90	14,00	21,30
3/4"	88,90	30,20	18,80	26,70
1"	88,90	36,60	24,40	33,30
1-1/4"	88,90	44,50	32,50	42,20
1-1/2"	88,90	50,80	38,10	48,30
2"	88,90	65,00	49,30	60,50

* valores referenciales, podran modificarse sin previo aviso. Dimensiones en milímetros. Aplicable para diámetro de caños hasta 36".

COMO SOLICITAR LAS DERIVACIONES OLETS



Prefijo:

FC: Acero Carbono
FO: Acero Inoxidable

Calidad: (Solo para Ac. Inoxidable)

4: AISI 304L
6: AISI 316L

Sch: (Aplica solo para weldolets)

4: 40
8: 80
16: 160

Tipo:

SKT: Sockolet
TDI: Thredolet
WDT: Weldolet
NPT: Nippolet
LTT: Latrolet (Definir si son roscados o SW)
EBL: Elbolet (Definir si son roscados o SW)

Serie: (Excepto Weldolets)

3: 3000
6: 6000

Salida:

08: 1/2" **32:** 2"
12: 3/4" **48:** 3"
16: 1" **64:** 4"
20: 1-1/4" **96:** 6"
24: 1-1/2" **128:** 8"

LÍNEA BRIDAS



Las bridas son los elementos que vinculan las tuberías de una instalación permitiendo el desarmado sin operaciones destructivas.

Responden a las Normas Americanas ASTM/ANSI (American Society for Testing and Materials)/(American National

Standard Institute) o a Normas Europeas DIN (Deutsches Institut für Normung).

Se fabrican a partir de piezas forjadas o excepcionalmente de barras trefiladas en acero carbono, aceros aleados o aceros inoxidable.



TIPOS DE BRIDAS

Los tipos de bridas habituales son:

- **Welding Neck:** bridas con cuello para soldar



- **Socket-weld:** para soldar a enchufe



- **Slip-on:** bridas deslizantes



- **Blind:** ciegas



- **Threaded:** roscadas



- **Lap-joint:** Juntas con solapas



Las caras de unión son:

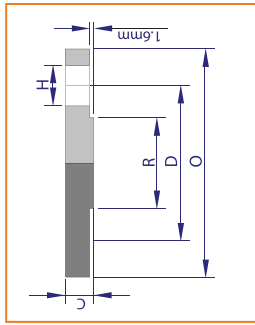
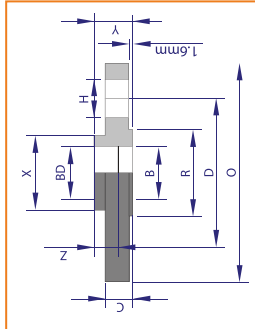
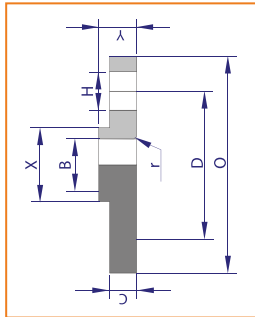
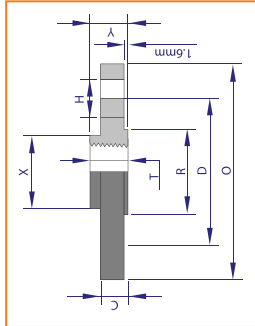
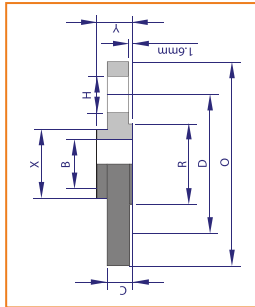
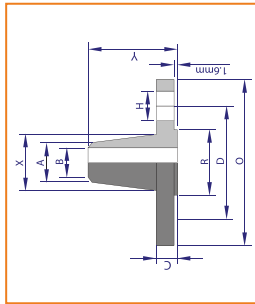
- # **Flat Face:** cara plano o lisa
- # **Raise Face:** Cara con resalte
- # **Small male and female:** pequeña macho hembra.
- # **Large male and female:** grande macho hembra
- # **Small tongue and groove:** Pequeña con lengüeta y acanalada
- # **Large tongue and groove:** Grande con lengüeta y acanalada
- # **Lapped joint:** junta con solapa
- # **Ring joint:** junta con anillo.

Las presiones en lbs/in² o simplemente el símbolo # que admiten las bridas determinan la serie y se clasifican en 150, 300, 600, 900, 1500 y 2500.

Los materiales que se utilizan según las Normas ASTM son:

- # **SA-A-105:** acero carbono forjado para sistemas de tuberías
- # **SA-A-182:** Grados 304L ó 316L (por otras aleaciones consultar)
- # **SA-A-470:** Barras laminadas (hasta 10000psi)

SERIE 150



Welding Neck

Slip-on

Threaded

Lap-joint

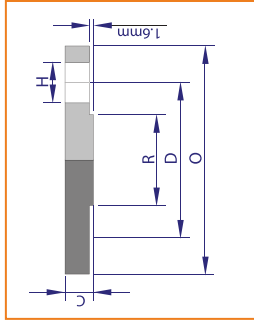
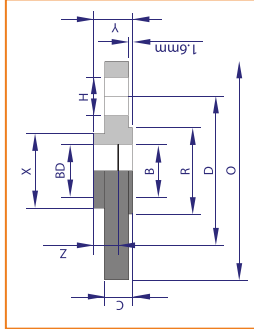
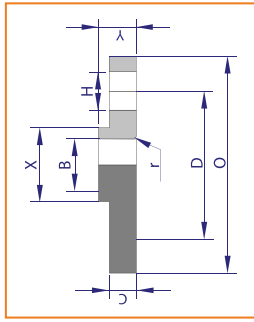
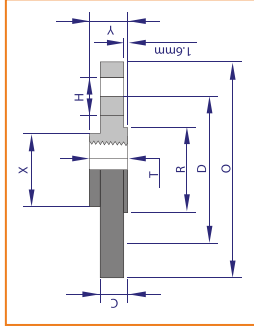
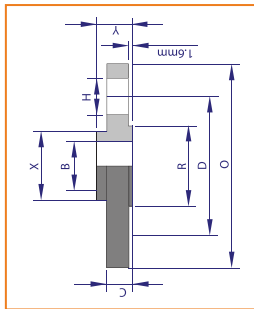
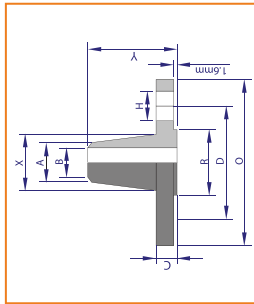
Socket-weld

Blind

Diámetro Nominal del Caño	ø ext.	Esp. Min.	ø de resalto	ø en la base del cubo	Alt. A través del Cubo			Long. Rosca Mínima	ø interior			Radio	Prof. del Asiento	Plantilla a perforar			Peso de la Brida					
					WN	SO/SW/ROSC	U		WN/SW	SO/SW	U			ø del punto de soldadura	U	ø Circ. de Agujeros	Q. Aguji.	ø Aguj	WN	SO/Ros	LJ	B
	O	C	R	X	Y	Y	Y	T	B	BD	B	r	Z	D	H	Kg.	Kg.	Kg.	Kg.			
1/2"	88,9	11,2	35,1	30,2	47,8	15,7	15,7	15,7	15,7	22,4	22,9	21,3	3,0	9,7	60,5	4	15,7	0,7	0,5	0,5	0,6	0,5
3/4"	98,6	12,7	42,9	38,1	52,3	15,7	15,7	15,7	15,7	27,7	28,2	26,7	3,0	11,2	69,9	4	15,7	0,9	0,7	0,7	0,8	0,7
1"	108,0	14,2	50,8	49,3	55,6	17,5	17,5	17,5	17,5	34,5	35,1	33,5	3,0	12,7	79,2	4	15,7	1,1	0,9	0,9	1,0	0,9
1-1/4"	117,3	15,7	63,5	58,7	57,2	20,6	20,6	20,6	20,6	43,2	43,7	42,2	4,8	14,2	88,9	4	15,7	1,4	1,2	1,2	1,4	1,2
1-1/2"	127,0	17,5	73,2	65,0	62,0	22,4	22,4	22,4	22,4	49,5	50,0	48,3	6,4	15,7	98,6	4	15,7	1,9	1,4	1,4	1,8	1,4
2"	152,4	19,1	91,9	77,7	63,5	25,4	25,4	25,4	25,4	62,0	62,5	60,5	7,9	17,5	120,7	4	19,1	2,7	2,3	2,3	2,7	2,4
2-1/2"	177,8	22,4	104,6	90,4	69,9	28,4	28,4	28,4	28,4	74,7	75,4	73,2	7,9	19,1	139,7	4	19,1	4,2	3,6	3,6	4,4	3,8
3"	190,5	23,9	127,0	108,0	69,9	30,2	30,2	30,2	30,2	90,7	91,4	88,9	9,7	20,6	152,4	4	19,1	5,6	4,0	4,0	5,6	4,2
3-1/2"	215,9	23,9	139,7	122,2	71,4	31,8	31,8	31,8	31,8	103,4	104,1	101,6	9,7		177,8	8	19,1	6,4	5,1	5,1	6,5	5,4
4"	228,6	23,9	157,2	134,9	76,2	33,3	33,3	33,3	33,3	116,8	116,8	114,3	11,2		190,5	8	19,1	7,5	5,9	5,9	7,7	6,3
5"	254,0	23,9	185,7	163,6	88,9	36,6	36,6	36,6	36,6	143,8	144,5	141,2	11,2		215,9	8	22,4	9,2	6,8	6,8	9,1	7,3
6"	279,4	25,4	215,9	192,0	88,9	39,6	39,6	39,6	39,6	170,7	171,5	168,4	12,7		241,3	8	22,4	12,4	8,1	8,1	11,8	8,6
8"	342,9	28,4	269,7	246,1	101,6	44,5	44,5	44,5	44,5	221,5	222,3	219,2	12,7		298,5	8	22,4	19,5	12,8	12,8	20,4	13,7
10"	406,4	30,2	323,9	304,8	101,6	49,3	49,3	49,3	49,3	276,4	277,4	273,1	12,7		362,0	12	25,4	26,7	17,9	17,9	31,8	19,2
12"	482,6	31,8	381,0	365,3	114,3	55,6	55,6	55,6	55,6	327,2	328,2	323,9	12,7		431,8	12	25,4	37,0	27,5	27,5	50,0	29,3
14"	533,4	35,1	412,8	400,1	127,0	57,2	57,2	57,2	57,2	359,2	360,2	355,6	12,7		476,3	12	28,4	52,0	37,2	41,0	62,0	39,6
16"	596,9	36,6	469,9	457,2	127,0	63,5	63,5	63,5	63,5	410,5	411,2	406,4	12,7		539,8	16	28,4	64,0	48,0	54,0	84,0	51,0
18"	635,0	39,6	533,4	505,0	139,7	68,3	68,3	68,3	68,3	461,8	462,3	457,2	12,7		577,9	16	31,8	73,0	54,0	62,0	99,0	58,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	144,5	73,2	73,2	73,2	73,2	513,1	514,4	508,0	12,7		635,0	20	31,8	90,0	66,0	75,0	128,0	72,0
24"	812,8	47,8	692,2	663,4	152,4	82,6	82,6	82,6	82,6	616,0	616,0	609,6	12,7		749,3	20	35,1	121,0	95,0	107,0	188,0	103,0

Corresponde media nominal interior del Caño
vease tabla Seccion 3.6 Pag. 2

SERIE 300



Welding Neck

Slip-on

Threaded

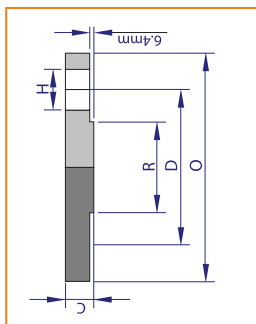
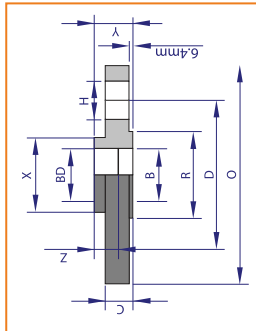
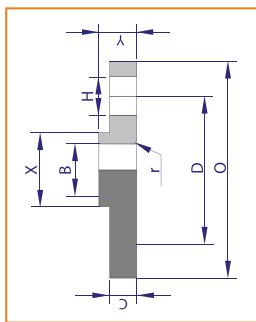
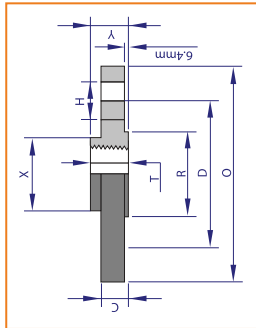
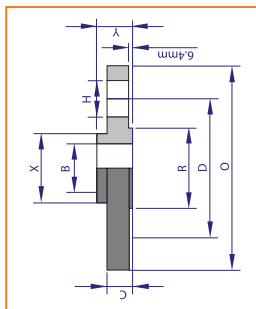
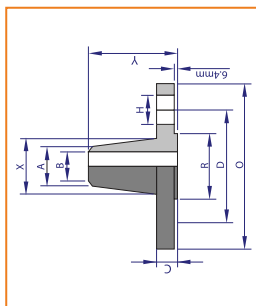
Lap-joint

Socket-weld

Blind

Diámetro Nominal del Caño	ø ext.	Esp. Min.	ø de resalto	ø en la base del cubo	Alt. A través del Cubo			Long. Rosca Mínima	ø interior			ø del punto de soldadura	Radio	Prof. del Asiento	Diam. asiento	Plantilla a perforar			Peso de la Brida							
					WN	so/sw/ rosc	LJ		WN/SW	SO/SW	LJ					Q.	ø Aguj.	WN	SO/ Ros	LJ	B	SW				
O	C	R	X	Y	Y	Y	Y	T	B	Corresponde medida nominal interior del Caño vease tabla Sección 3.6 Pag. 2										D	H	Kg.	Kg.	B	SW	Kg.
1/2"	95,3	14,2	35,1	38,1	52,3	22,4	22,4	15,7		22,4	22,9	21,3	3,0	9,7	23,6	66,5	4	15,7	0,9	0,7	0,7	0,8	0,7			
3/4"	117,3	15,7	42,9	47,8	57,2	25,4	25,4	15,7		27,7	28,2	26,7	3,0	11,2	29,0	82,6	4	19,1	1,4	1,3	1,3	1,4	1,3			
1"	124,0	17,5	50,8	53,8	62,0	26,9	26,9	17,5		34,5	35,1	33,5	3,0	12,7	35,8	88,9	4	19,1	1,8	1,5	1,5	1,7	1,5			
1-1/4"	133,4	19,1	63,5	63,5	65,0	26,9	26,9	20,6		43,2	43,7	42,2	4,8	14,2	44,5	98,6	4	19,1	2,7	1,9	1,9	2,1	1,9			
1-1/2"	155,4	20,6	73,2	69,9	68,3	30,2	30,2	22,4		49,5	50,0	48,3	6,4	15,7	50,3	114,3	4	22,4	3,3	2,6	2,6	3,2	2,6			
2"	165,1	22,4	91,9	84,1	69,9	33,3	33,3	28,4		62,0	62,5	60,5	7,9	17,5	63,5	127,0	8	19,1	3,9	3,0	3,0	3,6	3,0			
2-1/2"	190,5	25,4	104,6	100,1	76,2	38,1	38,1	31,8		74,7	75,4	73,2	7,9	19,1	76,2	149,4	8	22,4	5,7	4,6	4,6	5,5	4,6			
3"	209,6	28,4	127,0	117,3	79,2	42,9	42,9	31,8		90,7	91,4	88,9	9,7	20,6	92,2	168,1	8	22,4	7,2	6,2	6,2	7,1	6,2			
3-1/2"	228,6	30,2	139,7	133,4	81,0	44,5	44,5	36,6		103,4	104,1	101,6	9,7		104,9	184,2	8	22,4	8,3	7,7	7,7	9,5				
4"	254,0	31,8	157,2	146,1	85,9	47,8	47,8	36,6		116,1	116,8	114,3	11,2		117,6	200,2	8	22,4	11,5	9,8	9,8	11,7				
5"	279,4	35,1	185,7	177,8	98,6	50,8	50,8	42,9		143,8	144,5	141,2	11,2		144,5	235,0	8	22,4	15,2	13,0	13,0	16,4				
6"	317,5	36,6	215,9	206,2	98,6	52,3	52,3	46,0		170,7	171,5	168,4	12,7		171,5	269,7	12	22,4	20,1	16,2	16,2	22,2				
8"	381,0	41,1	269,7	260,4	111,3	62,0	62,0	50,8		221,5	222,3	219,2	12,7		222,3	330,2	12	25,4	30,5	24,7	24,7	35,0				
10"	444,5	47,8	323,9	320,5	117,3	66,5	95,3	55,6		276,4	277,4	273,1	12,7		276,4	387,4	16	28,4	45,3	36,0	41,0	56,0				
12"	520,7	50,8	381,0	374,7	130,0	73,2	101,6	60,5		327,2	328,2	323,9	12,7		328,7	450,9	16	31,8	62,5	51,0	57,0	83,0				
14"	584,2	53,8	412,8	425,5	142,7	76,2	111,3	63,5		359,2	360,2	355,6	12,7		360,4	514,4	20	31,8	86,0	73,0	85,0	109,0				
16"	647,7	57,2	469,9	482,6	146,1	82,6	120,7	68,3		410,5	411,2	406,4	12,7		411,2	571,5	20	35,1	112,0	95,0	110,0	141,0				
18"	711,2	60,5	533,4	533,4	158,8	88,9	130,0	69,9		461,8	462,3	457,2	12,7		462,0	628,7	24	35,1	138,0	125,0	138,0	183,0				
20"	774,7	63,5	584,2	587,2	162,1	95,3	139,7	73,2		513,1	514,4	508,0	12,7		512,8	685,8	24	35,1	172,0	140,0	159,0	226,0				
24"	914,4	69,9	692,2	701,5	168,1	106,4	152,4	82,6		616,0	616,0	609,6	12,7		614,4	812,8	24	41,1	247,0	221,0	242,0	352,0				

SERIE 600



Welding Neck

Slip-on

Threaded

Lap-joint

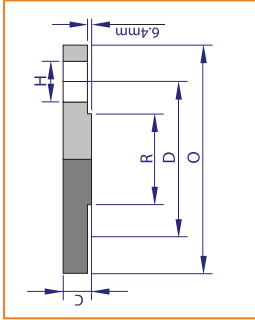
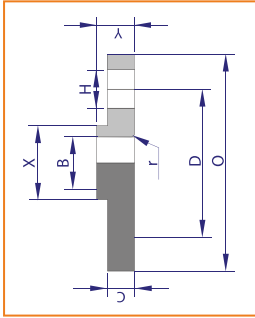
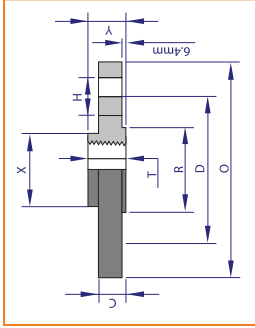
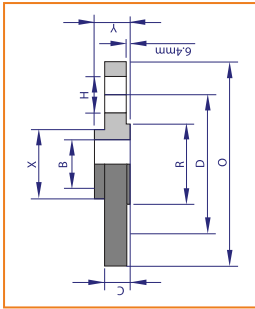
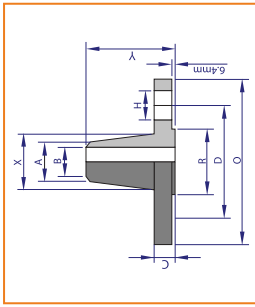
Socket-weld

Blind

Diámetro Nominal del Caño	Ø ext.	Esp. Mín.	Ø de resalto	Ø en la base del cubo		Alt. A través del Cubo			Long. Rosca Mínima	Ø interior			Ø del punto de soldadura		Radio	Prof. del Asiento	Diam. asiento	Plantilla a perforar			Peso de la Brida																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				WN	X	Y	Y	so/sw/ ROSC		LJ	WN/SW	SO/SW	LJ	BD				B	A	r	Z	D	Q. Aguj.	Ø Aguj	WN	SO/ Ros	LJ	B	SW																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
1/2"	95,3	14,2	35,1	38,1	52,3	22,4	22,4	22,4	15,7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

Corresponde medida nominal interior del Caño
vease tabla Sección 3.6 Pág. 2

SERIE 900



Welding Neck

Slip-on

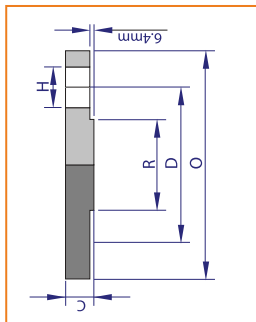
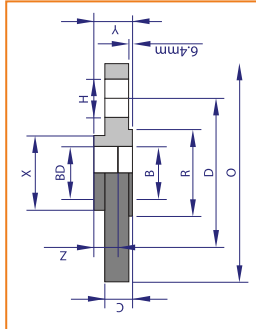
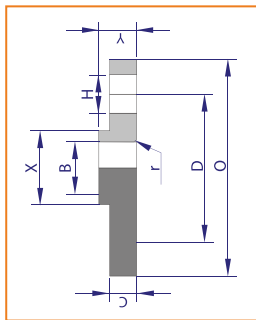
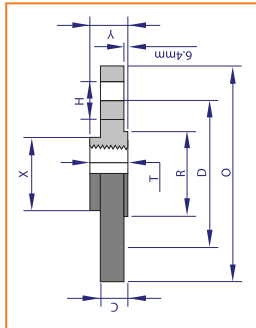
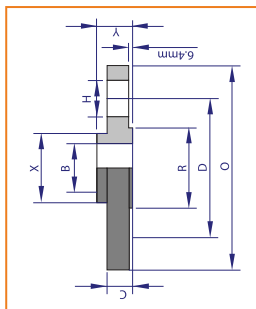
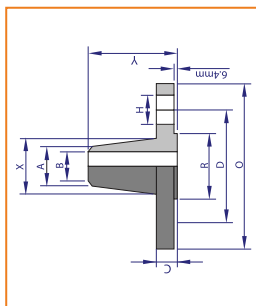
Threaded

Lap-joint

Blind

Diámetro Nominal del Caño	ø ext.	Esp. Min.	ø de resalto	ø en la base del cubo	Alt. A través del Cubo				Long. Rosca Mínima	ø interior				Radio	Diam del asiento	Plantilla a perforar				Peso de la Brida																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					WN	SO/SW/ ROSC	LJ	Y		Y	Y	WN/SW	SO/SW			LJ	ø del punto de soldadura	LJ	Q. Aguj.	ø Aguj	WN	SO/ Ros	LJ	B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1/2"	120,7	22,4	35,1	38,1	60,5	31,8	31,8	22,4	22,9	21,3	3,0	23,6	82,6	4	22,4	2,3	2,1	2,1	2,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

SERIE 1500



Welding Neck

Slip-on

Threaded

Lap-joint

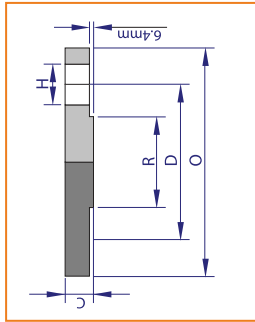
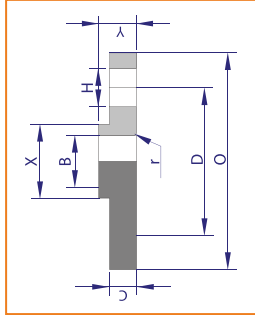
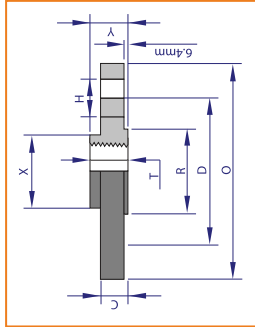
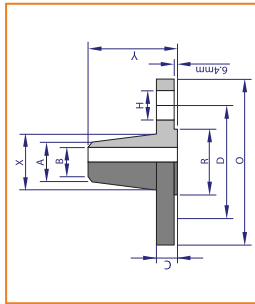
Socket-weld

Blind

Diámetro Nominal del Caño	Esp. Min.	φ de resalto	φ en la base del cubo	Alt. A través del Cubo			Long. Rosca Mínima	φ interior			Radio	Profundidad del Asiento	Diam. asiento	Plantilla a perforar			Peso de la Brida		
				WN	SO/SW/ROSC	Y	T	WN/SW	SO/SW	LJ				Q. Aguj.	φ Aguj.	WN	SO/Ros	LJ	B
1/2"	120,7	22,4	38,1	60,5	31,8	31,8	22,4		22,4	22,9	3,0	9,7	23,6	82,6	4	22,4	2,3	2,1	2,1
3/4"	130,0	25,4	44,5	69,9	35,1	35,1	25,4		27,7	28,2	3,0	11,2	29,0	88,9	4	22,4	3,2	2,8	2,7
1"	149,4	28,4	52,3	73,2	41,1	41,1	28,4		34,5	35,1	3,0	12,7	35,8	101,6	4	25,4	4,1	3,9	4,1
1-1/4"	158,8	28,4	63,5	73,2	41,1	41,1	30,2		43,2	43,7	4,8	14,2	44,5	111,3	4	25,4	4,5	4,3	4,5
1-1/2"	177,8	31,8	69,9	82,6	44,5	44,5	31,8		49,5	50,0	6,4	15,7	50,5	124,0	4	28,4	6,4	6,0	6,4
2"	215,9	38,1	104,6	101,6	57,2	57,2	38,1		62,0	62,5	7,9	17,5	63,5	165,1	8	25,4	12,0	10,5	9,5
2-1/2"	244,3	41,1	124,0	104,6	63,5	63,5	47,8		74,7	75,4	7,9	19,1	76,2	190,5	8	28,4	16,3	11,3	15,9
3"	266,7	47,8	133,4	117,3	73,2	73,2	50,8			91,4	9,7		92,2	203,2	8	31,8	21,0	17,2	21,8
4"	311,2	53,8	162,1	124,0	90,4	90,4	57,2			116,8	11,2		117,6	241,3	8	35,1	34,0	34,0	33,0
5"	374,7	73,2	196,9	155,4	104,6	104,6	63,5			144,5	11,2		144,5	292,1	8	41,1	60,0	63,0	64,0
6"	393,7	82,6	228,6	171,5	119,1	119,1	69,9			171,5	12,7		171,5	317,5	12	38,1	76,0	77,0	72,0
8"	482,6	91,9	292,1	212,9	142,7	142,7	76,2			222,3	12,7		222,3	393,7	12	44,5	124,0	130,0	137,0
10"	584,2	108,0	368,3	254,0	158,8	177,8	84,1			277,4	12,7		276,4	482,6	12	50,8	206,0	220,0	230,0
12"	673,1	124,0	450,9	282,4	180,8	218,9	91,9			328,2	12,7		328,7	571,5	16	53,8	313,0	340,0	352,0
14"	749,3	133,4	495,3	298,5		241,3				360,2	12,7		360,4	635,0	16	60,5			
16"	825,5	146,1	469,9	311,2		260,4				411,2	12,7		411,2	704,9	16	66,5			
18"	914,4	162,1	533,4	327,2		276,4				462,3	12,7		462,0	774,7	16	73,2			
20"	984,3	177,8	584,2	355,6		292,1				514,4	12,7		512,8	831,9	16	79,2			
24"	1168,4	203,2	762,0	406,4		330,2				616,0	12,7		614,4	990,6	16	91,9			

Corresponde medida nominal interior del Caño
vease tabla Seccion 3.6 Pag. 2

SERIE 2500



Welding Neck

Threaded

Lap-joint

Blind

Diámetro Nominal del Caño	Ø ext.	Esp. Min.	Ø de resalto	Ø en la base del cubo	Alt. A través del Cubo		Long. Rosca Mínima	Ø interior		Ø del punto de soldadura	Radio	Plantilla a perforar			Peso de la Brida		
					WN	SO/SW/ROSC		WN/SW	LJ			Ø Circ. de Agujeros	Q. Aguj.	Ø Aguj.	WN	SO/Ros	B
1/2"	133,4	30,2	35,1	42,9	73,2	39,6	28,4	vease tabla Sección 3.6 Pag. 2		22,9	21,3	88,9	4	22,4	3,6	3,2	3,2
3/4"	139,7	31,8	42,9	50,8	79,2	42,9	31,8			28,2	26,7	95,3	4	22,4	4,1	4,1	3,6
1"	158,8	35,1	50,8	57,2	88,9	47,8	35,1			35,1	33,5	108,0	4	25,4	5,9	5,5	5,5
1-1/4"	184,2	38,1	63,5	73,2	95,3	52,3	38,1			43,7	42,2	130,0	4	28,4	9,1	8,2	7,8
1-1/2"	203,2	44,5	73,2	79,2	111,3	60,5	44,5			50,0	48,3	146,1	4	31,8	12,7	11,5	10,9
2"	235,0	50,8	91,9	95,3	127,0	69,9	50,8	Corresponde medida nominal interior del Caño		62,5	60,5	171,5	8	28,4	19,1	17,2	16,8
2-1/2"	266,7	57,2	104,6	114,3	142,7	79,2	57,2			75,4	73,2	196,9	8	31,8	23,5	25,0	24,0
3"	304,8	66,5	127,0	133,4	168,1	91,9	63,5			91,4	88,9	228,6	8	35,1	43,0	38,0	36,5
4"	355,6	76,2	157,2	165,1	190,5	108,0	69,9			116,8	114,3	273,1	8	41,1	66,0	58,0	55,0
5"	419,1	91,9	185,7	203,2	228,6	130,0	76,2			144,5	141,2	323,9	8	47,8	111,0	95,0	93,0
6"	482,6	108,0	215,9	235,0	273,1	152,4	82,6	Corresponde medida nominal interior del Caño		171,5	168,4	368,3	8	53,8	172,0	147,0	143,0
8"	552,5	127,0	269,7	304,8	317,5	177,8	95,3			222,3	219,2	438,1	12	53,8	262,0	220,0	214,0
10"	673,1	165,1	323,9	374,7	419,1	228,6	108,0			277,4	273,1	539,8	12	66,5	485,0	420,0	407,0
12"	762,0	184,2	381,0	441,5	463,6	254,0	120,7			328,2	323,9	619,3	12	73,2	730,0	590,0	573,0

FITTINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping

Industria Argentina, con calidad que se exporta.



CAÑOS EN ACERO INOXIDABLE **NORMA ASTM A312**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Todos nuestros caños son importados y fabricados bajo normas ASTM A312 en calidades AISI 304/L o 316/L y a pedido puede ser AISI 310.
- Los mismos pueden ser con o sin costura con extremos

planos.

- El acabado superficial es decapado.
- Cada caño es de 6 metros de longitud.

www.fittinox.com.ar



GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS

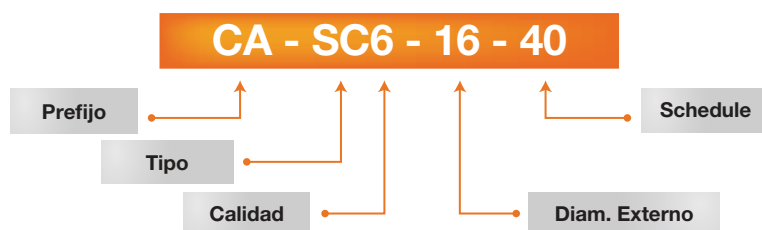


DIMENSIONES DE CAÑOS CON/SIN COSTURA SEGÚN NORMAS ASTM-A 312

Espesor de pared en mm.

DIAM. NOMINAL		S C H E D U L E														
pulg.	mm.	5s	10s	10	20	30	40s/std	40	60	80s/xs	80	100	120	140	160	xxs
1/8	10,3		1,24				1,73	1,73		2,41	2,41					
1/4	13,7		1,65				2,24	2,24		3,03	3,03					
3/8	17,1		1,65				2,31	2,31		3,20	3,20					
1/2	21,3	1,65	2,11				2,77	2,77		3,73	3,73				4,78	7,47
3/4	26,7	1,65	2,11				2,87	2,87		3,91	3,91				5,56	7,82
1	33,4	1,65	2,77				3,38	3,38		4,55	4,55				6,35	9,09
1-1/4	42,2	1,65	2,77				3,56	3,56		4,85	4,85				6,35	9,70
1-1/2	48,3	1,65	2,77				3,68	3,68		5,08	5,08				7,14	10,15
2	60,3	1,65	2,77				3,91	3,91		5,54	5,54				8,74	11,07
2-1/2	73,0	2,11	3,05				5,16	5,16		7,01	7,01				9,53	14,02
3	88,9	2,11	3,05				5,49	5,49		7,62	7,62				11,13	15,24
3-1/2	101,6	2,11	3,05				5,74	5,74		8,08	8,08					
4	114,3	2,11	3,05				6,02	6,02		8,56	8,56		11,13		13,49	17,12
5	141,3	2,77	3,40				6,55	6,55		9,53	9,53		12,70		15,88	19,05
6	168,3	2,77	3,40				7,11	7,11		10,97	10,97		14,27		18,26	21,95
8	219,1	2,77	3,76		6,35	7,04	8,18	8,18	10,31	12,70	12,70	15,09	18,26	20,62	23,01	22,23
10	273,0	3,40	4,19		6,35	7,80	9,27	9,27	12,70	15,09	15,09	18,26	21,44	25,40	28,58	25,40
12	323,8	3,96	4,57		6,35	8,38	9,53	10,31	14,27	17,48	17,48	21,44	25,40	28,58	33,32	25,40
14	355,6	3,96	4,78	6,35	7,92	9,53	9,53	10,31	15,09	19,05	19,05	23,83	27,79	31,75	35,71	
16	406,4	4,19	4,78	6,35	7,92	9,53	9,53	12,70	16,66	21,44	21,44	26,19	30,96	36,53	40,49	
18	457,2	4,19	4,78	6,35	7,92	11,13	9,53	14,27	19,05	23,83	23,83	29,36	34,93	39,67	45,24	
20	508,0	4,78	5,54	6,35	9,53	12,70	9,53	15,09	20,62	26,19	26,19	32,54	38,10	44,45	50,01	

COMO SOLICITAR



Prefijo:

CA: Caño acero inoxidable

Tipo:

CC: Con costura
SC: Sin costura

Calidad:

4: 304L
6: 316L

Diam. externo

02: 1/8"
04: 1/4"
06: 3/8"
08: 1/2"
10: 3/4"
16: 1"
20: 1-1/4"
24: 1-1/2"
32: 2"
40: 2-1/2"
48: 3"
52: 3-1/2"
64: 4"
80: 5"
96: 6"

128: 8"
160: 10"
192: 12"
224: 14"
256: 16"
288: 18"
320: 20"

Schedule:

05: Sch 5
10: Sch 10
40: Sch 40
80: Sch 80
160: Sch 160

ACCESORIOS PARA SOLDAR A TOPE



GENERALIDADES

Los accesorios para soldar a tope se presentan en diámetros nominales con o sin costura.

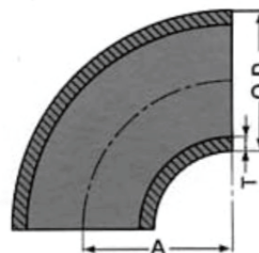
Los mismos pueden ser en acero inoxidable AISI 304/L o 316/L bajo norma ASTM A 403, o en acero carbono bajo norma ASTM A234.

Los espesores disponibles (Sch) son 5, 10, 40 y 80.

Todos los accesorios cuentan con trazabilidad y certificación de calidad.



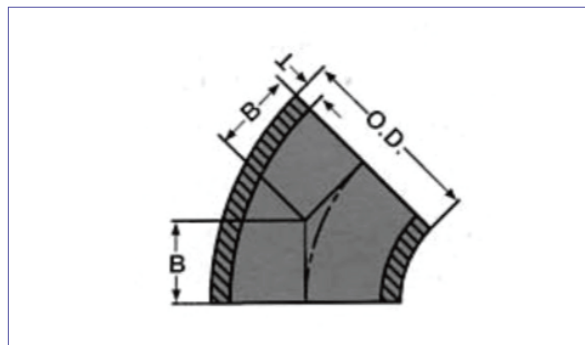
CODO 90° RL



DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	A mm	T	
			Sch	mm
1/2"	21,34	38	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	38	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	38	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	48	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	57	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	76	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			40s	5,54
2-1/2"	73	95	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01
3"	88,9	114	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
3-1/2"	101,6	133	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,74
			80s	8,08
4"	114,3	152	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	190	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53

DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	A mm	T	
			Sch	mm
6"	168,3	229	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	305	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
			40s	8,18
10"	273	381	5s	3,4
			10s	4,19
			40s	9,27
			40s	9,27
12"	323,9	457	5s	3,96
			10s	4,57
			40s	9,53
			40s	9,53
14"	355,6	533	5s	3,96
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
16"	406,4	610	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
18"	457,2	686	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
20"	508	762	5s	4,78
			10s	5,54
			Std	9,53
			Std	9,53
24"	609,6	914	5s	5,54
			10s	6,35
			Std	9,53
			Std	9,53
28"	711,2	1067	10s	7,92
			Std	9,53
			Std	9,53
			Std	9,53
30"	762	1143	10s	7,92
			Std	9,53
			Std	9,53
			Std	9,53
32"	812,8	1219	10s	7,92
			Std	9,53
			Std	9,53
			Std	9,53
36"	914,4	1372	10s	7,92
			Std	9,53
			Std	9,53
			Std	9,53
40"	1016	1524	min	5
			max	22
			min	6
			max	25
44"	1117,6	1676	min	6
			max	25
			min	6
			max	25

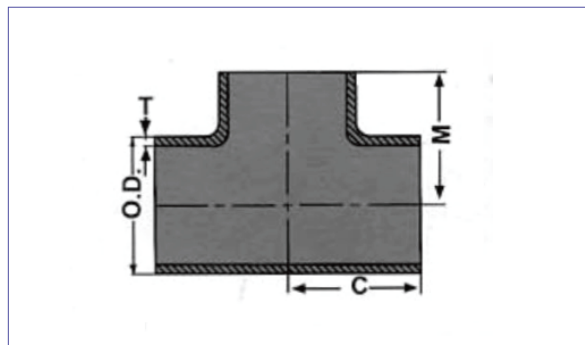
CODO 45° RL



DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	B mm	E	
			Sch	mm
1/2"	21,34	15,87	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	11,43	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	22,22	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	25,4	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	28,6	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	35	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			40s	5,54
2-1/2"	73	44,45	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01

DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	B mm	E	
			Sch	mm
3"	88,9	51	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
4"	114,3	63,5	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	79,4	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53
6"	168,3	95,25	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	127	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
10"	273	158,7	5s	3,4
			10s	4,19
			40s	9,27
12"	323,9	190,15	5s	3,96
			10s	4,57
			40s	9,53

TE NORMAL

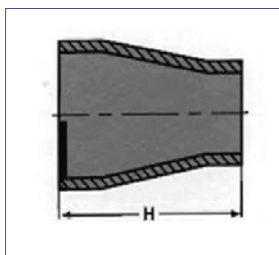


DIAMETRO NOMINAL	O.D. mm	C/M mm	E	
			Sch	mm
1/2"	21,34	25	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	29	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	38	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	48	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	57	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	64	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			80s	5,54
2-1/2"	73	76	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01
3"	88,9	86	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
4"	114,3	105	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56

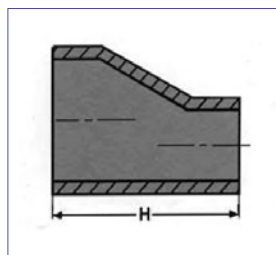
DIAMETRO NOMINAL	O.D. mm	C/M mm	E	
			Sch	mm
4"	114,3	105	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	124	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53
6"	168,3	143	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	178	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
			Std	9,53
10"	273	216	5s	3,4
			10s	4,19
			40s	9,27
			Std	9,53
12"	323,9	254	5s	3,96
			10s	4,57
			40s	9,53
			Std	9,53
14"	355,6	279	5s	3,96
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
16"	406,4	305	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
18"	457,2	343	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
			Std	9,53
20"	508	381	5s	4,78
			10s	5,54
			Std	9,53
			Std	9,53
24"	609,6	432	5s	5,54
			10s	6,35
			Std	9,53
			Std	9,53

REDUCCIONES

Concentrica

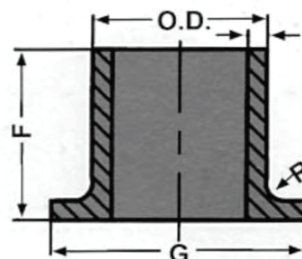


Excentrica



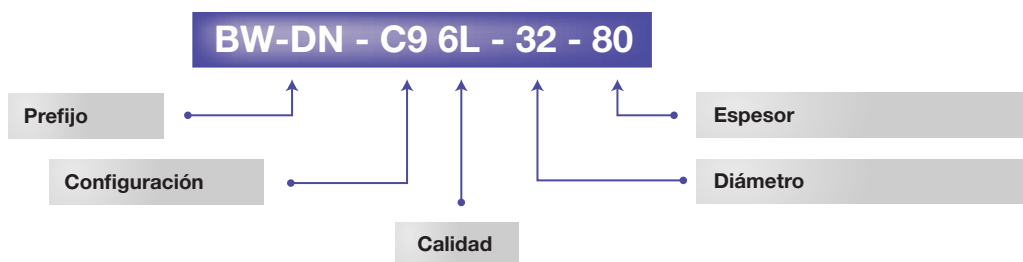
DIAMETRO NOMINAL	D.E.		Espesor de pared en mm				Largo H
			Sch 10		Sch 40		
	Mayor	Menor	D.E. Mayor	D.E. Menor	D.E. Mayor	D.E. Menor	mm
3/4 x 3/8"	26,67	17,1	2,11	2,11	N/D	N/D	38
3/4 x 1/2"	26,67	21,34	2,11	2,11	2,87	2,77	38
1" x 3/8"	33,4	17,1	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1" x 1/2"	33,4	21,34	2,77	2,11	3,38	2,77	51
1" x 3/4"	33,4	26,67	2,77	2,11	3,38	3,38	51
1-1/4" x 1/2"	42,2	21,34	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1-1/4" x 3/4"	42,2	26,67	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1-1/4" x 1"	42,2	33,4	2,77	2,77	3,56	3,38	51
1-1/2" x 1/2"	48,3	21,34	2,77	2,11	3,68	2,77	64
1-1/2" x 3/4"	48,3	26,67	2,77	2,11	3,68	2,87	64
1-1/2" x 1"	48,3	33,4	2,77	2,77	3,68	2,87	64
1-1/2" x 1-1/4"	48,3	42,2	2,77	2,77	3,68	3,55	64
2" x 3/4"	60,3	26,67	2,77	2,11	3,91	2,87	76
2" x 1"	60,3	33,4	2,77	2,77	3,91	2,87	76
2" x 1-1/4"	60,3	42,2	2,77	2,77	3,91	3,56	76
2" x 1-1/2"	60,3	48,3	2,77	2,77	3,91	3,68	76
2-1/2" x 1"	73	33,4	3,05	2,77	5,16	3,38	89
2-1/2" x 1-1/4"	73	42,2	3,05	2,77	5,16	3,56	89
2-1/2" x 1-1/2"	73	48,3	3,05	2,77	5,16	3,68	89
2-1/2" x 2"	73	60,3	3,05	2,77	5,16	3,91	89
3" x 1"	88,9	33,4	3,05	2,77	5,49	3,38	89
3" x 1-1/4"	88,9	42,2	3,05	2,77	5,49	3,56	89
3" x 1-1/2"	88,9	48,3	3,05	2,77	5,49	3,68	89
3" x 2"	88,9	60,3	3,05	2,77	5,49	3,91	89
3" x 2-1/2"	88,9	73	3,05	3,05	5,49	5,16	89
4" x 1-1/2"	114,3	48,3	3,05	2,77	6,02	3,68	102
4" x 2"	114,3	60,3	3,05	2,77	6,02	3,91	102
4" x 2-1/2"	114,3	73	3,05	3,05	6,02	5,16	102
4" x 3"	114,3	88,9	3,05	3,05	6,02	5,49	102
5" x 3"	141,3	88,9	3,4	3,05	6,55	5,49	127
5" x 4"	141,3	114,3	3,4	3,05	6,55	6,02	127
6" x 2-1/2"	168,3	73	3,4	3,05	7,11	5,16	140
6" x 3"	168,3	88,9	3,4	3,05	7,11	5,49	140
6" x 4"	168,3	114,3	3,4	3,05	7,11	6,02	140
6" x 5"	168,3	141,3	3,4	3,4	7,11	6,55	140
8" x 4"	219,1	114,3	3,76	3,05	8,18	6,05	152
8" x 5"	219,1	141,3	3,76	3,4	8,18	6,55	152
8" x 6"	219,1	168,3	3,76	3,4	8,18	7,11	152
10" x 5"	273	141,3	4,19	3,4	9,27	6,55	178
10" x 6"	273	168,3	4,19	3,4	9,27	7,11	178
10" x 8"	273	219,1	4,19	3,76	9,27	8,18	178
12" x 6"	323,9	168,3	4,57	3,4	9,53	7,11	203
12" x 8"	323,9	219,1	4,57	3,76	9,53	8,18	203
12" x 10"	323,9	273	4,57	4,19	9,53	9,27	203

STUB ENDS



DIAMETRO NOMINAL	O.D. mm	ALTO (F)	ALA (G)	RADIO		SCH	
				A	B	10	40
1/2"	21,34	51	35	3	0,76	2,11	2,77
3/4"	26,67	51	43	3	0,76	2,11	2,87
1"	33,4	51	51	3	0,76	2,77	3,38
1-1/4"	42,2	51	63,5	4,83	0,76	2,77	3,56
1-1/2"	48,3	51	73	6,35	0,76	2,77	3,68
2"	60,3	63,5	92	7,87	0,76	2,77	3,91
2-1/2"	73	63,5	105	7,87	0,76	3,05	5,16
3"	88,9	63,5	127	9,65	0,76	3,05	5,49
3-1/2"	101,6	76,2	140	9,65	0,76	3,05	5,74
4"	114,3	76,2	157	11,18	0,76	3,05	6,02
5"	141,3	76,2	186	11,18	1,52	3,4	6,55
6"	168,3	88,9	216	12,7	1,52	3,4	7,11
8"	219,1	101,6	270	12,7	1,52	3,76	8,18
10"	273,05	127	324	12,7	1,52	4,19	9,27
12"	323,85	152,4	381	12,7	1,52	4,57	9,53
14"	355,6	152,4	413	12,7	1,52	4,78	9,53
16"	406,4	152,4	470	12,7	1,52	4,78	9,53
18"	457,2	152,4	533	12,7	1,52	4,78	9,53
20"	508	152,4	584	12,7	1,52	5,54	9,53
24"	608,6	152,4	692	12,7	1,52	5,54	9,53

COMO SOLICITAR LOS BUTT WELD



Prefijo

BW-DN: Ac. Inoxidable

BWC-DN: Ac. Carbono

Configuración

C4: Codo 45°

C9: Codo 90°

TH: Te Hembra

TR: Te Reducción

RC: Reducción Concentrica

RE: Reducción Excentrica

ST: Stub-Ends

CASQ: Casquetes

Calidad

4: AISI 304/L

6: AISI 316/L

Espesor

5: Sch 5

10: Sch 10

40: Sch 40/STD

80: Sch 80

Diámetro

Cod:	Diam. Pulg.:	Diam. Mm:
08	1/2"	21,34
12	3/4"	26,67
16	1"	33,4
20	1-1/4"	42,2
24	1-1/2"	48,3
32	2"	60,3
40	2-1/2"	73
48	3"	88,9
64	4"	114,3
80	5"	141,3
96	6"	168,3
128	8"	219,1
160	10"	273
192	12"	323,9
224	14"	355,6
256	16"	406,4
288	18"	457,2
320	20"	508

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



FILTROS TIPO "Y" **SERIE 800**



INTRODUCCIÓN

Los filtros tipo "Y" son especialmente diseñados para capturar partículas que puedan ser perjudiciales en los circuitos de fluidos. Este filtro evitara la contaminación con partículas indeseables.

Posee una tuerca en la parte superior la que se puede retirar para limpiar el canasto.

www.fittinox.com.ar

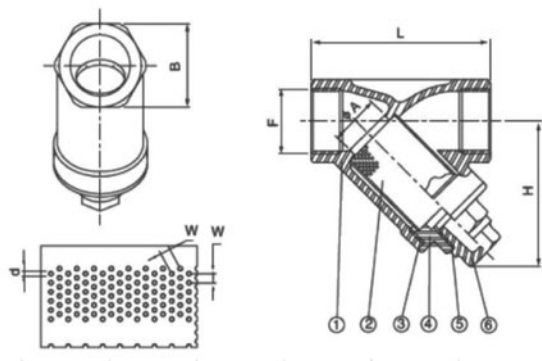


GAPP
GRUPO ARGENTINO DE
PROVEEDORES PETROLEROS



CARACTERISTICAS

- Son íntegramente fabricadas en fundición de acero inoxidable AISI 316
- Presión máxima de trabajo 800PSI
- Temperatura de trabajo -40°C a 230° C
- Aptas para todo tipo de fluido (WOG)
- 100% testeadas en fábrica
- Diseñadas bajo norma ANSI B1.20.1
- Estandar Roscas BSPT

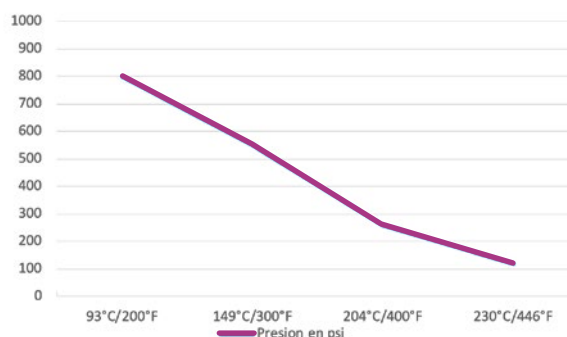


Item	Parte	Material
1	Cuerpo	ASTM A351 CF8M
2	Filtro	316
3	Junta	PTFE
4	Bonete	ASTM A351 CF8M
5	O'ring	VITON
6	Tapon	ASTM A351 CF8M

DIMENSIONES

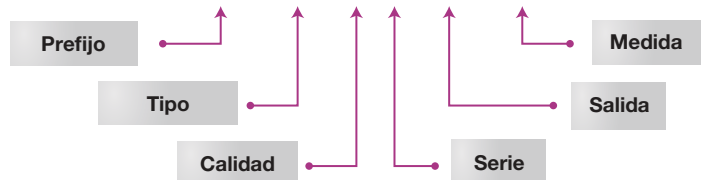
ITEM SIZE	L +0,5	H
1/4"	65,3	47,5
3/8"	65,3	47,0
1/2"	65,0	47,9
3/4"	79,3	52,9
1"	89,0	69,6
1-1/2"	119,8	82,5
2"	140,0	93,4

Rangos de presión y temperatura



COMO SOLICITAR LOS FILTROS TIPO "Y"

FU - FY 6 8 R - 08



Prefijo:

FU: Accesorios de fundición

Tipo:

FY: Filtro de tipo "Y"

Calidad:

6: 316

Serie:

8: Serie 800

Salida:

R: Roscado

Salida:

08: 1/2"BSPT

12: 3/4"BSPT

16: 1"BSPT

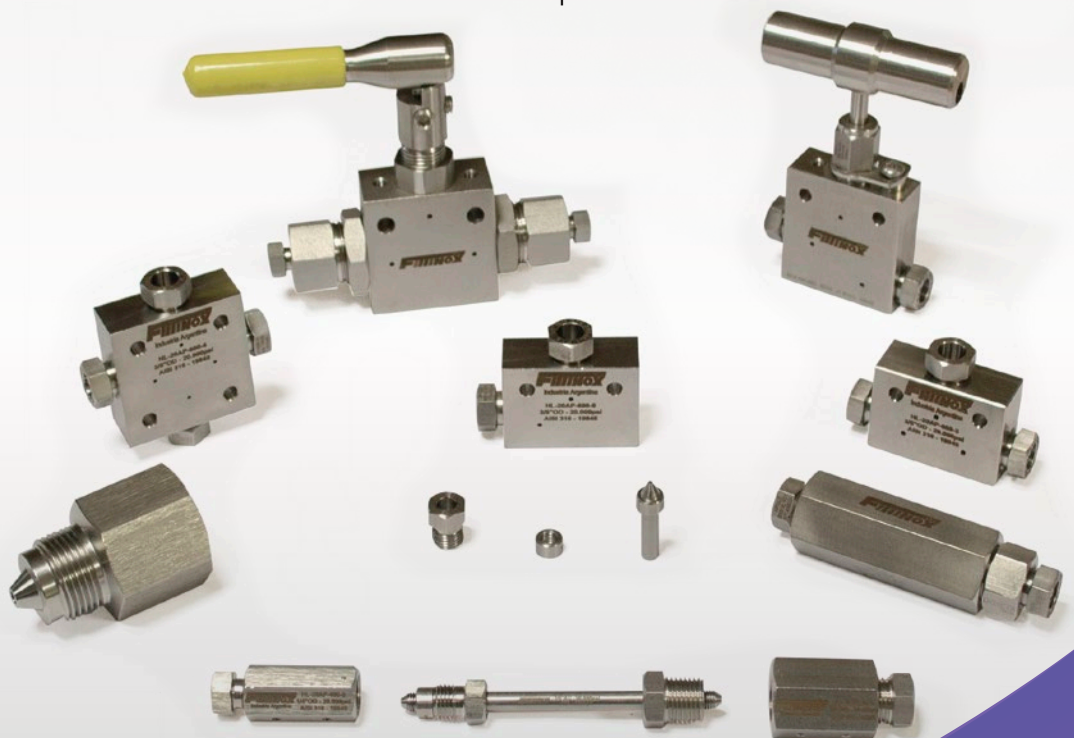
20: 1-1/4"BSPT

24: 1-1/2"BSPT

32: 2"BSPT

ACCESORIOS Y VÁLVULAS DE ALTA PRESIÓN

Series 20.000 Y 30.000 psi



GENERALIDADES

Íntegramente fabricados en Acero Inoxidable AISI 316 y con los más estrictos controles de calidad.

Contamos con la más completa gama de configuraciones para todas las necesidades.

Accesorios serie 20.000 psi sistema compatible autoclave.

Accesorios serie 30.000 psi sistema compatible autoclave.

Válvulas Aguja, Retención, esféricas y bloqueo y purga.

Todos los accesorios cuentan con orificio de drenaje para casos de pérdidas.

Cuentan con agujeros de sujeción.

Todos los accesorios se entregan armados con tuerca y collar incluidos.

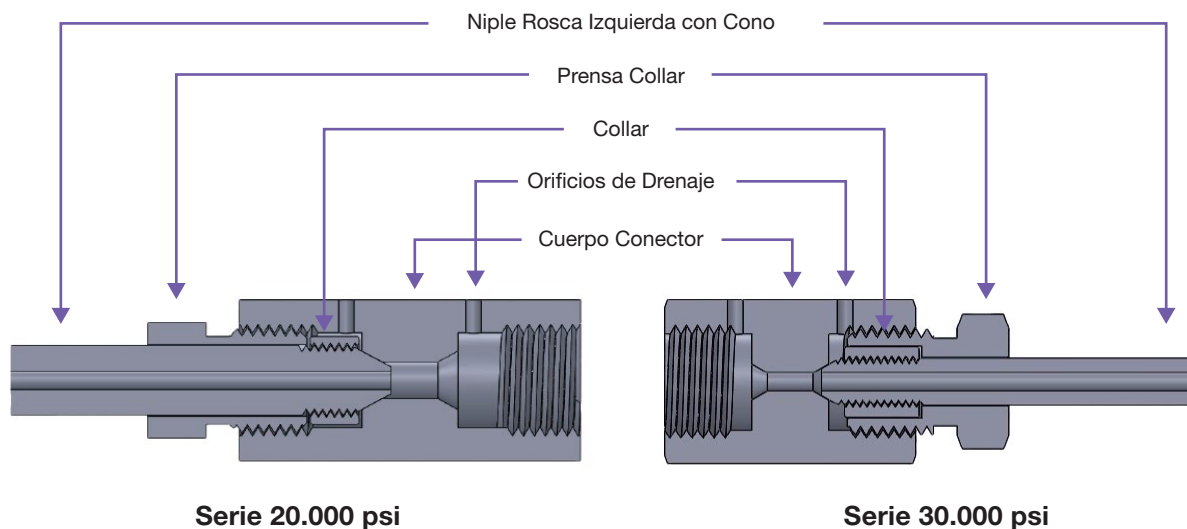


CARACTERISTICAS GENERALES

Para los sistemas de autoclave, si bien no requiere PTFE entre roscas si requiere algunas particularidades que mencionaremos a lo largo del folleto.

El sistema de prensa-collar cuenta con 3 partes a mencionar:

ELEMENTOS DEL SISTEMA



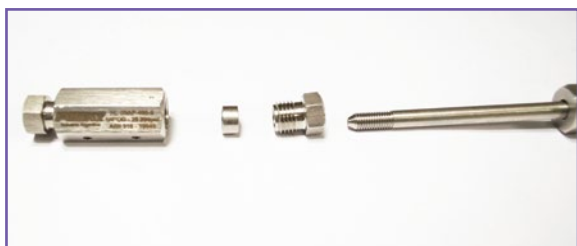
TIPO	PRESIÓN EN psi	PRESIÓN EN BAR
Media presión	22.500	1500 Bar
Alta Presión	30.000	2000 Bar

El sistema prensa-collar es compatible con sistemas existentes como Autoclave de Parker y sistemas similares

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Fittinox entrega todas las conexiones completas con collar y prensa collar armado.

Para la correcta instalación, desenrosque el prensa-collar con cuidado de no extraviar el collar.



Coloque el prensa-collar en el niple y luego el collar roscado.

NO OLVIDE DEJAR 2 FILETES A LA VISTA.

Tenga en cuenta que el collar tiene rosca izquierda.



Ahora coloque el conjunto en el cuerpo del conector y lleve el Prensa-collar a tope.

No olvide lubricar ambas roscas y el cono.



Con una llave fija, ajuste el prensa con el torque indicado según tabla al pie.

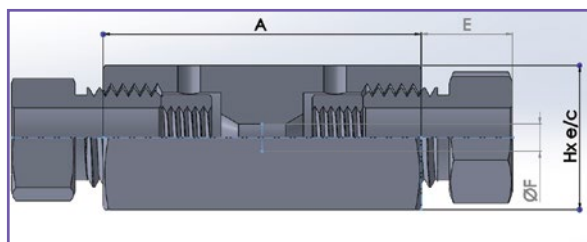
TABLA DE TORQUES SEGÚN MEDIDA Y PRESIONES

Ø Ext. Tubo	Torque recomendado	
	Serie 20K	Serie 30K
1/4"	30	35
3/8"	40	70
9/16"	75	150
3/4"	125	--

ACCESORIOS PRENSA-COLLAR **SERIE 20.000**

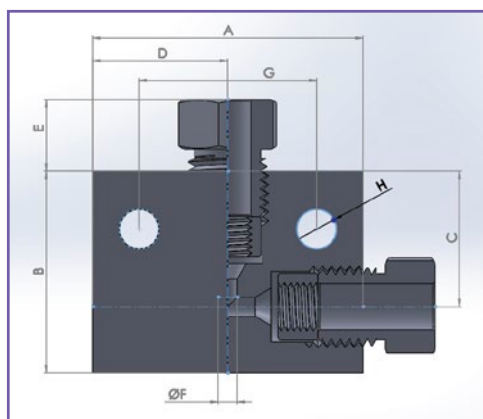
CONFIGURACIONES

RECTO UNION



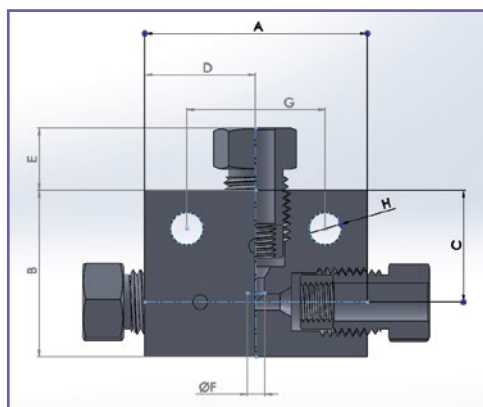
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-400-6	1/4"OD	35,10	11,20	15,87	3
HL-20AP-600-6	3/8"OD	44,50	11,20	19,05	5
HL-20AP-900-6	9/16"OD	53,60	16,20	25,40	7,8
HL-20AP-1210-6	3/4"OD	63,50	19,00	38,10	11

CODO UNION



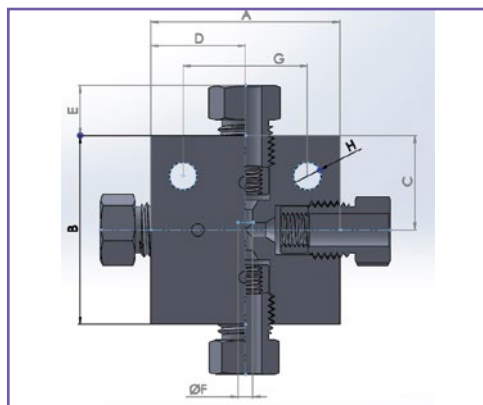
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-20AP-400-9	1/4"OD	38,10	28,40	19,05	19,05	11,20	25,00	5,60	3
HL-20AP-900-9	3/8"OD	50,80	35,10	27,90	27,90	11,20	32,00	6,60	5
HL-20AP-900-9	9/16"OD	63,50	44,50	31,80	31,80	16,20	43,60	8,40	7,8
HL-20AP-1210-9	3/4"OD	76,20	57,20	38,10	38,10	19,00	52,80	9,20	11

TE UNION



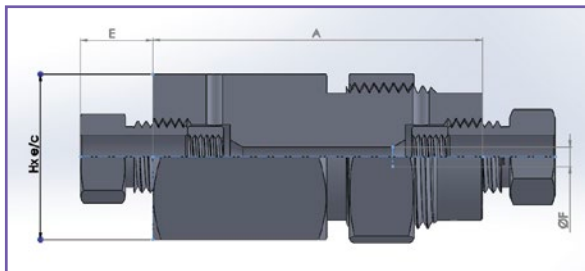
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-20AP-400-3	1/4"OD	38,10	28,40	19,05	19,05	11,20	25,00	5,60	3
HL-20AP-300-3	3/8"OD	50,80	35,10	27,90	27,90	11,20	32,00	6,60	5
HL-20AP-900-3	9/16"OD	63,50	44,50	31,80	31,80	16,20	43,60	8,40	7,8
HL-20AP-1210-3	3/4"OD	76,20	57,20	38,10	38,10	19,00	52,80	9,20	11

CRUZ UNION



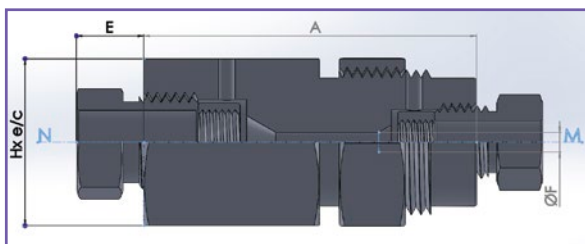
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-20AP-400-4	1/4"OD	38,10	38,10	19,05	19,05	11,20	25,00	5,60	3
HL-20AP-400-4	3/8"OD	50,80	50,80	27,90	27,90	11,20	32,00	6,60	5
HL-20AP-900-4	9/16"OD	63,50	63,50	31,80	31,80	16,20	43,60	8,40	7,8
HL-20AP-1210-4	3/4"OD	76,20	57,20	38,10	38,10	19,00	52,80	9,20	11

PASACHAPA UNION



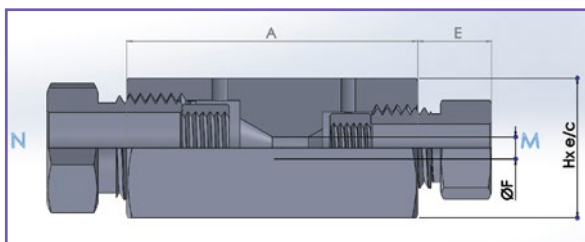
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-400-61	1/4"OD	50,80	11,20	25,40	3
HL-20AP-6100-61	3/8"OD	50,80	11,20	25,40	5
HL-20AP-900-61	9/16"OD	66,50	16,20	36,51	7,8
HL-20AP-1210-61	3/4"OD	70,00	19,00	46,00	11

PASACHAPA UNION REDUCCION



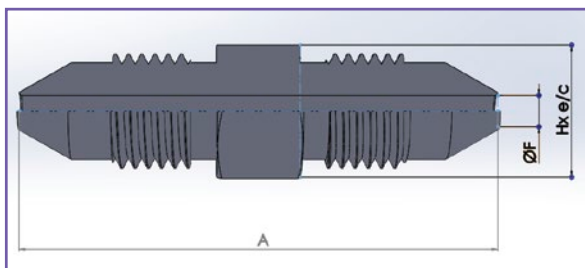
Código FTX	Extremo	Extremo (M)	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-600-61-4	3/8"OD	1/4"OD	39,80	11,20	19,05	3
HL-20AP-900-61-4	9/16"OD	1/4"OD	66,50	11,20	36,51	3
HL-20AP-900-61-6	9/16"OD	3/8"OD	66,50	16,20	36,51	5
HL-20AP-1210-61-4	3/4"OD	1/4"OD	70,00	19,00	46,00	11

RECTO UNION REDUCCION



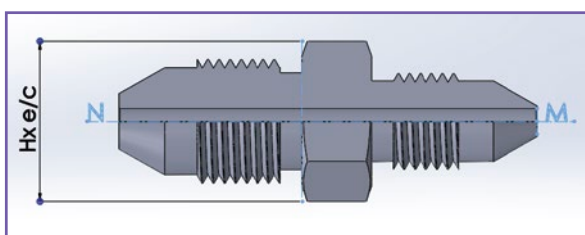
Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-600-6-4	3/8"OD	1/4"OD	39,80	11,20	19,05	3
HL-20AP-900-6-4	9/16"OD	1/4"OD	44,35	11,20	25,40	3
HL-20AP-900-6-6	9/16"OD	3/8"OD	49,00	16,20	25,40	5
HL-20AP-1210-6-4	3/4"OD	1/4"OD	63,50	19,00	38,10	11

ENTRERROSCA MACHO



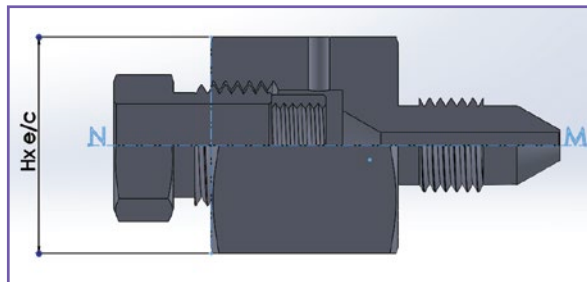
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-RCT6-04	1/4"OD	46,00	12,70	3
HL-20AP-RCT6-06	3/8"OD	50,00	15,87	5
HL-20AP-RCT6-09	9/16"OD	66,00	25,40	7,8
HL-20AP-RCT6-12	3/4"OD	75,00	28,60	11

ENTRERROSCA REDUCCION



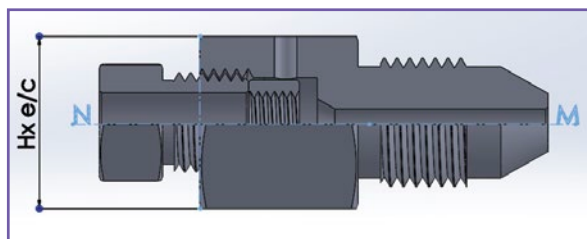
Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-RCT6-06/04	3/8"OD	1/4"OD	15,87	3
HL-20AP-RCT6-09/04	9/16"OD	1/4"OD	25,40	3
HL-20AP-RCT6-09/06	9/16"OD	3/8"OD	25,40	5
HL-20AP-RCT6-12/04	3/4"OD	1/4"OD	28,60	3
HL-20AP-RCT6-12/06	3/4"OD	3/8"OD	28,60	5
HL-20AP-RCT6-12/09	3/4"OD	9/16"OD	28,60	8

BUJE REDUCCION



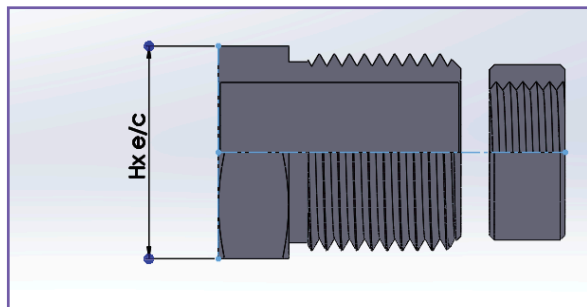
Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-BR6-06/04	3/8"OD	1/4"OD	19,05	3
HL-20AP-BR6-09/04	9/16"OD	1/4"OD	25,40	3
HL-20AP-BR6-09/06	9/16"OD	3/8"OD	25,40	5
HL-20AP-BR6-12/04	3/4"OD	1/4"OD	28,60	3
HL-20AP-BR6-12/06	3/4"OD	3/8"OD	28,60	5
HL-20AP-BR6-12/09	3/4"OD	9/16"OD	28,60	8

ADAPTADOR REDUCCION



Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-20AP-AR6-04/06	1/4"OD	3/8"OD	15,87	3
HL-20AP-AR6-04/09	1/4"OD	9/16"OD	25,40	3
HL-20AP-AR6-06/09	3/8"OD	9/16"OD	25,40	5
HL-20AP-AR6-04/12	1/4"OD	3/4"OD	28,60	3
HL-20AP-AR6-06/12	3/8"OD	3/4"OD	28,60	5
HL-20AP-AR6-09/12	9/16"OD	3/4"OD	28,60	8

PRENSA COLLAR



Código FTX	Extremo	Hexagono (Hx e/c)
HL-20AP-402-1	1/4"OD	12,70
HL-20AP-602-1	3/8"OD	15,87
HL-20AP-912-1	9/16"OD	22,22
HL-20AP-1212-1	3/4"OD	28,60

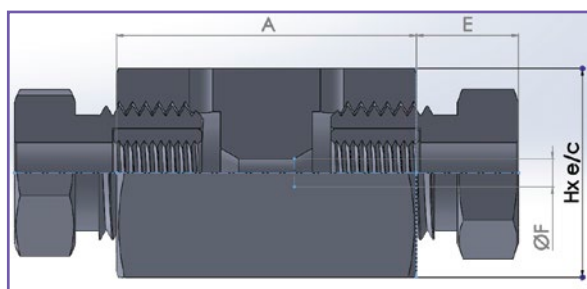
COLLAR

Código FTX	Extremo	Ø Exterior
HL-20AP-403-1	1/4"OD	11,11
HL-20AP-603-1	3/8"OD	12,70
HL-20AP-913-1	9/16"OD	19,05
HL-20AP-1213-1	3/4"OD	23,80

ACCESORIOS PRENSA-COLLAR **SERIE 30.000**

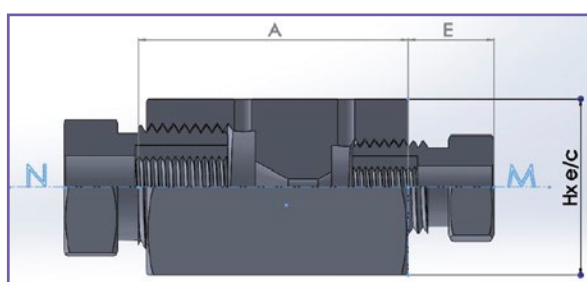
CONFIGURACIONES

RECTO UNION



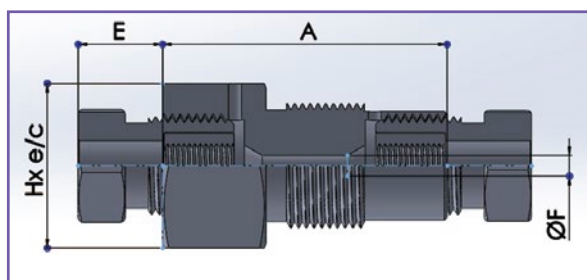
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio(ØF)
HL-30AP-400-6	1/4"OD	32,00	12,50	22,20	2,5
HL-30AP-600-6	3/8"OD	44,00	12,00	27,00	3,2
HL-30AP-910-6	9/16"OD	51,00	22,00	38,10	6,35

RECTO UNION REDUCCION



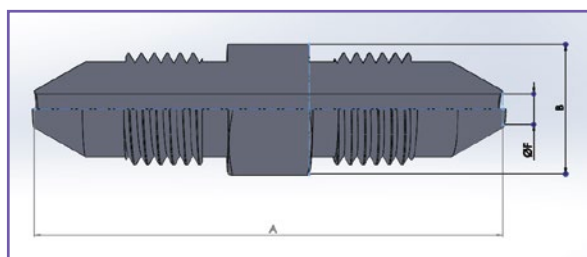
Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio(ØF)
HL-30AP-600-6-4	3/8"OD	1/4"OD	38,00	12,50	27,00	2,5
HL-30AP-910-6-4	9/16"OD	1/4"OD	44,00	12,00	38,10	2,5
HL-30AP-910-6-6	9/16"OD	3/8"OD	58,50	22,00	38,10	3,2

PASACHAPA UNION



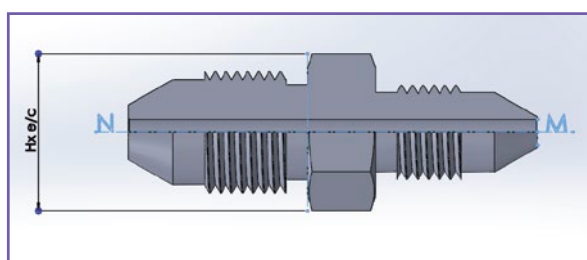
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (E)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio(ØF)
HL-30AP-400-61	1/4"OD	48,00	12,50	22,20	2,5
HL-30AP-600-61	3/8"OD	55,00	12,00	34,90	3,2
HL-30AP-910-61	9/16"OD	55,00	22,00	38,10	6,35

ENTRERROSCA MACHO



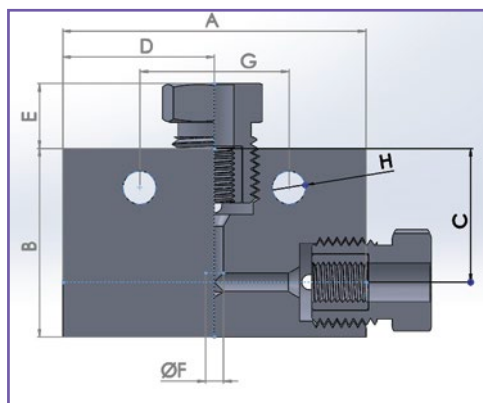
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-30AP-RCT6-04	1/4"OD	43,00	15,87	2,5
HL-30AP-RCT6-06	3/8"OD	55,70	20,60	3,2
HL-30AP-RCT6-09	9/16"OD	83,10	31,75	6,35

ENTRERROSCA MACHO REDUCCION



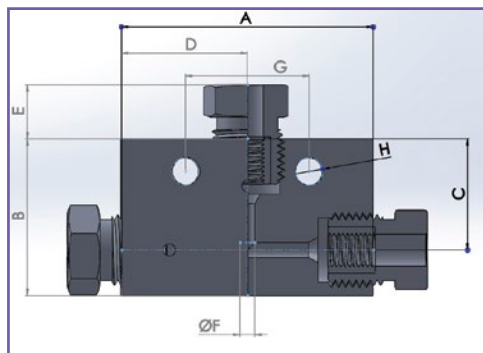
Código FTX	Extremo (N)	Extremo (M)	Hexagono (Hx e/c)	Orificio (ØF)
HL-30AP-RCT6-06/04	3/8"OD	1/4"OD	20,63	2,5
HL-30AP-RCT6-09/04	9/16"OD	1/4"OD	31,75	2,5
HL-30AP-RCT6-09/06	9/16"OD	3/8"OD	31,75	4

CODO UNION



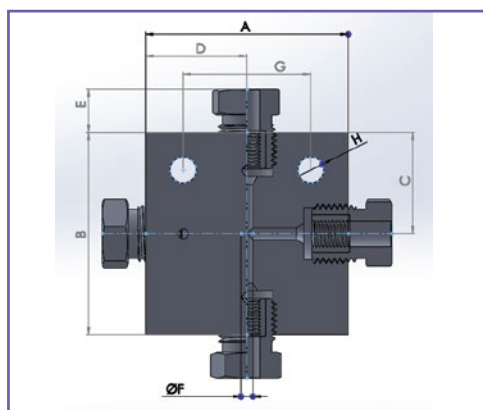
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-30AP-400-9	1/4"OD	38,10	31,75	19,00	19,00	12,50	25,00	5,60	2,5
HL-30AP-600-9	3/8"OD	63,40	50,80	31,75	31,75	12,00	42,60	8,40	3,2
HL-30AP-910-9	9/16"OD	76,20	57,10	38,10	38,10	22,00	54,00	10,00	6,35

TE UNION



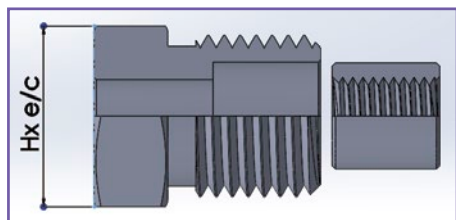
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-30AP-400-3	1/4"OD	38,10	31,75	19,00	19,00	12,50	25,00	5,60	2,5
HL-30AP-600-3	3/8"OD	63,40	50,80	31,75	31,75	12,00	42,60	8,40	3,2
HL-30AP-910-3	9/16"OD	76,20	57,10	38,10	38,10	22,00	54,00	10,00	6,35

CRUZ UNION



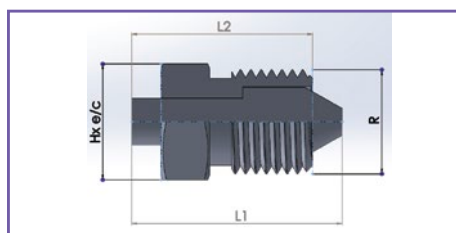
Código FTX	Extremo	Largo (A)	Largo (B)	Largo (C)	Largo (D)	Largo (E)	Largo (G)	H	Orificio (ØF)
HL-30AP-400-4	1/4"OD	38,10	38,10	19,00	19,00	12,50	25,00	5,60	2,5
HL-30AP-600-4	3/8"OD	63,40	63,40	31,75	31,75	12,00	42,60	8,40	3,2
HL-30AP-910-4	9/16"OD	76,20	76,20	38,10	38,10	22,00	54,00	10,00	6,35

PRENSA COLLAR



Código FTX	Extremo	Hexagono (Hx e/c)	Código FTX	Extremo	Ø Exterior
HL-30AP-402-1	1/4"OD	15,87	HL-30AP-403-1	1/4"OD	9,50
HL-30AP-602-1	3/8"OD	20,63	HL-30AP-603-1	3/8"OD	12,70
HL-30AP-912-1	9/16"OD	31,75	HL-30AP-913-1	9/16"OD	20,60

TAPON



Código FTX	Extremo	Hexagono (Hx e/c)	L1	L2	R
HL-30AP-400-C	1/4"OD	15,87	28,60	20,60	9/16"x 18h
HL-30AP-600-C	3/8"OD	20,63	33,30	27,70	3/4"x 16h
HL-30AP-910-C	9/16"OD	31,75	45,60	35,00	1-1/8"x 12h